



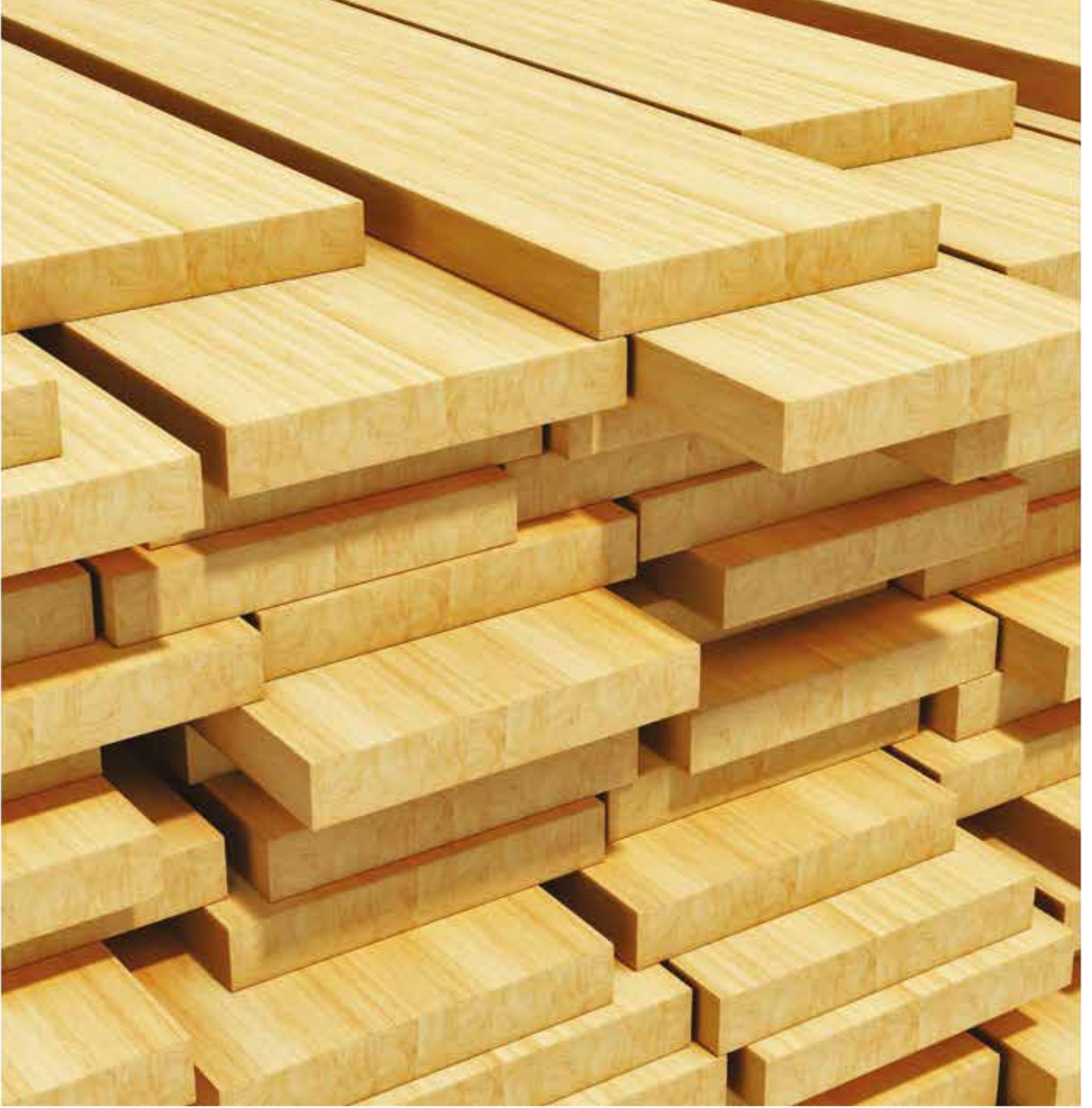
2022 MOBİLYA VE AHAŞAP
İŞLEME MAKİNELERİ
Wood Working Machinery

GRAFEN

➔ www.aksakalmakine.com

 **OKMATECH**
Endüstriyel Makine San. Tic. Ltd. Şti.

www.okmatech.com



AHŞAP İŞLEME MAKİNALARI

Kasa Ebatlama Makineleri • Kompresörler • Membran Pres Makineleri • Sıcak Presler • Profil Çekme Makineleri
Profil Kaplama Makineleri • Toz Emici Makineler • Kenar Bantlama Makineleri • Çizicili Yatar Daire Makineleri • CNC
Makineleri • Panel Ebatlama Makineleri • Kapı Ebatlama Makineleri • Çoklu Delik Makineleri • Kilit Kol Menteşe Açma Mak.

WOOD WORKING MACHINERY

Door Frame Machine, Compressor , Membrane Press Machine , Hot Door Press Machine, Panel Processing Machines, Panel
Lamination Machines, Dust Collector Machines, Edge Banding Machines, Tiding Circular Saw Machine, CNC Router Center,
Panel Sizing Machines, Door Sizing Machine, Multiple Hole Machines, Horizontal Automatic Boring Machine for the Door



İÇİNDEKİLER / INDEX

4 - 9	ÇİZİCİLİ YATAR DAİRE MAKİNELERİ / TILDING CIRCULAR SAW MACHINES
10	YATAR DAİRE MAKİNELERİ / CIRCULAR SAW MACHINES
11	DİKEY EBATLAMA MAKİNELERİ / VERTICAL PANEL SIZING MACHINE
12 - 21	PANEL EBATLAMA MAKİNELERİ / PANEL BEAM SAW MACHINE
22 - 44	KENAR BANTLAMA MAKİNELERİ / EDGE BANDING MACHINE
45	EĞRİ KENAR YAPIŞTIRMA MAKİNELERİ / NONLINEAR EDGE BANDING MACHINE
46	EĞRİ KENAR YAPIŞTIRMA / TEMİZLEME MAKİNELERİ NONLINEAR EDGE BANDING MACHINE AND TRIMMING
47	ROLLER PRES MAKİNELERİ / POSTFORMING MACHINE
48 - 61	CNC FREZE MAKİNELERİ / CNC ROUTER MACHINE
62 - 65	CNC FREZE TAM OTOMATİK ÜRETİM HATTI / CNC ROUTER PRODUCT LINE
66 - 71	KONSOL TİP CNC ROUTER / CONSOLE TYPE CNC ROUTER MACHINE
72 - 79	CNC DELİK MAKİNELERİ / CNC BORING MACHINE
80 - 81	ÇOKLU DELİK MAKİNELERİ / MULTI HOLE MACHINE
82 - 84	CNC TORNA MAKİNELERİ / CNC WOOD LATHE MACHINE
85	EKSANTRİK İŞLEM KOPYALAMA AĞAÇ TORNASI / ECCENTRIC WORKING COPY LATHES
86	ÇİFT YÜZEY KOPYALAMA FREZE / DOUBLE SIDED LINEAR COPY SHAPER
87	ZIVANA UCU YAPMA / ZIVANA KANALI AÇMA MAKİNESİ RECTANGULAR ROUND EN TENONER / OSCILATION MORTISER MACHINER
88 - 89	FREZE MAKİNESİ / ŞAKULİ FREZE / SPINDLE MOULDER MACHINE / ROUTER MILLING MACHINE
90	PLANYA MAKİNELERİ / PLANNER MACHINE
91	KALINLIK MAKİNELERİ / TICKNESSING MACHINE
92	SÜRÜCÜ ROBOT / ŞERİT TESTERE / AUTOMATIC FEEDER / BAND SAW MACHINE
93	VAKUM PRES / MEMBRAN PRES / VACUUM PRESS / MEMBRANE VACUUM PRESS
94	VAKUM PRES / SOĞUK PRES / VACUUM PRESS / COLD PRESS
95	SOĞUK PRES / COLD PRESS
96	SICAK PRES / HOT PRESS
97	TUTKAL SÜRME / KİLİT VE KOL YERİ AÇMA MAKİNELERİ GLUE SPREADING / AUTOMATIC BORING MACHINE FOR THE DOOR LOCK AND DOOR HANDLE
98	KİLİT, KOL VE MENTEŞE YERİ AÇMA MAKİNESİ HORIZONTAL AUTOMATIC BORING MACHINE FOR THE DOOR
99 - 100	KAPI EBATLAMA MAKİNELERİ / DOOR SIZING MACHINE
101	KASA ÇEKME MAKİNELERİ / AUTOMATIC DOOR FRAME PROFILING AND FINISH MOPPING MACHINE
102	KASA 45 DERECE KESİM VE DELME MAKİNELERİ 45 DEGREE TWIN CIRCULAR SAW & MULTI HOLE DRIWING
103	KASA KİLİT KARŞILIĞI AÇMA / MDF DİLİMLEME MAKİNESİ BORING MACHINE FOR DOOR FRAME / MDF FULL SLICING
104 - 105	PERVAZ YAPIŞTIRMA / FOLYO DİLİMLEME MAKİNELERİ MACHINE TOOL FOR GLUING DISHED "L"-SHAPED / FOIL SLITTING MACHINE
106 - 107	PROFİL SARMA MAKİNELERİ / PROFILE LAMINATION MACHINE
108	PROFİL ÇEKME MAKİNELERİ / PLANING AND PROFILING MACHINE
109	ÇOKLU DİLİMLEME MAKİNELERİ / MULTI-BLADE RIP SAW MACHINE
110	STREÇ SARMA MAKİNELERİ / HORIZONTAL STRETCH WRAPPING MACHINES
111	LAZER MAKİNELERİ / LASER CUTTING AND ENGRAVING MACHINE
112	KARTON KESME MAKİNESİ / CARTON CUTTING MACHINE
113 - 114	FIRÇA ZIMPARA MAKİNELERİ / BRUSH SANDING MACHINE
115	OTOMATİK SPREY BOYA MAKİNELERİ / AUTOMATIC OSCILLATING SPRAYING MACHINE
116	PROFİL ZIMPARA MAKİNELERİ / PROFILE SANDING MACHINE
117	KENAR ZIMPARA MAKİNELERİ / EDGE SANDING MACHINE
118	UV KURUTMA HATLARI / UV DRYING LINE
119	PROFİL BOYAMA MAKİNELERİ / AUTOMATIC PROFILE SPRAYING MACHINE
120	KENAR UV / EDGE UV
121 - 127	TOZ EMME MAKİNELERİ / DUST COLLECTOR
128	GÜÇ KAYNAĞI / SERVO REGÜLATÖR / ONLINE UPS / SERVO REGULATOR
129	GÖNYE KESME / TAŞ MENTEŞE MAKİNELERİ GRADED MITRE SAW MACHINE / HING SLOT DRILLING MACHINES
130 - 131	PİSTONLU - VİDALI HAVA KOMPRESÖRLERİ PISTON AIR COMPRESSORS / AIR SCREW COMPRESSORS



PRESTIJ C

MODELLER
MODELS

2200

2800

3200

3800



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

390 mm alüminyum araba genişliği
8 millî araba hareket sistemi
Manuel Tepsi 45°-90° ve aşağı yukarı hareket
4 kw / 5,5 hp testere motor gücü
Ambalajlanmış ölçü : 2200X1100X1300 mm
Yaklaşık ağırlık : 730 -745 kg

390 mm slinding table width
8 spindle easy movement
45°-90° and up-down movement manuel
4 kw / 5,5 hp motor power
Packed dimensions: 2200X1100X1300 mm
Approximately weight : 730 - 745 kg



DIAMOND C

MODELLER
MODELS

2800

3200

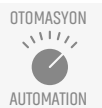
3800



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

435 mm Alüminyum genişliği
9 millî ve özel destekli araba hareket sistemi
Manuel tepsi 45° - 90° ve aşağı-yukarı hareket
4 kW / 5,5 HP Testere Motor Gücü
Ambalajlanmış Ölçü: 2800 x 1100 x 1300 mm
Yaklaşık Ağırlık: 810 - 860 kg

435 mm slinding table width
9 spindle easy movement
45° - 90° and up-down movement manuel
4 kW / 5,5 HP Motor Power
Packed Dimensions: 2800 x 1100 x 1300 mm
Weight(Approximately): 810 - 860 kg





SPECIAL CE

MODELLER
MODELS

3200

3800



435 mm sliding table width
Upper spindle guided sliding movement
45°-90° Degree Automatic Movement with Motor
Up-down movement manuel
4 kw / 5,5 hp motor power
Packed dimensions: 3200X1100X1300 mm
Approximately weight : 780 - 790 kg

TECNICAL SPESIFICATIONS / TEKNİK ÖZELLİKLER

435 mm alüminyum araba genişliği
Üstten millî araba hareket sistemi
Motorlu otomatik Tepsi 45°-90° hareketi
Tepsi aşağı - yukarı hareketi manuel
4 kw / 5,5 hp testere motor gücü
Ambalajlanmış ölçü : 3200X1100X1300 mm
Yaklaşık ağırlık : 780 - 790 kg



DIAMOND S CE

MODELLER
MODELS

2800

3200

3800



435 mm sliding table width
Upper spindle guided sliding movement
45°-90° Degree and up-down Automatic Movement with Motor
4 kw / 5,5 hp motor power
Packed dimensions: 3200X1100X1300 mm
Approximately weight : 780 - 790 kg

TECNICAL SPESIFICATIONS / TEKNİK ÖZELLİKLER

435 mm alüminyum araba genişliği
Üstten millî araba hareket sistemi
Motorlu otomatik Tepsi 45°-90° ve aşağı yukarı hareketi
4 kw / 5,5 hp testere motor gücü
Ambalajlanmış ölçü : 3200X1100X1300 mm
Yaklaşık ağırlık : 780 - 790 kg



CONCORD CE

MODELLER
MODELS

3200

3800



Tanıtım Videosu İçin
QR Kodu Okutunuz



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

435 mm alüminyum araba genişliği
Üstten millî araba hareket sistemi
Motorlu otomatik Tepsi 45°-90° ve aşağı yukarı hareketi
5,5 kw / 7,5 hp testere motor gücü
400'lük tepsi uygunluk
Yağlama sistemi
Havalı sunta baskı sistemi
Döküm sipir dijital gösterge

435 mm sliding table width
Upper spindle guided sliding movement
45°-90° Degree and up-down Automatic Movement with Motor
5,5 kw / 7,5 hp motor power
400 mm sawblade dimension availability
Lubrication system
Chipboard Air Pressure System
Cast Shade Digital Gösterge



CE



DIAMOND SX CE

MODELLER
MODELS

3200

3800



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

PLC Kontrol Ünitesi
Servo ve Lineer Arka Döküm Sper
435 mm alüminyum araba genişliği
Üstten millî araba hareket sistemi
Motorlu otomatik Tepsi 45°-90° ve aşağı yukarı hareketi
4 kw / 5,5 hp testere motor gücü
Ambalajlanmış ölçü : 3200X1100X1300 mm
Yaklaşık ağırlık : 750 - 790 kg

PLC control unit
Servo and lineer moving the rear fender
435 mm sliding table width
Upper spindle guided sliding movement
45°-90° Degree and up-down Automatic Movement with Motor
4 kw / 5,5 hp motor power
Packed dimensions: 3200X1100X1300 mm
Approximately weight : 750 - 790 kg





CONCORD PLUS CE

MODELLER
MODELS

3200

3800



TECNICAL SPESIFICATIONS / TEKNİK ÖZELLİKLER



Touch screen control panel

435 mm sliding table width

Upper spindle guided sliding movement

45°-90° Degree and up-down Automatic Movement with Motor

5,5 kw / 7,5 hp motor power

Automatic engine speed transitions

400 mm sawblade dimension availability

Lubrication system

Chipboard Air Pressure System

Air table system

Cast Shade digital indicator

Digital Display Front Shield

PLC kontrol ünitesi

435 mm alüminyum araba genişliği

Üstten millî araba hareket sistemi

Motorlu otomatik Tepsi 45°-90° ve aşağı yukarı hareketi

5,5 kw / 7,5 hp testere motor gücü

Otomatik motor devir geçişleri

400'lük tepsi uygunluk

Yağlama sistemi

Havallı sunta baskı sistemi

Havallı tabla sistemi

Döküm siper dijital göstergesi

Dijital göstergeli ön siper dayamaları





ayza mızrak
mobilya ve ahşap makineleri
furniture and wood working machines

CLASSIC CE

MODELLER

2200

2800

3200

3800



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

8 millli alüminyum kızak indiksiyon üzerinde hareket sistemi	inimum slide movement system on induction
45°-90° ve aşağı yukarı sistemi MANUEL HAREKET	p-down movement manuel
4 kw 5,5 hp testere motor gücü	motor power
Ambalajlanmış Ölçüsü : 3200mm x 1100mm x 1300mm	sions: 3200X1100X1300 mm
Ağırlık : 730 - 745 kg	weight : 730 - 745 kg



FAST



ECONOMIC



AUTOMATION



ayza mızrak
mobilya ve ahşap makineleri
furniture and wood working machines

GOLD CE

MODELLER

MODELS

2800

3200

3800



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

10 millli alüminyum kızak indiksiyon üzerinde hareket sistemi	10 spindle aluminum slide movement system on induction
45°-90° ve aşağı yukarı sistemi manuel hareket	45°-90° and up-down movement manuel
4 kw 5,5 hp testere motor gücü	4 kw / 5,5 hp motor power
Ambalajlanmış Ölçüler (u x g x y): 3400 mm x 110 mm x 130 mm	Packed dimensions: 3200X1100X1300 mm
Ağırlık 660 - 680 - 720 kg	Approximately weight : 680 - 720 kg



FAST



ECONOMIC



AUTOMATION



ayza mızrak
mobilya ve ahşap makineleri
furniture and wood working machines

GOLD PLUS TIPTRONIC CE

MODELLER
MODELS

3200

3800



Tanıtım Videosu için
QR Kodu Okutunuz

TECNICAL SPESIFICATIONS / TEKNİK ÖZELLİKLER



10 spindle aluminum slide movement system on induction
45°-90° Degree and up-down Automatic Movement with Motor
45°-90° Degree can be used manually with the handle.
Up-down Automatic Movement with Motor
4 kw / 5,5 hp motor power
Packed dimensions: 3400X1100X1300 mm
Approximately weight : 680 - 720 kg

10 milli alüminyum kızak indüksiyon üzerinde hareket sistemi
Gövde tek parça halinde CNC ortamında platinden üretilme
45°-90° testere HEM MANUEL HEMDE OTOMATİK HAREKET
Aşağı yukarı testere hareketi otomatik
4 kw 5,5 hp testere motor gücü
ambalajlanmış ölçüler: 4000 mm x 110 mm x 130 mm
Ağırlık 680 - 720 kg



ayza mızrak
mobilya ve ahşap makineleri
furniture and wood working machines

TİTAN CE

MODELLER

3200

3800



TECNICAL SPESIFICATIONS / TEKNİK ÖZELLİKLER



5 spindle aluminum slide movement system on induction
45°-90° and up-down movement manuel
400 mm sawblade dimention availability
7,5 kw / 10 hp motor power
Packed dimensions: 3400X1100X1300 mm
Approximately weight : 810 - 860 kg

5 milli ve özel destekli araba hareket sistemi
Manuel Tepsi 45°-90° ve aşağı yukarı hareket
400'lük tepsi uygunluk
7,5 kw / 10 hp testere motor gücü
Ambalajlanmış ölçü : 3400X1100X1300 mm
Yaklaşık ağırlık : 810 - 860 kg

yön-mak

U300



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Tabla ölçüsü : 780X890 mm

Table size : 780X890 mm

Gezer tabla ölçüsü : 490X660 mm

Moving table size : 490X660 mm

Motor gücü : 4 kW - 5,5 hp

Motor power : 4 kW - 5,5 hp

Ambalanmış ölçü : 2150X1080X1050 mm

Paking size : 2150X1080X1050 mm

Ağırlık : 520 - 610 kg

Weight : 520 - 610 kg



HIZLI

FAST



EKONOMİK

ECONOMIC



OTOMASYON

AUTOMATION

yön-mak

U400 (Çizicili - Özel Arabalı)



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Tabla ölçüsü : 870X970 mm

Table size : 870X970 mm

Gezer tabla ölçüsü : 500X600 mm

Moving table size : 500X600mm

Motor gücü : 4 kW - 5,5 hp

Motor power : 4 kW - 5,5 hp

Ambalanmış ölçü : 2200X1300X1050 mm

Paking size : 2200X1300X1050 mm

Ağırlık : 570 - 610 kg

Weight : 570 - 610 kg



HIZLI

FAST



EKONOMİK

ECONOMIC



OTOMASYON

AUTOMATION



HIZLI
FAST



EKONOMİK
ECONOMIC



OTOMASYON
AUTOMATION



DPM ED

MODELLER
MODELS

DPE

DPM E

DPM ED

DPM KS

DPM AV



TECNICAL SPESIFICATIONS / TEKNİK ÖZELLİKLER

Cutting Thickness	0-42 mm	Kesim Kalınlığı	0-42 mm
Cutting Height With Scoring	2100 mm	Kesim Yüksekliği Çizicili	2100 mm
Cutting Height	2200 mm	Kesim Yüksekliği Çizicisiz	2200 mm
Cutting Length	4100 mm	Kesim Boyu	4100 mm
Motor Power	3 kW	Motor Gücü	3 kW
Dimensions	5000X2980X1150 mm	Makine Ölçüleri	5000 x 2980 x 1150 mm
Weight	665 kg	Makine Ağırlığı	665 kg

TÖRK MAKİNE

MP 70 RS

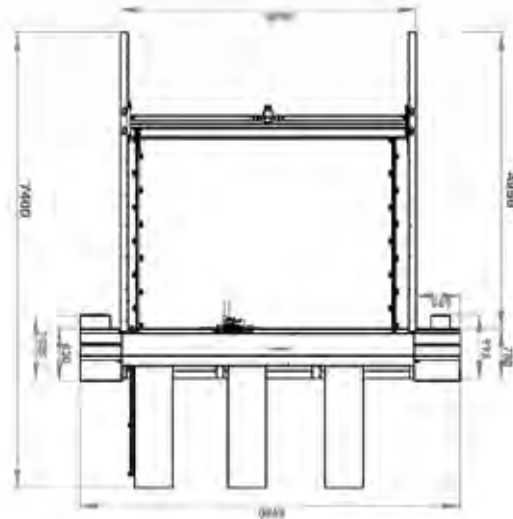
- 3 Boyutlu uyarı sistemi makinedeki arızaları gösterir.
- Pnömatik takım değiştirme sistemi sayesinde testere değişimi çok kısa bir süre de gerçekleşir.
- Kesim süresini azaltan enkoderli testere ünitesi.
- Toz korumalı endüstriyel lineer kızak sistemi sayesinde yüksek kesim hızına ulaşır.
- Parça yüksekliğine kadar hareket eden üst baskı.
- Otomatik kesim, optimizasyon ve gerçek zamanlı etiket uygulama programı kesim simülasyonu.
- Servo motorlu itici tırnaklar.
- 50-1500 mm arasında çalışan yan dayama.

- 3D Malfunction diagnosis
- Pneumatic quick tool changing system
- Saw carriage with encoder for shorter cutting cycles
- High cutting speeds are achieved with heavy duty dust protected linear guides
- Top pressure beam movement due to panel height
- Automatic Cutting Program, Optimization Program with Real Time Label Printing
- Cutting Simulation
- Pusher movement with servo motor
- Side aligner (from 50 mm upto 1500 mm)



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

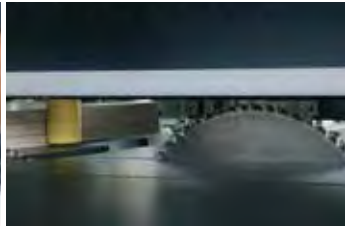
Kurulu Güç	10 kw
Testere Yüksekliği	75 mm
Net Kesim Ebadi	4300 x 4300 mm
Testere İlerleme Hızı	30 - 70 m/dak
İtici Hızı	25 - 50 m/dak
Genel Ölçüler (UxGxY)	5950 x 7140 x 1820 mm
installed power	10 kw
Blade Projection	75 mm
Net Cutting Dimensions	4300*4300 mm
Saw Carriage Speed	30 - 70 m/min
Pusher Speed	25 - 50 m/min
Overall Dimensions (LxWxH)	5950*7140*1820 mm





Pnömatik takım değişirme sistemi sayesinde testere değişimi çok kısa bir süre de gerçekleşir.

Pneumatic quick tool changing system



Kesim süresini azaltan enkoderli testere ünitesi

Saw carriage with encoder for shorter cutting cycles heavy duty dust protected linear guides



Otomatik kesim, optimizasyon ve gerçek zamanlı etiket uygulama programı kesim simülasyonu

Automatic Cutting Program, Optimization Program with Real Time Label Printing - Cutting Simulation



Servo motorlu itici tırnaklar

Pusher movement with servo motor

TÖRK MAKİNE

• MP85

- 3 Boyutlu uyan sistemi makinedeki arızaları gösterir.
- Pnömatik takım değiştirme sistemi sayesinde testere değişimi çok kısa bir sürede gerçekleşir.
- Kesim süresini azaltan enkoderli testere ünitesi.
- Toz korumalı endüstriyel lineer kızak sistemi sayesinde yüksek kesim hızına ulaşır.
- Parça yüksekliğine kadar hareket eden üst baskı.
- Otomatik kesim, optimizasyon ve gerçek zamanlı etiket uygulama programı kesim simülasyonu.
- Servo motorlu itici tırnaklar.
- 50-1500 mm arasında çalışan yan dayama.

- 3D Malfunction diagnosis
- Pneumatic quicktool changing system
- Saw carriage with encoder for shorter cutting cycles
- High cutting speeds are achieved with heavy duty dust protected linear guides
- Top pressure beam movement due to panel height
- Automatic Cutting Software, Optimization Software with Real Time Label Printing
- Cutting Simulation
- Pusher movement with servo motor
- Side alligner (from 50 mm up to 1500 mm)



• TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Kurulu Güç	13 kW
Testere Yüksekliği	85 mm
Net Kesim Ebadı	4300x4300mm
Testere İlerleme Hızı	30-70m/dk
İtici Hızı	25-50m/dk
Genel Ölçüler	5950x7140x2420mm

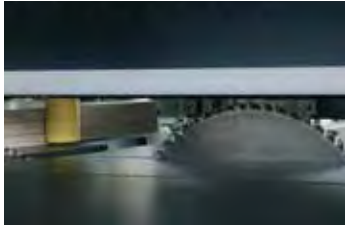
Installed Power	13 kW
Blade Projection	85 mm
Net Cutting Dimensions	4300x4300mm
Saw Carriage Speed	30-70m/dk
Pusher Speed	25-50m/dk
Overall Dimensions	5950x7140x2420mm





Pnömatik takım değiştirme sistemi sayesinde testere değişimi çok kısa bir süre de gerçekleşir.

Pneumatic quick tool changing system



Kesim süresini azaltan enkoderli testere ünitesi

Saw carriage with encoder for shorter cutting cycles heavy duty dust protected linear guides



Otomatik kesim, optimizasyon ve gerçek zamanlı etiket uygulama programı kesim simülasyonu

Automatic Cutting Program, Optimization Program with Real Time Label Printing - Cutting Simulation



Servo motorlu itici tırnaklar

Pusher movement with servo motor

TÖRK MAKİNE

MP 120

- Monoblok yapılı güçlü ana gövde
- Güçlü servo motor ile yüksek hızda pozisyonlama
- 3 boyutlu uyarılama sistemi
- Kesilen parça boyutuna göre otomatik ayarlanan testere hızı
- Otomatik kesim, optimizasyon ve gerçek zamanlı etiket uygulama programı- kesim simülasyonu
- 6 panel capacity
- Pc kontrol Beam Saw Machine
- Monoblock Main Body
- High Speed Positioning with Strong Servo Pusher
- Automatic Regulation of Cutting Speed due to The Panel Height
- Automatic Cutting Program, Optimization Program with Real Time Label Printing Cutting Simulation
- 3D Malfunction Diagnosis



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Testere Yüksekliği	120 mm	Blade Projection	120 mm
Net Kesim Ebadı	4300 x 4300 mm	Net Cutting Dimensions	4300*4300 mm
İtici Hızı	25 - 80 m/dak	Saw Carriage Speed	30 -120 m/min
Testere Araba Hızı	30 - 120 m/dak	Pusher Speed	25 - 80 m/min
Pnömatik Testere Değişim	Standart	Overall Dimensions (LxWxH)	5950*7900*1850 mm
Yan Dayama Maks. Çalışma Mesafesi	2250 mm	Yan Dayama Maks. Çalışma Mesafesi	2250 mm
Genel Ölçüler (UxGxY)	5950 x 7900 x 1850 mm	Genel Ölçüler (UxGxY)	5950 x 7900 x 1850 mm



TÖRK MAKİNE

MP 120 A (Asansörlü)

- Monoblok yapılı güçlü ana gövde
- Güçlü servo motor ile yüksek hızda pozisyonlama
- 3 boyutlu uyarılama sistemi
- Kesilen parça boyutuna göre otomatik ayarlanan testere hızı
- Otomatik kesim, optimizasyon ve gerçek zamanlı etiket uygulama programı- kesim simülasyonu
- Parçaların gönyesini muhafaza etmesini sağlayan ön stoplar
- 6 panel capacity
- Pc kontrol Panel Beam Saw Machine with Lifting Table
- Monoblock Main Body
- High Speed Positioning with Strong Servo Pusher
- Automatic Regulation of Cutting Speed due to The Panel Height
- Automatic Cutting Program, Optimization Program with Real Time Label Printing Cutting Simulation
- 3D Malfunction Diagnosis
- Front Stops Helps to Keep Boards on Their Square



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Blade Projection	120 mm
Net Cutting Dimensions	4300*4300 mm
Saw Carriage Speed	30 - 120 m/min
Pusher Speed	25 - 80 m/min
Pneumatic Tool Change	std.
Slide Aligner Max. Stroke	2250 mm
Lifting Table Capacity	600 mm
Overall Dimensions (LxWxH)	5860 x 8950 x 1850 mm

Testere Yüksekliği	120 mm
Net Kesim Ebadı	4300 x 4300 mm
Testere Araba Hızı	30 - 120 m/dak
İtici Hızı	25 - 80 m/dak
Pnömatik Testere Değişim	std.
Yan Dayama Maks. Çalışma Mesafesi	2250 mm
Asansör Kapasitesi	600 mm
Genel Ölçüler (UxGxY)	5860 x 8950 x 1850 mm



ALPHA

MODELLER

PS-03

PS-04

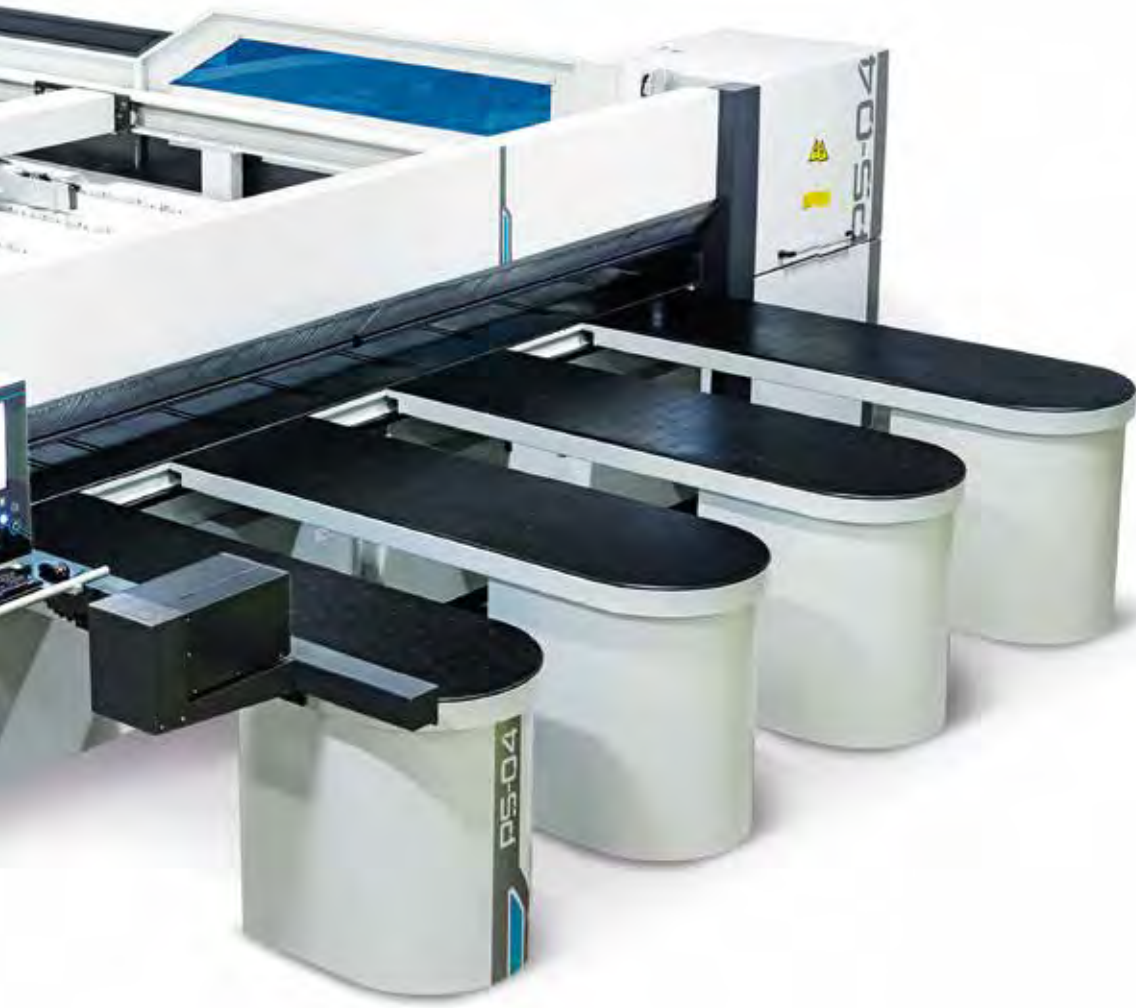
PS-05

PS-06



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

	ALPHA PS - 03			ALPHA PS - 04		
	3200	3800	4200	3200	3800	4200
Çalışma alanı ölçüleri Working area measurements	3200 mm	3800 mm	4200 mm	3200 mm	3800 mm	4200 mm
Çalışma yüksekliği Working height	55 mm (70 mm)			75 mm (90 mm)		
Testere motor gücü Saw motor power	11 kw / 15 hp			15 kw / 20 hp		
Çizici motor gücü Scoring motor power	2,2 kw / 3 hp			2,2 kw / 3 hp		
Çalışma hızı Working speed	80 m/dk			80 m/dk		
Kesim hızı Cutting speed	90 m/dk			90 m/dk		
Kesici takım çapı Cutting saw diameter	320 mm			360 mm		
Çizici testere çapı Scoring saw diameter	200 mm			200 mm		
Optimizasyon programı Optimization program	Opticut & Ardis			Opticut & Ardis		
Tutucu sayısı Number of holders	8 adet/pcs	8 adet/pcs	8 adet/pcs	8 adet/pcs	8 adet/pcs	8 adet/pcs



Yüksek performanslı testere grubu

High performance saw carriage unit



Hızlı takım değişirme sistemi

Fast saw change system



Üst seviyede hassasiyeti garanti eden tutucu sistemler

High precise holders ensures precise cutting



Makine ve kesim simülasyonu ile hatasız üretim

Error-free production with machine and cutting simulation



Hava yüzdürmeli çalışma tablası

Air floating working table



Yan parça dayama sistemi

Side part support unit



Yüksek kalite kremayer ve ray

High quality racks and rail



Opsiyonel barkod yazıcı ile kesintisiz üretim

Uninterruptible production with optional barcode printer



ALPHA

MODELLER

PS-03

PS-04

PS-05

PS-06



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

	ALPHA PS - 05			ALPHA PS - 06		
	3200	3800	4200	3200	3800	4200
Çalışma alanı ölçüleri Working area measurements	3200 mm	3800 mm	4200 mm	3200 mm	3800 mm	4200 mm
Çalışma yüksekliği Working height	90 mm (105 mm)			120 mm (135 mm)		
Testere motor gücü Saw motor power	18kw / 24 hp			27 kw / 36 hp		
Çizici motor gücü Scoring motor power	2,2 kW / 3 hp			2,2 kW / 3 hp		
Çalışma hızı Working speed	80 m/dk			80 m/dk		
Kesim hızı Cutting speed	120 m/dk			150 m/dk		
Kesici takım çapı Cutting saw diameter	400 mm			460 mm		
Çizici testere çapı Scoring saw diameter	200 mm			200 mm		
Optimizasyon programı Optimization program	Opticut & Ardis			Opticut & Ardis		
Tutucu sayısı Number of holders	8 adet/pcs	8 adet/pcs	8 adet/pcs	10 adet/pcs	10 adet/pcs	10 adet/pcs



Yüksek performanslı testere grubu

High performance saw carriage unit



Hızlı takım değişirme sistemi

Fast saw change system



Üst seviyede hassasiyeti garanti eden tutucu sistemler

High precise holders ensures precise cutting



Makine ve kesim simülasyonu ile hatasız üretim

Error-free production with machine and cutting simulation



Hava yüzdürmeli çalışma tablası

Air floating working table



Yan parça dayama sistemi

Side part support unit



Yüksek kalite kremayer ve ray

High quality racks and rail



Opsiyonel barkod yazıcı ile kesintisiz üretim

Uninterruptible production with optional barcode printer

TÖRK® MAKİNE

NAVIGA X 360 S



► HIZLI KENAR BANTLAMA
70 m / dak'a kadar
► HIGH SPEED EDGEBANDER
Up to 70 m / min



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Makine çalışma hızı	20 - 25 m / dak	Machine Working Speed	20-25 m/min.
İş parçası genişliği	min. 120 mm	Workpiece width	min. 120 mm
İş parçası kalınlığı	min. 8 mm - max. 60 mm	Workpiece thickness	min. 8 mm - max. 60 mm
İki parça arası mesafe	min. 430 mm	Distance between two parts	min. 430 mm
Bant kalınlığı (mm)	min. 0,3 - max. 3,0	Edge band thickness (mm)	min. 0.3- max. 3.0
Toplam elektrik gücü	37 kw	Total Power Consumption	37 kW
Makine ağırlığı	4440 kg	Machine weight [kg]	4440 kg
Genel Ölçüler (UxGxY)	9620 x 1325 x 1700 mm	Dimensions	9620*1325*1700 mm

Robotik yuvarlatma (köşe yuvarlama) ünitesi
Rounder Unit21,5" dokunmatik geniş ekran
21,5 inc Touch ScreenServo kontrollü ön siper
Servo Controlled Entrance FenceServo kontrollü baskı merdaneleri
Pressure Rollers With Servo ControlV kayışlı üst baskı sistemi
Top Pressure System With V-BeltAnti tutkal ünitesi
Anti Adhesive Agent UnitÖn freze ünitesi
Pre Milling UnitInfrared ön ısıtıcı
Infrared Pre HeaterÖn eritici tutkal ünitesi
Adhesive Pre Melting UnitLineer taşıyıcı testere ünitesi
Linearly Moving Saw UnitServo kontrollü kaba freze ünitesi
Rough Milling Unit With Servo ControlServo kontrollü hassas freze ünitesi
Servo Controlled Fine Milling UnitServo kontrollü radyüs kazıma ünitesi
Servo Controlled Radius Scraping UnitOtomatik yağlama sistemi
Automatic Lubrication SystemJumpingli kanal testere ünitesi
Jumping Grooving Saw Unit



► HIZLI KENAR BANTLAMA
20 m / dak'a kadar
► HIGH SPEED EDGEBANDER
Up to 20 m / min

TÖRK MAKİNE

NAVIGA X180 S



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS



Machine Working Speed	10-20 m/min
Workpiece width	min 120 mm
Workpiece thickness	min. 8 mm - max. 60 mm
Distance between two parts	min. 670 mm (without rounder)
Edge band thickness (mm)	min. 0,3 - max. 3,0
Total Power Consumption	30 kW

Makine çalışma hızı	10 - 20 m / dak
İş parçası genişliği	min. 120 mm
İş parçası kalınlığı	min. 8 mm - max. 60 mm
İki parça arası mesafe	min. 670 mm (Roundersız)
Bant kalınlığı (mm)	min. 0,3 - max. 3,0
Toplam elektrik gücü	30 kw



15" dokunmatik geniş ekran
15 inc Touch Screen



Dar parça sürme sistemi
Tight Panel Riding System (Optional)



Servo kontrollü ön siper
Entrance Fence With Servo Control



Servo kontrollü baskı merdaneleri
Pressure Rollers With Servo Control



V kayışlı üst baskı sistemi
Top Pressure System With V-Belt



Anti tutkal ünitesi
Anti Adhesive Agent Unit



Ön freze ünitesi
Pre Milling Unit



Infrared ön ısıtıcı
Infrared PreHeater



Ön eritici tutkal ünitesi
Adhesive Pre Melting Unit



Lineer takıplı testere ünitesi
Snipping Unit



Servo kontrollü kaba freze ünitesi
Milling Unit With Servo Control



Servo kontrollü rounder ünitesi
Rounder Unit With Servo Control



Servo kontrollü radyüs kazıma ünitesi
Radius Scraper Unit



Tutkal kazıma ünitesi
Glue Joint Scraper



jumpingli kanal testere ünitesi
Jumping Grooving Saw Unit

TÖRK MAKİNE

NOVA LX



► HIZLI KENAR BANTLAMA
20 m/dk / 20 m/min
► HIGH SPEED EDGEBANDER
Up to 20 m/min



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Çalışma Hızı	10 - 12 m/dk	Working Speed	10 - 12 m/min
Panel kalınlığı	10 - 55 mm	Panel Thickness	10 - 55 mm
Bant kalınlığı	0,3 - 3 mm	Edge Thickness	0,3 - 3 mm
Radüslü Kenar için Min. Panel Uzunluğu	250 mm	Min. Panel Length For Rolled Up Edges	250 mm
Düz Kenar için Min. Panel Uzunluğu	120 mm	Min. Panel Length For Flat Up Edges	120 mm
Min. Panel Genişliği	150 mm	Min. Panel Width	150 mm
Toplam Elektrik Gücü	23 kW	Total Power Consumption	23 kW
Genel Ölçüler	5760x1323x1580 mm	Dimensions	5760x1312x1580 mm



TÖRK MAKİNE

NOVA MX



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS



Çalışma Hızı	10 - 20 m/dk
Panel kalınlığı	10 - 55 mm
Bant kalınlığı	0,3 - 3 mm
Radüslü Kenar için Min. Panel Uzunluğu	250 mm
Düz Kenar için Min. Panel Uzunluğu	150 mm
Min. Panel Genişliği	120 mm
Toplam Elektrik Gücü	20 kW
Genel Ölçüler	5470x1050x1580 mm

Working Speed	10 - 20 m/min
Panel Thickness	10 - 55 mm
Edge Thickness	0,3 - 3 mm
Min. Panel Length For Rolled Up Edges	250 mm
Min. Panel Length For Flat Up Edges	150 mm
Min. Panel Width	120 mm
Total Power Consumption	20 kW
Dimensions	5470x1050x1580 mm

TÖRK MAKİNE

NOVA MX G



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

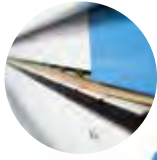


Çalışma Hızı	20 m/dk
Panel kalınlığı	10 - 55 mm
Bant kalınlığı	0,3 - 3 mm
Radüslü Kenar için Min. Panel Uzunluğu	250 mm
Düz Kenar için Min. Panel Uzunluğu	150 mm
Min. Panel Genişliği	120 mm
Toplam Elektrik Gücü	20 kW
Genel Ölçüler	5270x1050x1580 mm

Working Speed	20 m/min
Panel Thickness	10 - 55 mm
Edge Thickness	0,3 - 3 mm
Min. Panel Length For Rolled Up Edges	250 mm
Min. Panel Length For Flat Up Edges	150 mm
Min. Panel Width	120 mm
Total Power Consumption	20 kW
Dimensions	5270x1050x1580 mm



OF-KA TUANA 56 PLUS CE

Tanıtım Videosu için
QR Kodu Okutunuz

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Bant Kalınlığı	0,40 - 3 mm
İş parçası kalınlığı	8-60 mm
İş parçası genişliği	100 mm
Çalışma hızı	14-18 m/dk
Çalışma yüksekliği	950 mm
Toplam elektrik gücü	19,38 kW
Makine ebatları	6800*900*1700mm
Ağırlık	2200 kg

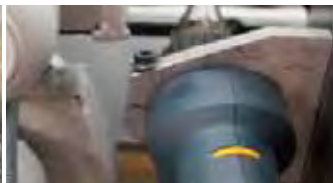
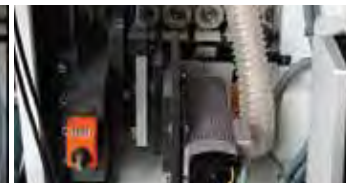
- PLC kontrollü
- Parça Kalınlığına Göre 14-18 M/dk Palet Hızı
- Kayışlı Üst Baskı Sistemi
- Servo Kontrollü Ön İzleyici
- Ön tutkal temizleme sıvısı
- Jampingli ön frezeleme
- Fotoselli infrared ön ısıtıcı
- Otomatik sensörlü üst tutkal besleme
- Motor tahrikli tutkal potası

- Pnömatik sistemli top baskı ünitesi
- Baş - Son kesme ünitesi
- Çanak izleyicili 0-3 mm arası otomatik frezeleme ünitesi
- 2 Motorlu Otomatik Köşe Yuvarlama Ünitesi
- 0-3mm Otomatik Kazıma Ünitesi
- 0-60mm Otomatik Baskı Sistemi
- Tutkal Kazıma, Temizleme Sıvısı
- Osilasyonlu Polisaj Ünitesi
- Sıcak Hava Üfleme, Jampingli ve Üniversal Kanal Açma

Band Thickness	0,40 - 3 mm
Workpiece thickness	8-60 mm
Workpiece width	100 mm
Working speed	14-18 m/dk
Working height	950 mm
Total electric power	19,38 kW
Machine dimensions	6800*900*1700mm
Weight	2200 kg

- PLC Control Unit
- 14-18 M/min Palette Speed,
- Automatic Top Press with Belt System
- Servo Controlled Front Tracer
- Pre Glue Cleaning Fluid
- Jumping Pre-milling unit
- Front Heater With Photocell
- Automatic upper feeding glue with sensor
- Motor Driven Glue Pot

- Ball Pressure Unit with Pneumatic
- Angle Front and Back Cutting Unit
- Between 0-3mm Dish Guided Automatic up-down Milling uni
- Automatic Trimming with 2 motors-corner rounding
- 0-3mm Dish Guided Rotary Scraping Unit
- 0-60mm Automatic Press System
- Cleaning Liquid
- Brushing unit with oscillation
- Hot Air Blower and Grooving Unit with Jumping System

Jumpingli Ön Freeze Ünitesi
Jumping pre-milling unitİnfraredli Ön Isıtıcı
Infrared MDF pre-heater with
photoelectricBaş - Son Kesme
Head - end cutting single unit0-3 mm servo kontrol Freeze Ünitesi
0-3 mm servo control milling
unit-dish guidedKafa Yuvarlama (Trim Ünitesi)
Linear rails sensor control double motor
corner rounding unitSıcak Hava Üfleme
Hot air blowerPolisaj
Ossilatory buffing unitJumpingli Kanal Açma
Grooving unit with jumping system



OF-KA TUANA 56 CE



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Numaratörlü ön izleyici
- Çift jampingli ön frezeleme
- Tutkallama ünitesi ,makas ünitesi,baskı ünitesi
- Ön ısıtıcı
- Baş-son kesme ünitesi
- Otomatik frezeleme ünitesi
- 54mm Trim ünitesi 54mm
- Otomatik kazıma ünitesi
- Tutkal temizleme sıvısı
- Polisaj ünitesi
- Sıcak hava üfleme
- Palet hızı (14 m/dk)
- Jampingli ve Üniversal Kanal Açma
- Numbering Machine Front Of Audience
- Double Jamping pre-Milling Unit
- Glue Unit, Scissors Unit, Press Unit
- Pre Heaters
- Front And Back Cutting Unit
- Dish Guided Automatic Up-Down Milling
- Corner rounding Unit 54mm
- Automatic Scraping Unit
- Cleaning Liquid
- Brushing Unit
- Hot Air Blower
- Palette Speed (14 m/dk)
- Channel Drawer With Jumping System

Bant Kalınlığı	0,40 - 3 mm
İş parçası kalınlığı	8-54 mm
İş parçası genişliği	100 mm
Çalışma hızı	14 m/dk
Çalışma yüksekliği	875 mm
Max. Köşe yuvarlama mesafesi	42 mm
Toplam elektrik gücü	12,68 kW
Makine ebatları	6300*800*1650mm
Ağırlık	2280 kg

Band Thickness	0,40 - 3 mm
Workpiece thickness	8-54 mm
Workpiece width	100 mm
Working speed	14 m/dk
Working height	875 mm
Max. Trimming	42 mm
Total electric power	12,68 kW
Machine dimensions	6300*800*1650mm
Weight	2280 kg



Dokunmatik ekran
Screen touch



Ön freze , ön ısıtıcı, tutkallama
ve baskı ünitesi
Pre milling , Pres heater, Glue
and pressure unit



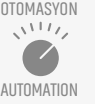
Baş son kesme,
alt-üst freze ünitesi
Front and back cutting,
milling unit



Köşe yuvarlama (Trim)
Rounder



Radüs kazıma, Kanal açma ve
Sıcak hava üfleme
Scraping unit, Grooving unit with
jumping system, Hot air blower



OF TUANA 56 CE



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Bant Kalınlığı	0,40 - 3 mm
İş parçası kalınlığı	8-54 mm
İş parçası genişliği	100 mm
Çalışma hızı	14 m/dk
Çalışma yüksekliği	875 mm
Max. Köşe yuvarlama mesafesi	42 mm
Toplam elektrik gücü	10,08 kW
Makine ebatları	5900*800*1650mm
Ağırlık	2180 kg

- Numaratörlü ön izleyici
- Çift jampingli ön frezeleme
- Tutkallama ünitesi ,makas ünitesi,baskı ünitesi
- Ön Isıtıcı
- Baş-son kesme ünitesi
- Otomatik frezeleme ünitesi

- Yeni Trim ünitesi 54mm
- Otomatik kazıma ünitesi
- Tutkal temizleme sıvısı
- Polisaj ünitesi
- Sıcak hava üfleme
- Palet hızı (14 m/dk)

Band Thickness	0,40 - 3 mm
Workpiece thickness	8-54 mm
Workpiece width	100 mm
Working speed	14 m/dk
Working height	875 mm
Max. Trimming	42 mm
Total electric power	10,08 kW
Machine dimensions	5900*800*1650mm
Weight	2180 kg

- Numbering Machine Front Of Audience
- Double Jamping pre-Milling Unit
- Glue Unit, Scissors Unit, Press Unit
- Pre Heaters
- Front And Back Cutting Unit
- Dish Guided Automatic Up-Down Milling

- Trimming-Raunding Unit 54mm
- Automatic Scraping Unit
- Cleaning Liquid
- Brushing Unit
- Hot Air Blow-Mono
- Palette Speed (14 m/dk)



Dokunmatik ekran
Screen touch



Ön freze , ön ısıtıcı, tutkallama ve baskı ünitesi
Pre milling , Pres heater, Glue and pressure unit



Baş son kesme, alt-üst freze ünitesi
Front and back cutting, milling unit



Köşe yuvarlama (Trim)
Rounder



Radüs kazıma, Sıcak hava üfleme
Scraping unit, Hot air blower



ADVANTAGE 6 CE

MODELLER MODELS

- ADVANTAGE 3
- ADVANTAGE 4
- ADVANTAGE 5
- ADVANTAGE 6**
- ADVANTAGE 7



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Bant Kalınlığı	0,40 - 3 mm
İş parçası kalınlığı	8-42 mm
İş parçası genişliği	100 mm
Çalışma hızı	10 m/dk
Çalışma yüksekliği	950 mm
Max. Köşe yuvarlama mesafesi	36 mm
Toplam elektrik gücü	9,37 kW
Makine ebatları	4900*630*1550mm
Ağırlık	1400 kg

Band Thickness	0,40 - 3 mm
Workpiece thickness	8-42 mm
Workpiece width	100 mm
Working speed	10 m/dk
Working height	950 mm
Max. Trimming	36 mm
Total electric power	9,37 kW
Machine dimensions	4900*630*1550mm
Weight	1400 kg

- Tutkallama ünitesi, makas ünitesi, baskı ünitesi
- Ön Freze
- Baş-son kesme ünitesi
- Frezeleme ünitesi
- Köşe Yuvarlama Ünitesi

- 42mm Üst Baskı
- Düz ve Radüs Kazıma ünitesi
- Polisaj ünitesi
- Palet hızı (10 m/dk)
- Entegre Toz Emme

- Glue Unit, Scissors Unit, Press Unit
- Pre Milling
- Front And Back Cutting Unit
- Dish Guided Up-Down Milling
- Corner Rounding Unit

- 42mm Top Press
- Radius Plain Scraping Unit
- Brushing Unit
- Palette Speed (10 m/dk)
- Integrated Dust Collector



Kontrol paneli
Control board



Palet ve baskı
pallet and press



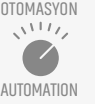
Ön freze, Tutkallama ve Pres
Pre milling, Glue and Press



Baş-son kesme,
Freze ve Köşe yuvarlama
Front - Back cutting,
Milling and Trimming Unit



Radüs kazıma ve Polisaj
Scraping and Buffing



ADVANTAGE 5 CE

MODELLER
MODELS

ADVANTAGE 3

ADVANTAGE 4

ADVANTAGE 5

ADVANTAGE 6

ADVANTAGE 7



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Bant Kalınlığı	0,40 - 3 mm
İş parçası kalınlığı	8-42 mm
İş parçası genişliği	100 mm
Çalışma hızı	10 m/dk
Çalışma yüksekliği	950 mm
Toplam elektrik gücü	9,37 kW
Makine ebatları	4900*630*1550mm
Ağırlık	1400 kg

Band Thickness	0,40 - 3 mm
Workpiece thickness	8-42 mm
Workpiece width	100 mm
Working speed	10 m/dk
Working height	950 mm
Total electric power	9,37 kW
Machine dimensions	4900*630*1550mm
Weight	1400 kg

- Tutkallama ünitesi ,makas ünitesi,baskı ünitesi
- Ön Freze
- Baş-son kesme ünitesi
- Frezeleme ünitesi
- 42mm Üst Baskı

- Düz ve Radyus Kazıma Ünitesi
- Polisaj ünitesi
- Palet hızı (12 m/dk)
- Entegre Toz Emme

- Glue Unit, Scissors Unit, Press Unit
- Pre Milling
- Front And Back Unit
- Dish Guided Up-Down Milling
- 42mm Top Press

- Radius Plain Scraping Unit
- Brushing Unit
- Palette Speed (12 m/dk)
- Integrated Dust Collector



Kontrol paneli
Control board



Palet ve Baskı Ünitesi
Pallet and Press Unit



Ön freze, Tutkallama ve Baskı
Pre milling, Glue and Press



Baş - Son kesme ve Freze Ünitesi
Front and back cutting, Milling Unit



Freze Ünitesi, Radyus
Kazıma ve Polisaj Ünitesi
Milling, Scraping and Buffing Unit



ADVANTAGE 4 €

MODELLER
MODELS

ADVANTAGE 3

ADVANTAGE 4

ADVANTAGE 5

ADVANTAGE 6

ADVANTAGE 7



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Tutkallama ünitesi ,makas ünitesi,baskı ünitesi
- Baş-son kesme ünitesi
- Frezeleme ünitesi
- 42mm Üst Baskı
- Düz ve Radüs Kazıma ünitesi
- Polisaj ünitesi
- Palet hızı (10 m/dk)
- Entegre Toz Emme

- Glue Unit, Scissors Unit, Press Unit
- Front And Back Unit
- Dish Guided Up-Down Milling
- 42mm Top Press
- Radius Plain Scraping Unit
- Brushing Unit
- Palette Speed (10 m/dk)
- Integrated Dust Collector

Bant Kalınlığı	0,40 - 3 mm
İş parçası kalınlığı	8-42 mm
İş parçası genişliği	100 mm
Çalışma hızı	10 m/dk
Çalışma yüksekliği	950 mm
Toplam elektrik gücü	5,27 kW
Makine ebatları	3350*550*1120mm
Ağırlık	813 kg

Band Thickness	0,40 - 3 mm
Workpiece thickness	8-42 mm
Workpiece width	100 mm
Working speed	10 m/dk
Working height	950 mm
Total electric power	5,27 kW
Machine dimensions	3350*550*1120mm
Weight	813 kg



Kontrol paneli
Control board



Palet ve Baskı Ünitesi
Pallet and Press Unit



Tutkallama ve Baskı
Glue and Press



Baş - Son kesme Ünitesi
Front and back cutting



Freze Ünitesi, Radüs Kazıma ve Polisaj Ünitesi
Milling, Scraping and Buffing Unit



OF MZK 4 CE



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Bant Kalınlığı	0,40 - 3 mm
İş parçası kalınlığı	8-54 mm
İş parçası genişliği	100 mm
Çalışma hızı	14 m/dk
Çalışma yüksekliği	950 mm
Toplam elektrik gücü	7,2 kW
Makine ebatları	4020*700*1350mm
Ağırlık	1322 kg

Band Thickness	0,40 - 3 mm
Workpiece thickness	8-54 mm
Workpiece width	100 mm
Working speed	14 m/dk
Working height	950 mm
Total electric power	7,2 kW
Machine dimensions	4020*700*1350mm
Weight	1322 kg

- Tutkallama ünitesi ,makas ünitesi,baskı ünitesi
- Ön Freze
- Baş-son kesme ünitesi
- Frezeleme ünitesi
- 54mm Üst Baskı

- Düz ve Radüs Kazıma ünitesi
- Temizleme sıvısı
- Polisaj ünitesi
- Palet hızı (14 m/dk)

- Glue Unit, Scissors Unit, Press Unit
- Pre Milling
- Front And Back Unit
- Dish Guided Up-Down Milling
- 54mm Top Press

- Radius Plain Scraping Unit
- Cleaning Liquid
- Brushing Unit
- Palette Speed (14 m/dk)

Kontrol paneli
Control boardÖn freze, Tutkallama ve Baskı
Pre milling, Glue and PressBaş - Son kesme ve Freze Ünitesi
Front and back cutting, Milling UnitRadüs Kazıma
craping UnitPolisaj ünitesi
Buffing Unit



OF MZK 4 DOOR CE



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Numaratörlü ön izleyici
- Ön frezeleme
- Üst beslemeli tutkallama ünitesi
- Makas ünitesi, baskı ünitesi
- Baş-son kesme ünitesi

- Frezeleme ünitesi
- Kazıma ünitesi
- Tutkal temizleme sıvısı
- Polisaj ünitesi
- Palet hızı (12 m/dk)

- Numbering Machine Front Of Audience
- Double Jamping pre-Milling Unit
- Over Feed Glue Unit, Scissors Unit, Press Unit
- Front And Back Unit
- Dish Guided Up-Down Milling

- Scraping Unit
- Cleaning Liquid
- Brushing Unit
- Palette Speed (12 m/dk)

Bant Kalınlığı	0,40 - 3 mm
İş parçası kalınlığı	8-54 mm
İş parçası genişliği	100 mm
Çalışma hızı	14 m/dk
Çalışma yüksekliği	950 mm
Toplam elektrik gücü	7,2 kW
Makine ebatları	4350*700*1420mm
Ağırlık	1130 kg

Band Thickness	0,40 - 3 mm
Workpiece thickness	8-54 mm
Workpiece width	100 mm
Working speed	14 m/dk
Working height	950 mm
Total electric power	7,2 kW
Machine dimensions	4350*700*1420mm
Weight	1130 kg



Ön freze, PLC kontrol, Tutkallama ve Baskı
Pre milling, PLC control, Glue and Press Unit



Baş-son kesme
Front and back cutting unit



Freze ve RADIUS kazıma ünitesi
Milling and Scraping Unit



Temizleme sıvısı püskürtme ve Polisaj
Cleaning liquid and Buffing unit



MEGA 12



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Çalışma Hızı	10 m/dk - 20 m/dk
Çalışma Parçası Kalınlığı	8 - 56 mm
Bant Kalınlığı	0,4-3mm
Kurulu Güç	27 kw
Makine Ölçüleri	6500*1650*800 mm
Makinenin Ağırlığı	2150 kg
Operating Speed m/mim	10 - 20 mm
Work Part Thickness mm	8 - 56 mm
VC Band Thickness mm	0,4-3mm
Tottal Required Electricity Power	27 kw
Dimensions	6500*1650*800 mm
Machine Weight	2150 kg

- Metraj ölçme özelliği, 3 hafızalı
- Tutkal ısınma uyuma özelliği
- Palet hızı çift devir özelliği
- Panel verilmediğinde motorların otomatik durma özelliği
- Trim grubu istenilen köşeleri iptal etme özelliği
- Hava yastıklı baskı grubu
- Ön freze grubu
- Panel nem alma ısıtıcısı
- Fişek ısıtıcılı tutkal kutusu (5-7 dakika)
- Pnömatik baskı topları
- Baş-son kesme grubu
- Trim dönme ve alt-üst temizleme grubu
- Radüslü kazıma grubu
- Sıcak hava üfleme
- Alt - Üst Freze, Trim ve Alt - Üst Temizleme
- Solvent Püskürtme
- Alt - Üst Polisaj, Kanal Açma
- 3 Memory, Length Measurement Feature
- Panel Counting Feature
- One-touch machine operation feature
- Glue warm-up sleeping feature
- Double Pallet Speed Feature
- Auto stop function of the engines when no panel is given
- Ability to cancel desired vertices in a trim group
- Guided wide type pallet
- Fast warm-up feature
- Pre Milling Unit, Infrared Pre Heater
- Pnömatic Pressure Rollers
- Head - end cutting
- Milling Unit, Rounder Unit
- Cleaning Agent (PVC Scraper)
- Radius Scraper Unit
- Hot air blower
- Jumping Grooving Saw Unit

Ön Freze Grubu
Pre Milling UnitPanel Nem Alma Isıtıcısı
Infrared Pre HeaterPnömatik Baskı Topları
Pnömatic Pressure RollersBaş-Son Kesme
Head - end cuttingAlt-Üst Freze
Milling UnitTrim Grubu
Rounder UnitSolvent Püskürtme
Cleaning Agent (PVC Scraper)Radüslü Kazıma
Radius Scraper UnitSıcak Hava Üfleme
Hot air blowerJampingli Kanal Açma
Jumping Grooving Saw Unit

ANADOLU MAKİNA

ELEGANT 11 S

MODELLER
MODELS

ELEGANT 11

ELEGANT 11 S



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Operating Speed	12 m/min	Çalışma Hızı	12 m/dk
The Width Of The Workpiece	80 mm	Parça Genişliği	80 mm
Work Part Thickness	8-50 mm	Parça Kalınlığı	8-50 mm
PVC Band Thickness	0,4-3mm	Bant Kalınlığı	0,4-3mm
Total Electricity Power	10,3 kW	Toplam Elektrik Gücü	10,3 kW
Dimensions	4220*800*1420 mm	Genel Ölçüler	4220*800*1420 mm
Weight	1000 kg	Makinenin Ağırlığı	1000 kg

- PLC Control Unit
- High Capacity Glue Box
- Pressure Rollers
- Head - End Cutting
- Milling And Rounder Unit
- Radius Scrapper Unit
- Cleaning Agent (PVC Scraper)
- Buffing Unit
- Jumping Grooving Saw Unit
- Pre-Milling Unit

- PLC Kontrol Ünitesi
- Ön Freze
- Yüksek Kapasiteli Tutkal Kutusu
- Numaratörlü Baskı Grubu
- Baş - Son Kesme
- Alt - Üst Freze
- Trim Grubu
- Radüslü Kazıma
- Solvent Püskürtme
- Polisaj
- Jumping'li Kanal Açma



Ön Freze
Pre Milling Unit



Yüksek Kapasiteli Tutkal Kutusu
High Capacity Glue Box



Numaratörlü Baskı
Pressure Rollers



Baş - Son Kesme
Head - End cutting



Alt - Üst Freze ve Trim Grubu
Milling And Rounder Unit



Radüslü Kazıma
Radius Scrapper Unit



Solvent Püskürtme



Alt - Üst Polisaj Grubu



Jumping'li Kanal Açma



ANADOLU MAKİNA

ELEGANT 10 S

MODELLER
MODELS

ELEGANT 10

ELEGANT 10 S



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Toplam Elektrik Gücü	8,1 kW
Çalışma Hızı	12 m/min
Çalışma Parçası Kalınlığı	80 mm
Bant Kalınlığı	8-50 mm
Kurulu Güç	0,4-3mm
Makine Ölçüleri	4000*800*1420 mm
Makinenin Ağırlığı	945 kg

Total Electricity Power	8,1 kW
Operating Speed	12 m/min
The Width Of The Workpiece	80 mm
Work Part Thickness	8-50 mm
PVC Band Thickness	0,4-3mm
Dimensions	4000*800*1420 mm
Weight	945 kg

- PLC Kontrol Ünitesi
- Ön Freze
- Yüksek Kapasiteli Tutkal Kutusu
- Numaratörlü Baskı Grubu
- Baş - Son Kesme
- Alt - Üst Freze
- Trim Grubu
- Radüslü Kazıma
- Polisaj
- PLC Control Unit
- Pre-Milling Unit
- High Capacity Glue Box
- Pressure Rollers
- Head - End Cutting
- Milling And Rounder Unit
- Radius Scraper Unit
- Cleaning Agent (PVC Scraper)
- Buffing Unit

Ön Freze
Pre Milling UnitYüksek Kapasiteli Tutkal Kutusu
High Capacity Glue BoxNumaratörlü Baskı
Pressure RollersBaş - Son Kesme
Head - end cuttingAlt - Üst Freze ve Trim Grubu
Milling And Rounder UnitRadüslü Kazıma
Radius Scraper UnitSolvent Püskürtme
Cleaning Agent (PVC Scraper)Alt - Üst Polisaj Grubu
Buffing Unit



ANADOLU MAKİNA

ELEGANT 9 S

MODELLER
MODELS

ELEGANT 9

ELEGANT 9 S



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS



Yüksek Kapasiteli Tutkal Kutusu
High Capacity Glue Box



Numaralı Baskı
Pressure Rollers



Baş - Son Kesme
Head - End Cutting



Alt - Üst Freze ve Trim Grubu
Milling And Rounder Unit



Radüslü Kazıma
Radius Scraper Unit



Solvent Püskürtme
Cleaning Agent (PVC Scraper)



Alt - Üst Polisaj Grubu
Buffing Unit



Kanal Açma
Jumping Grooving Saw Unit

Çalışma Hızı	12 m/dk
Parça Genişliği	80 mm
Parça Kalınlığı	8-50 mm
Bant Kalınlığı	0,4-3mm
Toplam Elektrik Gücü	8,5 kW
Genel Ölçüler	3920*800*1420 mm
Makinenin Ağırlığı	925 kg

Operating Speed	12 m/min
The Width Of The Workpiece	80 mm
Work Part Thickness	8x50 mm
PVC Band Thickness	0,4-3mm
Total Electricity Power	8,5 kW
Dimensions	3920*800*1420 mm
Weight	925 kg

- Yüksek Kapasiteli Tutkal Kutusu
- Numaralı Baskı Grubu
- Baş - Son Kesme
- Alt - Üst Freze
- Trim Grubu
- Radüslü Kazıma
- Solvent Püskürtme
- Polisaj
- Kanal Açma
- Monoblok Palet Redüktörü
- High Capacity Glue Box
- Pressure Rollers
- Head - end cutting
- Milling And Rounder Unit
- Radius Scraper Unit
- Cleaning Agent (PVC Scraper)
- Buffing Unit
- Jumping Grooving Saw Unit



ANADOLÜ MAKİNA

ELEGANT 8 S

MODELLER
MODELS

ELEGANT 8

ELEGANT 8 S



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Çalışma Hızı	12 m/dk
Parça Genişliği	80 mm
Parça Kalınlığı	8-50 mm
Bant Kalınlığı	0,4-3mm
Toplam Elektrik Gücü	6,3 kW
Genel Ölçüler	3700*800*1420 mm
Ağırlık	865 kg

Operating Speed	12 m/min
The Width Of The Workpiece	80 mm
Work Part Thickness	8×50 mm
PVC Band Thickness	0,4-3mm
Tottal Electricity Power	6,3 kW
Dimensions	3700*800*1420 mm
Weight	865 kg

Yüksek Kapasiteli Tutkal Kutusu
High Capacity Glue BoxNumaratörlü Baskı
Pressure RollersBaş - Son Kesme
Head - end cuttingAlt - Üst Freze ve Trim Grubu
Milling And Rounder UnitRadüslü Kazıma
Radius Scrapper UnitAlt - Üst Polisaj Grubu
Buffing Unit

- Yüksek Kapasiteli Tutkal Kutusu
- Numaratörlü Baskı Grubu
- Baş -Son Kesme
- Alt - Üst Freze
- Trim Grubu
- Radüslü Kazıma
- Polisaj
- Monoblok Palet Redüktörü

- High Capacity Glue Box
- Pressure Rollers
- Head - end cutting
- Milling And Rounder Unit
- Radius Scrapper Unit
- Cleaning Agent (PVC Scrapper)
- Buffing Unit



ANADOLU MAKİNA

ELEGANT 7 S

MODELLER
MODELS

ELEGANT 7

ELEGANT 7 S



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Çalışma Hızı	12 m/min
Parça Genişliği	80 mm
Parça Kalınlığı	8×50 mm
Bant Kalınlığı	0,4-3mm
Toplam Elektrik Gücü	10,3 kW
Genel Ölçüler	3800*800*1420 mm
Ağırlık	905 kg

Operating Speed	12 m/min
The Width Of The Workpiece	80 mm
Work Part Thickness	8×50 mm
PVC Band Thickness	0,4-3mm
Tottal Electricity Power	10,3 kW
Dimensions	3800*800*1420 mm
Weight	905 kg



Ön Freze
Pre Milling Unit



Yüksek Kapasiteli Tutkal Kutusu
High Capacity Glue Box



Numaratörlü Baskı
Pressure Rollers



Baş - Son Kesme
Head - end cutting



Alt - Üst Freze
Milling Unit



Radüslü Kazıma
Radius Scraper Unit



Solvent Püskürtme
Cleaning Agent (PVC Scraper)



Alt - Üst Polisaj Grubu
Buffing Unit



Jampingli Kanal Açma
Jumping Grooving Saw Unit

- Ön Freze
- Numaratörlü Baskı Grubu
- Baş -Son Kesme
- Alt - Üst Freze
- Radüslü Kazıma
- Solvent Püskürtme
- Polisaj
- Jampingli Kanal Açma
- Pre Milling Unit
- High Capacity Glue Box
- Pressure Rollers
- Head - end cutting
- Milling Unit
- Radius Scraper Unit
- Cleaning Agent (PVC Scraper)
- Buffing Unit
- Jumping Grooving Saw Unit



ELEGANT 6 S

MODELLER
MODELS

ELEGANT 6

ELEGANT 6 S



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Çalışma Hızı	12 m/min
Parça Genişliği	80 mm
Parça Kalınlığı	8x50 mm
Bant Kalınlığı	0,4-3mm
Toplam Elektrik Gücü	8,1 kW
Genel Ölçüler	3650*800*1420 mm
Ağırlık	855 kg

Operating Speed	12 m/min
The Width Of The Workpiece	80 mm
Work Part Thickness	8x50 mm
PVC Band Thickness	0,4-3mm
Tottal Electricity Power	8,1 kW
Dimensions	3650*800*1420 mm
Weight	855 kg

- Ön Freze
- Numaratörlü Baskı Grubu
- Baş -Son Kesme
- Alt - Üst Freze
- Radüslü kazıma
- Solvent Püskürtme
- Polisaj
- Pre Milling Unit
- High Capacity Glue Box
- Pressure Rollers
- Head - end cutting
- Milling Unit
- Radius Scrapper Unit
- Cleaning Agent (PVC Scraper)
- Buffing Unit

Ön Freze
Pre Milling UnitYüksek Kapasiteli Tutkal Kutusu
High Capacity Glue BoxBaş - Son Kesme
Head - end cuttingAlt - Üst Freze
Milling UnitRadüslü Kazıma
Radius Scrapper Unit



ANADOLU MAKİNA

ELEGANT 5 S

MODELLER
MODELS

ELEGANT 5

ELEGANT 5 S



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Çalışma Hızı	12 m/min
Parça Genişliği	80 mm
Parça Kalınlığı	8x50 mm
Bant Kalınlığı	0,4-3mm
Toplam Elektrik Gücü	8,5 kW
Genel Ölçüler	3470*800*1420 mm
Ağırlık	815 kg
Operating Speed	12 m/min
The Width Of The Workpiece	80 mm
Work Part Thickness	8x50 mm
PVC Band Thickness	0,4-3mm
Tottal Electricity Power	8,5 kW
Dimensions	3470*800*1420 mm
Weight	815 kg



Yüksek Kapasiteli Tutkal Kutusu
High Capacity Glue Box



Numaratörlü Baskı
Pressure Rollers



Baş - Son Kesme
Head - end cutting



Alt - Üst Freze
Milling Unit



Radüslü Kazıma
Radius Scraper Unit



Solvent Püskürtme
Cleaning Agent (PVC Scraper)



Alt - Üst Polisaj Grubu
Buffing Unit



Jumpingli Kanal Açma
Jumping Grooving Saw Unit

- Baş - Son Kesme
- Alt - Üst Freze
- Radüslü Kazıma
- Solvent Püskürtme
- Polisaj
- Jumpingli Kanal Açma
- High Capacity Glue Box
- Pressure Rollers
- Head - end cutting
- Milling Unit
- Radius Scraper Unit
- Cleaning Agent (PVC Scraper)
- Buffing Unit
- Jumping Grooving Saw Unit



ANADOLU MAKİNA

ELEGANT 4S



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Çalışma Hızı	12 m/min	Operating Speed	12 m/min
Parça Genişliği	80 mm	The Width Of The Workpiece	80 mm
Parça Kalınlığı	8×50 mm	Work Part Thickness	8×50 mm
Bant Kalınlığı	0,4-3mm	PVC Band Thickness	0,4-3mm
Toplam Elektrik Gücü	6,3 kW	Tottal Electricity Power	6,3 kW
Genel Ölçüler	3250*800*1420 mm	Dimensions	3250*800*1420 mm
Ağırlık	725 kg	Weight	725 kg



FAST



ECONOMIC



AUTOMATION

Numaratörlü Baskı
Pressure RollersBaş - Son Kesme
Head - end cuttingAlt - Üst Freze
Milling UnitRadüslü Kazıma
Radius Scrapper UnitSolvent Püskürtme
Cleaning Agent (PVC Scraper)Polisaj
Buffing Unit

- Baş - Son Kesme
- Numaratörlü Baskı Grubu
- Alt - Üst Freze
- Radüslü Kazıma
- Polisaj
- Solvent Püskürtme
- High Capacity Glue Box
- Pressure Rollers
- Head - end cutting
- Milling Unit
- Radius Scrapper Unit
- Cleaning Agent (PVC Scraper)
- Buffing Unit



ANADOLU MAKİNA

ELEGANT 4



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS



Tanıtım Videosu için
QR Kodu Okutunuz



Operating Speed	12 m/min	Çalışma Hızı	12 m/min
The Width Of The Workpiece	80 mm	Parça Genişliği	80 mm
Work Part Thickness	8×50 mm	Parça Kalınlığı	8×50 mm
PVC Band Thickness	0,4-3mm	Bant Kalınlığı	0,4-3mm
Tottal Electricity Power	6,3 kW	Toplam Elektrik Gücü	6,3 kW
Dimensions	3000*800*1420 mm	Genel Ölçüler	3000*800*1420 mm
Weight	700 kg	Ağırlık	700 kg

- High Capacity Glue Box
- Pressure Rollers
- Head - end cutting
- Milling Unit
- Air-Blown Scraping
- Buffing Unit
- Baş -Son Kesme
- Numaratörlü Baskı Grubu
- Alt - Üst Freze
- Hava Üflemleri Kazıma
- Polisaj



Baş - Son Kesme
Head - End Cutting



Alt - Üst Freze
Milling Unit



Hava Üflemleri Kazıma
Air-Blown Scraping



Polisaj
Buffing Unit



ELEGANT 3 R

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Çalışma Hızı	12 m/dk
Parça Genişliği	80 mm
Parça Kalınlığı	8×50 mm
Bant Kalınlığı	0,4-3mm
Toplam Elektrik Gücü	5 kW
Genel Ölçüler	2630*800*1420 mm
Ağırlık	550 kg
Operating Speed	12 m/min
The Width Of The Workpiece	80 mm
Work Part Thickness	8×50 mm
PVC Band Thickness	0,4-3mm
Tottal Electricity Power	5 kW
Dimensions	2630*800*1420 mm
Weight	550 kg

HIZLI
FASTEKONOMİK
ECONOMICOTOMASYON
AUTOMATIONAlt - Üst Freze
Milling UnitRadüslü Kazıma
Radius Scraper UnitPolisaj
Buffing Unit

KB 1

HIZLI FAST	EKONOMİK ECONOMIC	OTOMASYON AUTOMATION
---------------	----------------------	-------------------------

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Çalışma Hızı	10 m/min	Operating Speed	10 m/min
PVC Kalınlığı	0,4-3mm	PVC Band Thickness	0,4-3mm
Toplam Elektrik Gücü	3,4 kW	Tottal Electricity Power	3,4 kW
Genel Ölçüler	2150*700*1550 mm	Dimensions	2150*700*1550 mm
Makinenin Ağırlığı	410 kg	Weight	410 kg





ANADOLU MAKİNA

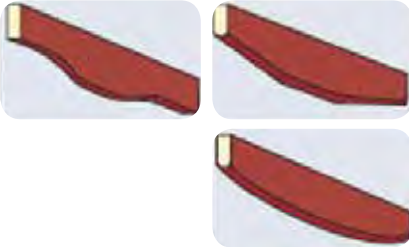
C.M.68



Tanıtım Videosu İçin
QR Kodu Okutunuz



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS



Operating Speed	10 m/min
PVC Band Thickness	0,4-3mm
Total Electricity Power	2,6 kW
Dimensions	870*670*1100 mm
Weight	95 kg

Çalışma Hızı	10 m/min
PVC Kalınlığı	0,4-3mm
Toplam Elektrik Gücü	2,6 kW
Genel Ölçüler	870*670*1100 mm
Makinenin Ağırlığı	95 kg

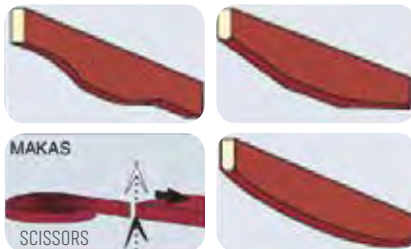


ANADOLU MAKİNA

**E.K. 50 EĞRİ KENAR BANTLAMA
NONLINEAR EDGE BANDING
MACHINE**



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS



Operating Speed	10 m/min
PVC Band Thickness	0,4-3mm
Total Electricity Power	2,6 kW
Dimensions	930*870*1150 mm
Weight	160 kg

Çalışma Hızı	10 m/min
PVC Kalınlığı	0,4-3mm
Toplam Elektrik Gücü	2,6 kW
Genel Ölçüler	930*870*1150 mm
Makinenin Ağırlığı	160 kg



ANADOLU MAKİNA

- **E.K.50 R SÜRÜCÜ ROBOTLU
EĞRİ KENAR YAPIŞTIRMA**
NONLINEAR EDGE BANDING
MACHINE WITH AUTOMATIC
FEEDER AUTO

Tanıtım Videosu için
QR Kodu Okutunuz

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Çalışma Hızı	8 m/min
PVC Kalınlığı	0,4-3mm
Sıkma Kalınlığı	10 - 66 mm
Toplam Elektrik Gücü	3,5 kW
Genel Ölçüler	930*870*1130 mm
Makinenin Ağırlığı	185 kg

Operating Speed	8 m/min
PVC Band Thickness	0,4-3mm
Tightening Height	10 - 66 mm
Total Electricity Power	3,5 kW
Dimensions	930*870*1130 mm
Weight	185 kg

HIZLI
FASTEKONOMİK
ECONOMICOTOMASYON
AUTOMATION

ANADOLU MAKİNA

- **E.K.T.70 EĞRİ KENAR
TEMİZLEME MAKİNESİ**
NONLINEAR EDGE
TRIMMING

Tanıtım Videosu için
QR Kodu Okutunuz

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

İş Parçası Kalınlığı	14-50 mm
İş Parçası Genişliği	10 cm
Temizleme Motorları	2x12.000 devir/dk
Elektrik Bağlantısı	380V- 3 Faz - 50 Hz
Makine Ağırlığı	110 kg
Makine Uzunluğu	105 cm

The Width Of The Workpiece	14-50 mm
Work Part Thickness	10 cm
PVC Band Thickness	2x12.000 devir/dk
Total Electricity Power	380V- 3 Faz - 50 Hz
Dimensions	110 kg
Weight	105 cm



HIZLI



EKONOMİK



OTOMASYON



ANADOLU MAKİNA

**R.P. 1350 ROLLER
PRES MAKİNESİ**
PRES MACHINE

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Cylinder Diameter	175 mm	Silindir Çapı	175 mm
Cylinder Length	1350 mm	Silindir boyu	1350 mm
Cylinder Pieces	2	Silindir adeti	2
Total Electricity Power	4,5 kw	Toplam Elektrik Gücü	4,5 kw
Dimensions	1850*700*1650 mm	Genel Ölçüler	1850*700*1650 mm
Weight	410 kg	Ağırlığı	410 kg

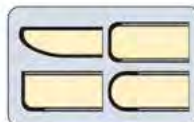


ANADOLU MAKİNA

**P.F.180 FREZELİ
POSTFORMING MAKİNESİ**
POSTFORMING MACHINE

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Sıkma Yüksekliği	16-50 mm
Kıvrma Genişliği	90 mm
Çalışma Hızı	0-16 d/dk
Freze Devri	7500 d/dk
Genel Ölçüler	3000*800*1700 mm
Makinanın Ağırlığı	500 kg
Tightening Height	16 - 50 mm
Curl Width	90 mm
Operating Speed	0 - 16 m/min
Milling RPM	7500 rpm
Dimensions	3000*800*1700 mm
Weight	500 kg



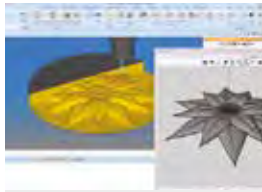
GRAFEN

MODELLER
MODELS

2136



Nesting

Opsiyonel modül ile oyma işlemi
Carving Process With Optional ModuleKompakt laminant tabla
Phenolic TableYüksek Kalite Kremayer ve Ray
High Quality Rack and PinionsSabit Magazin Ünitesi
Linear Magazine UnitPC Tabanlı Kontrol Ünitesi
PC Based Control Unit

QR kodu taratarak web sitemizi ziyaret edebilirsiniz.

You can visit our website by scanning the QR Code.

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Çalışma Alanı Ölçüleri	2100 x 3700 mm
Z Eksen	300 mm
Spindle Motor Gücü	9 kW HSK F63 - HITECO Spindle Motor
Spindle Motor Devri	24.000 d/dk
Magazin Ünitesi	Sabit Linear (12 Takım Kapasiteli)
Takım Değiştirme	Otomatik
Yağlama Sistemi	Merkezi Manuel Yağlama Ünitesi
CAD/CAM Program	Alphacam Essential 2D Program (Multi-Post) - 1 Yıl Kiralık
Çalışma Tablası	HPL Kompakt Laminant Tabla
Eksen Hızları (X-Y-Z)	70 - 70 - 20 m/min
Vakum Pompası	250 m³/h Eurovac
Vakum Bölgesi	6 Bölge
Kontrol Ünitesi	PC Kontrolü
Kurulu Güç	25 kW
Ağırlık	3900 kg



HIZLI

FAST



EKONOMİK

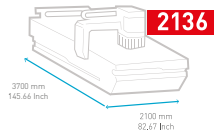
ECONOMIC



OTOMASYON

AUTOMATION

Working Area Measurements	2100 x 3700 mm
Z Axis Stroke	300 mm
Spindle Motor Power	9 kW HSK F63 - HITECO Spindle Motor
Spindle Motor Rpm	24.000 Rpm
Magazine Unit	Linear (12 Tool Capacity)
Tool Changer	Automatic
Lubrication	Manuel Centralized Lubrication System
CAD/CAM Software	Alphacam Essential 2D Software (Multi-Post) - 1 Year Rent
Working Table Structure	HPL Compact Laminant Table
Axis Speed (X - Y - Z)	70 - 70 - 20 m/min
Vacuum Pump Capacity	250 m³/h Eurovac
Vacuum Area	6 Zones
Control Unit	PC Based
Installed Power	25 kW
Weight (Approximately)	3900 kg



MERKEZİ YAĞLAMA ÜNİTESİ
CENTRAL LUBRICATION UNIT



**SERVO MOTORLAR İLE
EKSEN KONTROLÜ**
AXIS CONTROL WITH
SERVO MOTORS



**REFERANS PİSTONLARI İLE
KOLAY REFERANSLAMA**
EASY REFERENCING WITH
REFERENCE PISTONS

NORATECH

MODELLER
MODELS

2128

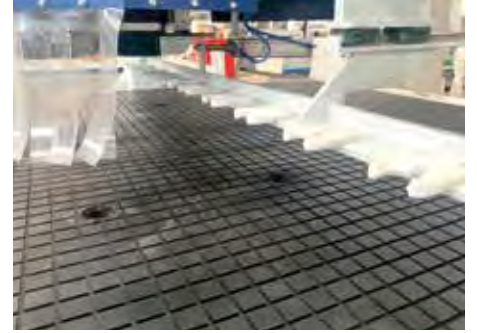
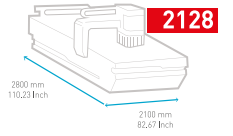
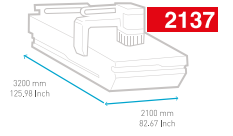
2137



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Çalışma Alanı Ölçüleri	2100 x 2800 mm
Z Eksen	300 mm
Spindle Motor Gücü	9 kW Hertz
Spindle Motor Devri	24.000 d/dk
Magazin Ünitesi	8'li Köprüaltı Takım Değiştirme
Takım Değiştirme	Otomatik
Yağlama Sistemi	Otomatik Yağlama Sistemi
CAD/CAM Programı	Alphacam 2D - One Post (1 Yıl Kiralık)
Çalışma Tablası	Kompakt Laminant
Eksen Hızları (X - Y - Z)	40 - 40 - 10 m/dk
Vakum Pompası	Emse - 305 m³/h
Vakum Bölgesi	6 Vakum Bölgesi
Kontrol Ünitesi	Newkar
Kurulu Güç	25 kW

Working Area Measurements	2100 x 2800 mm
Z Axis Stroke	300 mm
Spindle Motor Power	9 kW Hertz
Spindle Motor Rpm	24.000 m/min
Magazine Unit	8 Linear Tool Capacity
Tool Changer	Automatic
Lubrication	Automatic Centralized
CAD/CAM Programı	Alphacam 2D - One Post (1 Year Rent)
Working Table Structure	Compact Table
Axis Speed (X - Y - Z)	40 - 40 - 10 m/min
Vacuum Pump Capacity	Emse - 305 m³/h
Vacuum Area	6 Zones
Control Unit	Newkar
Installed Power	25 kW



MERKEZİ YAĞLAMA ÜNİTESİ
CENTRAL LUBRICATION UNIT



SERVO MOTORLAR İLE
EKSEN KONTROLÜ
AXIS CONTROL WITH
SERVO MOTORS



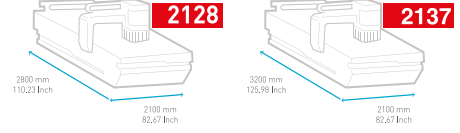
REFERANS PİSTONLARI İLE
KOLAY REFERANSLAMA
EASY REFERENCING WITH
REFERENCE PISTONS


MODELLER
 MODELS

MASTERCRAFT 2128
MASTERCRAFT 2137

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

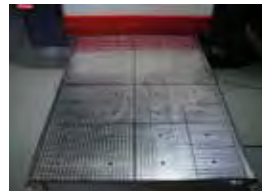
Çalışma alanı Ölçüleri	2100 mmx2800 mm	Working Area Measurements	2100 mmx2800 mm
Z Eksen	250 mm	Z Axis Stroke	250 mm
Spindle Motor Gücü	9 kW HSK F63 HITECO	Spindle Motor Power	9 kW HSK F63 HITECO
Spindle Motor Devri	24.000 rpm	Spindle Motor Rpm	24.000 rpm
Eksen Hızları (X - Y - Z)	80 - 80 - 25 m/dk	Axis Speeds (X - Y - Z)	80 - 80 - 25 m/dk
Magazin Ünitesi	Sabit Lineer 12 Takım Kapasiteli	Magazine Unit	Linear 12 Tool Capacity
Takım Değişirme	Otomatik	Tool Changer	Automatic
Takım Boyu Ölçme	Otomatik	Tool Offset	Automatic
Yağlama Sistemi	Merkezi Otomatik Yağlama	Lubrication	Automatic Centralized Lubrication System
Delik Ünitesi	2,2 kW / 9 Adet Dikey Matkap	Boring Unit	2,2 kW / 9 Adet Vertical Drilling
CAD/CAM Program	PEGASUS 2D	CAD/CAM Program	PEGASUS 2D
Çalışma Tablası	Alüminyum	Working Table Structure	Aluminium
Temizleme & Boşaltma Ünitesi	✓	Unloading & Cleaning Unit	✓
Vakum Pompası	250 m³/h	Vacuum Pump Capacity	250 m³/h
Vakum Bölgesi	8 Adet Otomatik Vakum Bölgesi	Vacuum Area	8 pcs Automatic Vacuum Zone
Control Ünitesi	PC-Tabanlı	Control Unit	PC-Based
Kurulum Ölçüleri	5400 x 3900 x 2100 mm	Installed Dimension	5400 x 3900 x 2100 mm
Kurulu Güç	25 kW / 34 HP	Installed Power	25 kW / 34 HP
Ağırlık	5.000 kg	Weight (Apprx)	5.000 kg



Yeni Nesil Kontrol Ünitesi
New Generation CNC Control Unit



Otomatik Merkezi Yağlama
Central Lubrication Unit



Aluminyum Çalışma Tablası
Aluminium Working Table Structure



Boşaltma & Temizleme Ünitesi
Unloading & Cleaning Unit



Otomatik Takım Boyu Ölçme
Automatic Tool Offset



Otomatik Takım Değiştirme
Automatic Tool Changer



MERKEZİ YAĞLAMA ÜNİTESİ
CENTRAL LUBRICATION UNIT



SERVO MOTORLAR İLE
EKSEN KONTROLÜ
AXIS CONTROL WITH
SERVO MOTORS



REFERANS PİSTONLARI İLE
KOLAY REFERANSLAMA
EASY REFERENCING WITH
REFERENCE PISTONS



FLEXa PRO

MODELLER MODELS

1325

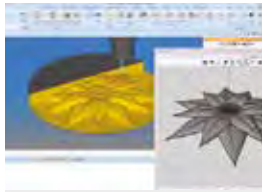
1632

2132

2136



Nesting



Opsiyonel modül ile oyma işlemi
Carving Process With Optional Module



Kompakt laminant tabla
Phenolic Table



Yüksek Kalite Kremayer ve Ray
High Quality Rack and Pinions



Sabit Magazın Ünitesi
Linear Magazine Unit



PC Tabanlı Kontrol Ünitesi
PC Based Control Unit



Tanıtım Videosu için
QR Kodu Okutunuz



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Çalışma Alanı Ölçüleri	2100 x 3700 mm
Z Eksen	300 mm
Spindle Motor Gücü	9 kW HSK F63 - HITECO Spindle Motor
Spindle Motor Devri	24.000 d/dk
Magazın Ünitesi	Sabit Linear (12 Takım Kapasiteli)
Takım Değişirme	Otomatik
Yağlama Sistemi	Merkezi Manuel Yağlama Ünitesi
CAD/CAM Program	Alphacam Essential 2D Program (One-Post) - 1 Yıl Kiralık
Çalışma Tablası	HPL Kompakt Laminant Tabla
Eksen Hızları (X-Y-Z)	70 - 70 - 20 m/min
Vakum Pompası	250 m³/h Eurovac
Vakum Bölgesi	6 Bölge
Kontrol Ünitesi	PC Kontrolü
Kurulu Güç	25 kW
Ağırlık	3900 kg

Working Area Measurements	2100 x 3700 mm
Z Axis Stroke	300 mm
Spindle Motor Power	9 kW HSK F63 - HITECO Spindle Motor
Spindle Motor Rpm	24.000 Rpm
Magazine Unit	Linear (12 Tool Capacity)
Tool Changer	Automatic
Lubrication	Manuel Centralized Lubrication System
CAD/CAM Software	Alphacam Essential 2D Software (One-Post) - 1 Year Rent
Working Table Structure	HPL Compact Laminate Table
Axis Speed (X - Y - Z)	70 - 70 - 20 m/min
Vacuum Pump Capacity	250 m³/h Eurovac
Vacuum Area	Double Zones
Control Unit	PC Based
Installed Power	25 kW
Weight (Approximately)	3900 kg



HIZLI

FAST



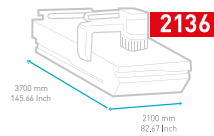
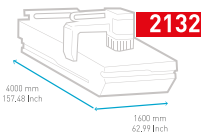
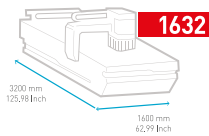
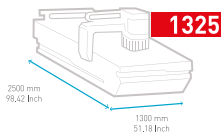
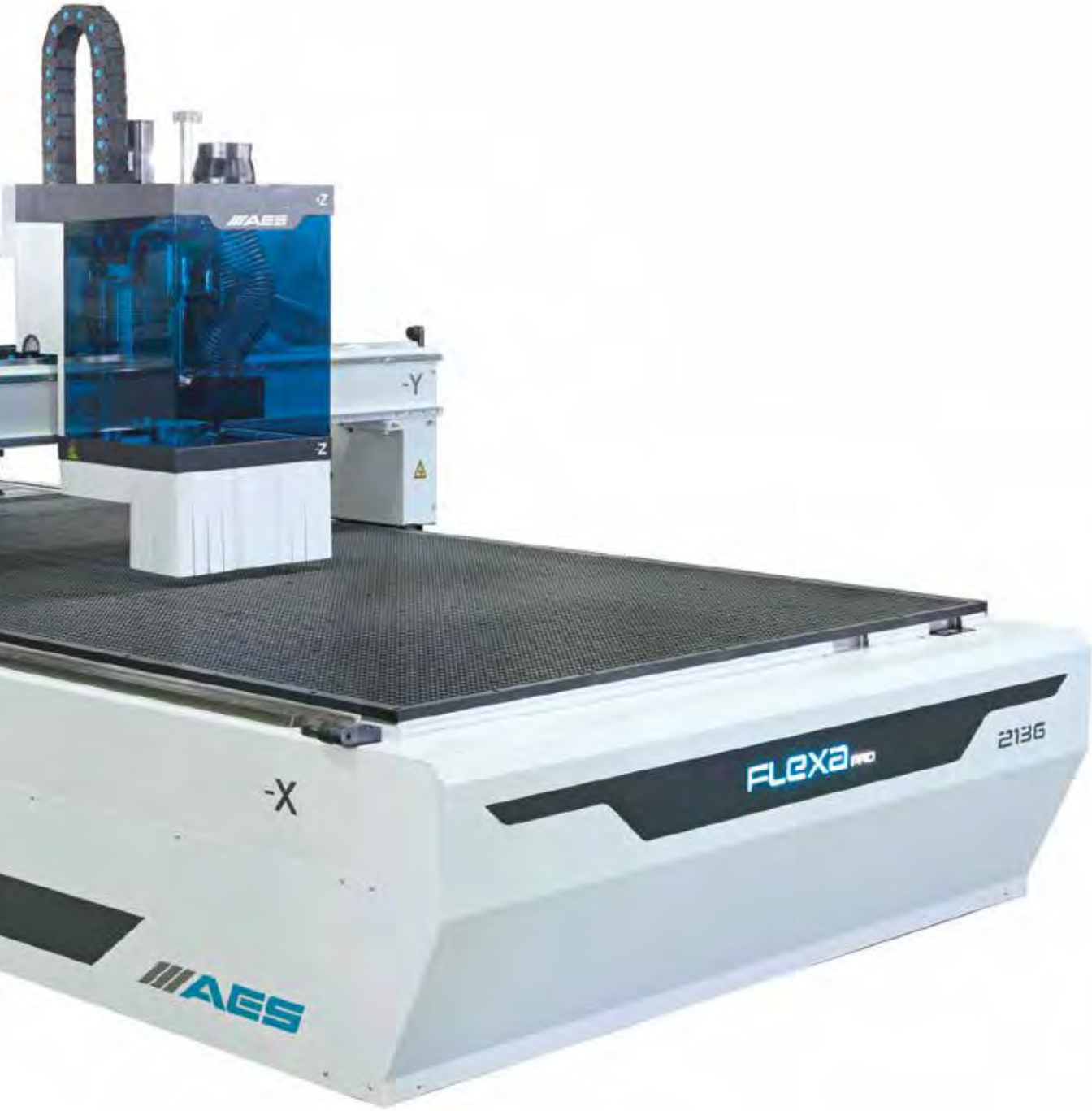
EKONOMİK

ECONOMIC



OTOMASYON

AUTOMATION



MERKEZİ YAĞLAMA ÜNİTESİ
CENTRAL LUBRICATION UNIT



**SERVO MOTORLAR İLE
EKSEN KONTROLÜ**
AXIS CONTROL WITH
SERVO MOTORS



**REFERANS PİSTONLARI İLE
KOLAY REFERANSLAMA**
EASY REFERENCING WITH
REFERENCE PISTONS

AES

NOVA

MODELLER
MODELS

1325	2128	
1632	2132	
1640	2136	2142



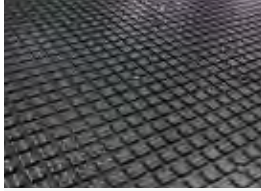
Nesting
Nesting



Vakum Blokları
Vacuum Block



Opsiyonel Çoklu Delik Ünitesi
Optional Boring Unit



Kompakt Laminant Tabla
Phenolic Table



Freze Mükemmel Sonuçlar
Perfect Results in Milling



12'li Sabit Takım Değiştirme
Linear Tool Changer



Tanıtım Videosu İçin
QR Kodu Okutunuz



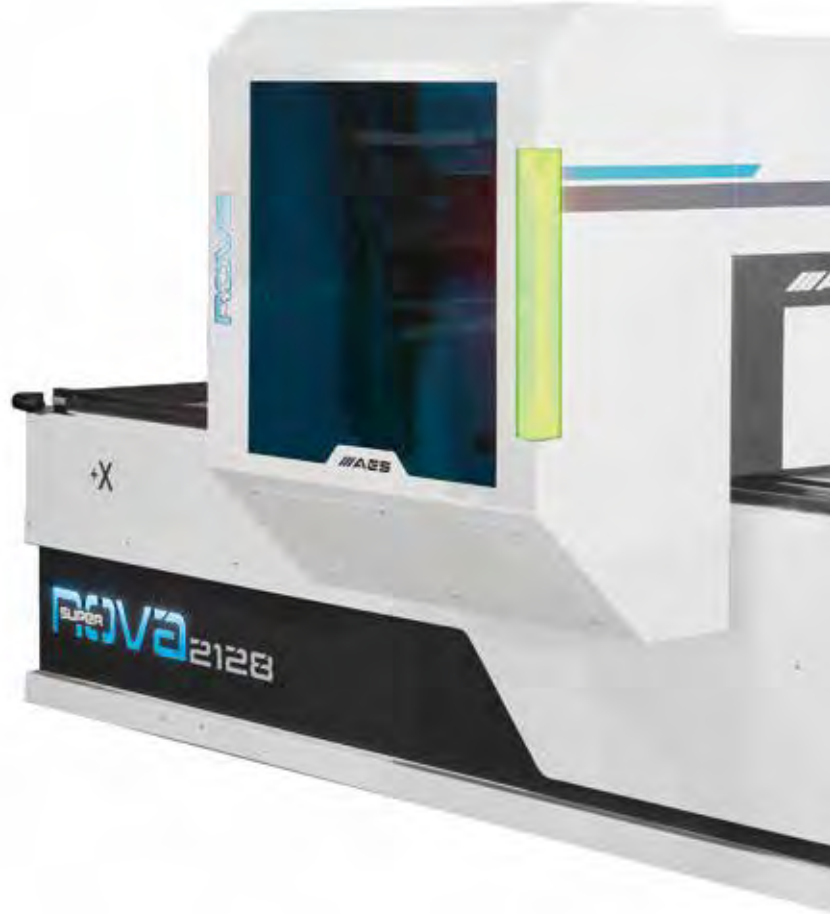
HIZLI
FAST



EKONOMİK
ECONOMIC



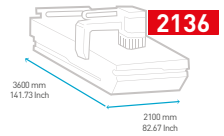
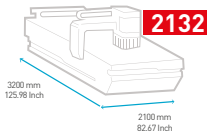
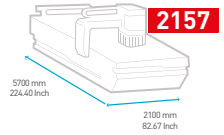
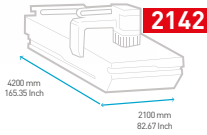
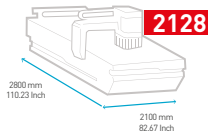
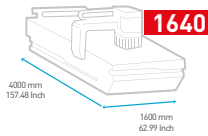
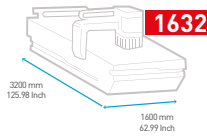
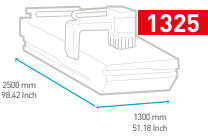
OTOMASYON
AUTOMATION



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Çalışma alanı ölçüleri	2100 X 2800 mm
Z Eksen	300 mm
Spindle Motor Gücü	9 kW HSK F63 Spindle Motor
Spindle Motor Devri	24.000 rpm
Magazin Ünitesi	Sabit (12 Takım Kapasiteli)
Takım Değiştirme	Otomatik
Takım Boyu Ölçme	Otomatik
Yağlama Sistemi	Manuel Merkezi Yağlama Sistemi
CAD/CAM Program	Alphacam Essential 2D Program (One Post)
Çalışma Tablası	Kompakt Laminant
Eksen Hızları (X - Y - Z)	70 - 70 - 20 m/min
Vakum Pompası	250 m³/h
Vakum Bölgesi	Tek Bölge
Control Ünitesi	PC Tabanlı Kontrol Ünitesi
Kurulu Güç	25 kW
Ağırlık	3500 kg

Working Area Measurements	2100 X 2800 mm
Z Axis Stroke	300 mm
Spindle Motor Power	9 kW HSK F63 Spindle Motor
Spindle Motor Rpm	24.000 rpm
Magazine Unit	Linear (12 Tool Capacity)
Tool Changer	Automatic
Tool Offset	Automatic
Lubrication	Manuel Centralized Lubrication System
CAD/CAM Program	Alphacam Essential 2D Program (One Post)
Working Table Structure	Phenolic
Axis Speeds (X - Y - Z)	70 - 70 - 20 m/min
Vacuum Pump Capacity	250 m³/h
Vacuum Area	Single Zone
Control Unit	PC Based
Installed Power	25 kW
Weight (Apprx)	3500 kg



MERKEZİ YAĞLAMA ÜNİTESİ
CENTRAL LUBRICATION UNIT



SERVO MOTORLAR İLE
EKSEN KONTROLÜ
AXIS CONTROL WITH
SERVO MOTORS



REFERANS PİSTONLARI İLE
KOLAY REFERANSLAMA
EASY REFERENCING WITH
REFERENCE PISTONS

AES

**EXTREME
ULTRA**

**MODELLER
MODELS**

1325

1632

1640

2128

2132

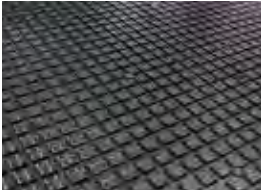
2142



Frezele Mükemmel Sonuçlar
Perfect Results in Milling



Hareketli Takım Değişirme Ünitesi
Rotary Magazine Unit



Kompakt Laminant Tabla
Phenolic Table



Opsiyonel Çoklu Delik Ünitesi
Optional Boring Unit



HIZLI
FAST



EKONOMİK
ECONOMIC



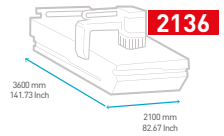
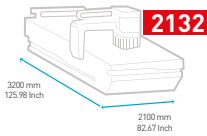
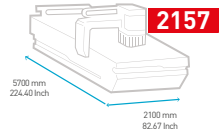
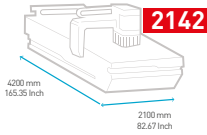
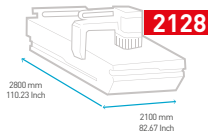
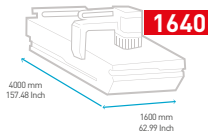
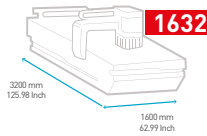
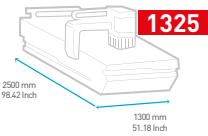
OTOMASYON
AUTOMATION

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Çalışma Alanı Ölçüleri	2100 x 2800 mm
Z Eksen	200 mm
Spindle Motor Gücü	9 kW HSK F63 - Spindle Motor
Spindle Motor Devri	24.000 d/dk
Magazin Ünitesi	Hareketli (8 Takım Kapasiteli)
Delik Ünitesi	10'lu Çoklu Delik (Opsiyonel)
Takım Boyu Ölçme	Otomatik
Yağlama Sistemi	Otomatik Merkezi Yağlama
CAD/CAM Program	Alphacam Essential 2D Software (One Post)
Çalışma Tablası	HPL Kompakt Laminant Tabla
Eksen Hızları (X - Y - Z)	80 - 80 - 20 d/dk
Vakum Pompası	250 m³/h Eurovac
Vakum Bölgesi	6 Bölge
Kontrol Ünitesi	PC Tabanlı
Kurulu Güç	30 kW
Ağırlık	4650 kg

Working Area Measurements	2100 x 3700 mm
Z Axis Stroke	300 mm
Spindle Motor Power	9 kW HSK F63 - HITECO Spindle Motor
Spindle Motor Rpm	24.000 Rpm
Magazine Unit	Linear (12 Tool Capacity)
Boring Unit	10 Boring Units (Optional)
Tool Offset	Automatic
Lubrication	Automatic Centralized Lubrication System
CAD/CAM Software	Alphacam Essential 2D Software (One Post)
Working Table Structure	HPL Compact Laminate Table
Axis Speed (X - Y - Z)	80 - 80 - 20 m/min
Vacuum Pump Capacity	250 m³/h Eurovac
Vacuum Area	6 Zones
Control Unit	PC Based
Installed Power	30 kW
Weight (Approximately)	4650 kg





MERKEZİ YAĞLAMA ÜNİTESİ
CENTRAL LUBRICATION UNIT



SERVO MOTORLAR İLE
EKSEN KONTROLÜ
AXIS CONTROL WITH
SERVO MOTORS



REFERANS PİSTONLARI İLE
KOLAY REFERANSLAMA
EASY REFERENCING WITH
REFERENCE PISTONS



RAPTOR ULTRA 2142

MODELLER MODELS

1325	2128	
1632	2132	2142
1640	2136	2157



Hareketli Takım Değişime Ünitesi
Rotary Magazine Unit



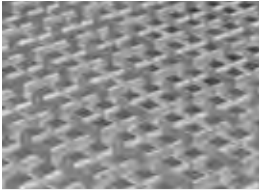
Çoklu Delik Ünitesi
Boring Unit



Otomatik Takım Boyu Ölçme
Automatic Tool Offset



Yeni Nesil Kontrol Ünitesi
New Generation CNC Control Unit



Aleminyum Tabla
Aluminium Table



Yüksek Verimli Vakum Pompası
High - Efficiency Vacuum Pump



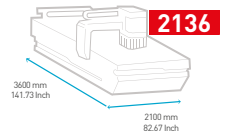
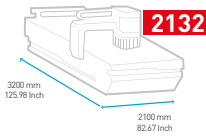
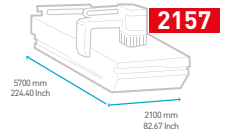
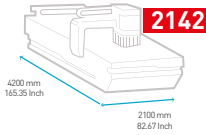
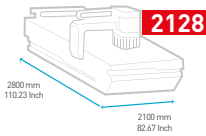
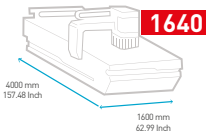
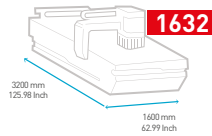
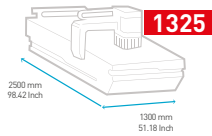
Tanıtım Videosu İçin
QR Kodu Okutunuz

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Çalışma Alanı Ölçüleri	2100 x 4200 mm
Z Eksen	200 mm
Spindle Motor Gücü	9 kW HSK F63 - Spindle Motor
Spindle Motor Devri	24.000 d/dk
Magazin Ünitesi	Hareketli (12 Takım Kapasiteli)
Takım Değişime	Otomatik
Takım Boyu Ölçme	Otomatik
Yağlama Sistemi	Otomatik Merkezi Yağlama Sistemi
Delik Ünitesi	10 Dikey Delik Grubu
CAD/CAM Software	Alphacam Essential 2D Software(One Post)
Çalışma Tablası	Alüminyum
Eksen Hızları (X - Y - Z)	90 - 90 - 20 d/dk
Lift ve Yükleme Ünitesi	Opsiyonel
Boşaltma ve Temizleme Ünitesi	Opsiyonel
Konveyör Ünitesi	Opsiyonel
Vakum Pompası	30 kW
Vakum Bölgesi	8 Bölge
Kontrol Ünitesi	PC Tabanlı
Kurulu Güç	30 kW
Ağırlık	6500 kg

Working Area Measurements	2100 x 4200 mm
Z Axis Stroke	200 mm
Spindle Motor Power	9 kW HSK F63 - Spindle Motor
Spindle Motor Rpm	24.000 Rpm
Magazine Unit	Rotary (12 Tool Capacity)
Tool Changer	Automatic
Tool Offset	Automatic
Lubrication	Automatic Centralized Lubrication System
Boring Unit	10 Vertical Holes
CAD/CAM Program	Alphacam Essential 2D Software(One Post)
Working Table Structure	Aluminium
Axis Speed (X - Y - Z)	90 - 90 - 20 m/min
Lift and Loading Unit	Optional
Discharging Unit	Optional
Conveyor Unit	Optional
Vacuum Pump Capacity	2 x 250 m³/h
Vacuum Area	8 Zones
Control Unit	PC Based
Installed Power	30 kW
Weight (Approximately)	6500 kg





MERKEZİ YAĞLAMA ÜNİTESİ
CENTRAL LUBRICATION UNIT



**SERVO MOTORLAR İLE
EKSEN KONTROLÜ**
AXIS CONTROL WITH
SERVO MOTORS



**REFERANS PİSTONLARI İLE
KOLAY REFERANSLAMA**
EASY REFERENCING WITH
REFERENCE PISTONS

AES

EXTREME
ULTRA LINEMODELLER
MODELS

1325

1336

1632

1640

2128

2132

2136

2142

2157



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Çalışma Alanı Ölçüleri	2100 * 2800 mm
Z Eksen Mesafesi	200 mm / 7,87 inch
Magazine Ünitesi	Hareketli (8 Takım Kapasiteli)
Spindle Motor Gücü	9 kw HSK F63- 12 hp
Spindle Motor Rpm	24.000 rpm
Delik Ünitesi	10'lu Delik
CAD/CAM Program	Alphacam Essential 2D
Çalışma Tablası	HPL Kompakt Laminant Tabla
Eksen Hızları (X - Y - Z)	80 - 80 - 20 m/min
Lift ve Yükleme Ünitesi	✓
Temizleme ve Boşaltma Ünitesi	✓
Konveyör Ünitesi	✓
Vakum Pompa Kapasitesi	250 m³/h Eurovac
Vakum Bölgesi	6 Bölge
Kontrol Ünitesi	PC Tabanlı
Kurulu Güç	40 kw
Ağırlık	4.650 kg + 1.700 kg

Working Area Measurements	2100 * 2800 mm
Z Axis Stroke	200 mm / 7,87 inch
Magazine Unit	Rotary (8 Tool Capacity)
Spindle Motor Power	9 kw HSK F63- 12 hp
Spindle Motor Rpm	24.000 rpm
Boring Unit	10 Boring Unit
CAD/CAM Program	Alphacam Essential 2D
Working Table Structure	HPL Compact Laminant Table
Axis Speeds (X - Y - Z)	80 - 80 - 20 m/min
Lift and Loading Unit	✓
Unloading & Cleaning Unit	✓
Konveyor Unit	✓
Vacuum Pump Capacity	250 m³/h Eurovac
Vacuum Area	6 Area
Control Unit	PC Based
Installed Power	40 kw
Weight (Apprax)	4.650 kg + 1.700 kg





Nesting ve freze uygulamalarında
mükemmel çözüm
Excellent Result on Routing and
Nesting Applications



Yükleme ünitesi
Loading unit



Boşaltma ve temizleme ünitesi
Unloading & Cleaning Unit



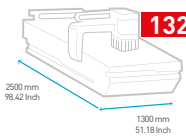
Konveyör Ünitesi
Conveyor Unit



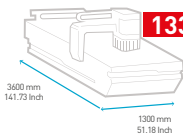
Opsiyonel tam otomatik etike-
tleme ünitesi ile entegre üretim
Optional Full Automatic
Labelling Unit



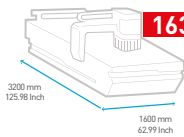
Opsiyonel manuel
etiketleme ünitesi
Optional Manual Labelling System



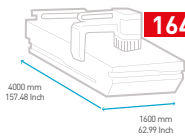
1325



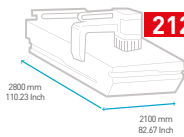
1336



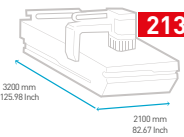
1632



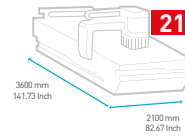
1640



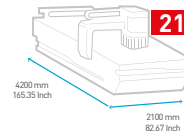
2128



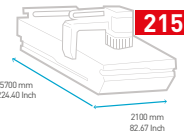
2132



2136



2142



2157



MERKEZİ YAĞLAMA ÜNİTESİ
CENTRAL LUBRICATION UNIT



SERVO MOTORLAR İLE
EKSEN KONTROLÜ
AXIS CONTROL WITH
SERVO MOTORS



REFERANS PİSTONLARI İLE
KOLAY REFERANSLAMA
EASY REFERENCING WITH
REFERENCE PISTONS



RAPTOR LINE

MODELLER MODELS

1632

1640

2128

2132

2142



HIZLI
FAST



EKONOMİK
ECONOMIC



OTOMASYON
AUTOMATION



Tanıtım Videosu İçin
QR Kodu Okutunuz



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Çalışma alanı Ölçüleri	2100 X 2800 mm
Z Eksen	200 mm
Spindle Motor Gücü	9 kW HSK F63 Spindle Motor
Spindle Motor Devri	24.000 rpm
Magazin Ünitesi	Hareketli (12 Takım Kapasiteli)
Takım Değiştirme	Otomatik
Takım Boyu Ölçme	Otomatik
Yağlama Sistemi	Otomatik Merkezi Yağlama Sistemi
Delik Ünitesi	10 Dikey Delik Ünitesi
CAD/CAM Program	Alphacam Essential 2D Program (One Post)
Çalışma Tablası	Alüminyum
Eksen Hızları (X - Y - Z)	90 - 90 -20 m/min
Lift ve Yükleme Ünitesi	✓
Boşaltma ve Temizleme Ünitesi	✓
Konveyör Ünitesi	✓
Vakum Pompası	250 m³/h
Vakum Bölgesi	8 Bölge
Control Ünitesi	PC Tabanlı
Kurulum Ölçüleri	3.855 X 11.287 X 2.140 mm
Kurulu Güç	40 kW
Ağırlık	5000+1700 kg

Working Area Measurements	2100 X 2800 mm
Z Axis Stroke	200 mm
Spindle Motor Power	9 kW HSK F63 Spindle Motor
Spindle Motor Rpm	24.000 rpm
Magazine Unit	Rotary (12 Tool Capacity)
Tool Changer	Automatic
Tool Offset	Automatic
Lubrication	Automatic Centralized Lubrication System
Boring Unit	10 Vertical Hole
CAD/CAM Program	Alphacam Essential 2D Program (One Post)
Working Table Structure	Aluminium
Axis Speeds (X - Y - Z)	90 - 90 -20 m/min
Lift and Loading Unit	✓
Unloading & Cleaning Unit	✓
Konveyor Unit	✓
Vacuum Pump Capacity	250 m³/h
Vacuum Area	8 Zone
Control Unit	PC Based
Installation Dimensions	3.855 X 11.287 X 2.140 mm
Installeed Power	40 kW
Weight (Apprx)	5000+1700 kg



Hareketli Takım Değiştirme Ünitesi
Rotary Magazine Unit



Çoklu Delik Ünitesi
Boring Unit



Otomatik Takım Boyu Ölçme
Automatic Tool Offset



Boşaltma & Temizleme Ünitesi
Unloading & Cleaning Unit



Yükleme Ünitesi
Loading Unit



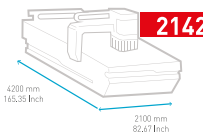
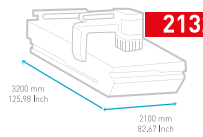
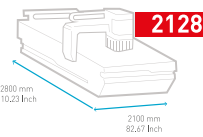
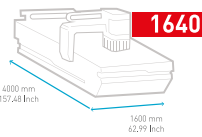
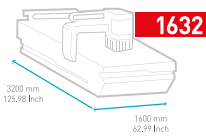
Konveyör Ünitesi
Conveyor Unit



Lift Ünitesi & Manuel Etiketleme Sistemi
Lift Unit & Manual Labeling System



Vakum Motoru
Vacuum Motor



MERKEZİ YAĞLAMA ÜNİTESİ
CENTRAL LUBRICATION UNIT



SERVO MOTORLAR İLE EKSEN KONTROLÜ
AXIS CONTROL WITH SERVO MOTORS



REFERANS PİSTONLARI İLE KOLAY REFERANSLAMA
EASY REFERENCING WITH REFERENCE PISTONS

AES

VEGA^{PRO}MODELLER
MODELS

1325

1332

1345

1360



HIZLI

FAST



EKONOMİK

ECONOMIC



OTOMASYON

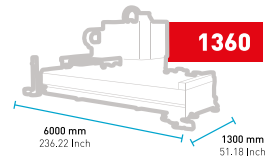
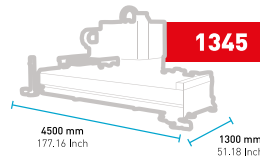
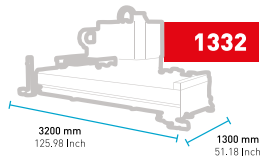
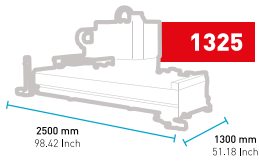
AUTOMATION



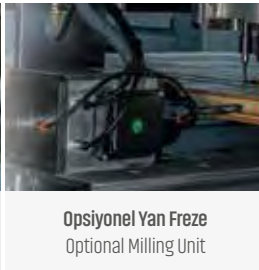
TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Çalışma Alanı Ölçüleri	1300 x 3200 mm
Z Eksen Mesafesi	200 mm
Magazin Ünitesi	Hareketli Takım Değiştirme (8 Takım Kapasiteli)
Spindle Motor Gücü	8 - 10 kw HSK F63 HITECO
Spindle Motor Devri	24000 rpm
Çoklu Delik Ünitesi	10 Dik - 3x2 Yatay - 1 Testere
CAD/CAM Program	Alphacam Essential 2D
Çalışma Tablası Yapısı	Konsol Tabla
Vakum Konsolu Sayısı	6 Adet
Vakum Bloğu	140x115x50 mm (12 Adet) / 125x75x50 mm (6 Adet)
Eksen Hızları (X - Y - Z)	70 - 70 - 20 m/min
Vakum Pompası Gücü	100 m³/h EUROVAC
Çalışma Alanı	Çift Bölge
Kontrol Ünitesi	PC Tabla
Kurulu Güç	25 kw
Ağırlık (Yaklaşık Olarak)	3700 kg
Ölçüler (U x G x Y)	5000 x 1260 x 2225 mm

Working Area Measurements	1300 x 3200 mm
Z Axis Stroke	200 mm
Magazine Unit	Rotary (8 Tool Capacity)
Spindle Motor Power	8 - 10 kw HSK F63 HITECO
Spindle Motor RPM	24000 rpm
Boring Unit	10 Vertical - 3x2 Horizontal - 1 Saw
CAD/CAM Programs	Alphacam Essential 2D
Working Table Structure	Console Table
Vacum Console Number	6 Pieces
Vacum Block	140x115x50 mm (12 Pieces) / 125x75x50 mm (6 Pieces)
Axis Speed (X - Y - Z)	70 - 70 - 20 m/min
Vacum Pump Power	100 m³/h EUROVAC
Working Area	Double Zone
Control Unit	PC Table
Install Power	25 kw
Weight	3700 kg
Installed Dimension (U x G x Y)	5000 x 1260 x 2225 mm



Çoklu Delik Ünitesi
Boring Unit



Opsiyonel Yan Freze
Optional Milling Unit



Hareketli Takım Değiştirme Ünitesi
Rotary Magazine Unit



Vakum Konsolu ve Blokları
Multiway Usage with Vacuum
Blocs And Clamps

AES

VEGA
ULTRAMODELLER
MODELS

1325

1332

1345

1360

1345 MT



HIZLI

FAST

EKONOMİK



ECONOMIC

OTOMASYON



AUTOMATION

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Çalışma Alanı Ölçüleri	1.300*3200 mm
Z Eksen Mesafesi	300 mm
Magazin Ünitesi	Sabit (14 Takım Kapasiteli)
Spindle Motor Gücü	9 kw HSK F 63
Spindle Motor rpm	24.000 rpm
Yan Freze	Opsiyonel
C Eksen	HSD Açılı Aggregate Ünitesi
Delik Grubu	10 V -3X2 H - 1 S
CAD/CAM Program	Alphacam Standart Router 3D (One Post)
Çalışma Tablası	Konsol Tipi
Vakum Konsolu	6 Adet
Vakum Bloğu	140x115x50 mm (12 adet) - 125x75x50 mm (6 adet)
Eksen Hızları	90 -90 - 20 m/dak
Vakum Motor Gücü	100 m³/h Backer
Çalışma Alanı	Çift Bölge
Control Ünitesi	PC Tabanlı
Kurulu Güç	25 kw
Ağırlık	3700 kg

Working Area Measurements	1.300*3200 mm
Z Axis Stroke	300 mm
Magazine Unit	Linear (14 Tools)
Spindle Motor Power	9 kw HSK F 63
Spindle Motor Rpm	24.000 rpm
Side Milling Motor	Optional
C Axis Unit	HSD Angled Aggregate Unit
Boring Unit	10 V -3X2 H - 1 S
CAD/CAM Program	Alphacam Standart Router 3D (One Post)
Working Table Structure	Console Type
Number Of Vacuum Console	6 Pieces
Number Of Vacuum Blocks	140x115x50 mm (12 pcs) - 125x75x50 mm (6 pcs)
Axis Speeds (X-Y-Z)	90 -90 - 20 m/min
Vacuum Pump Power	100 m³/h Backer
Working Area	Double Area
Control Unit	PC based
Installed Power	25 kw
Weight (Approx.)	3700 kg



**Opsiyonel Hareketli
Magazin Ünitesi**
Optional Rotary Magazine Unit



**Opsiyonel Çift Çıkışlı
Yan Freze Motoru**
Optional Double Side Milling Motor



Sabit Takım Değiştirme Ünitesi
Linear Magazine Unit



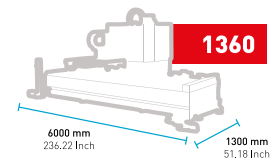
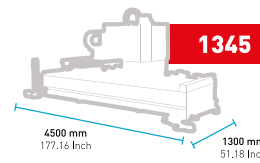
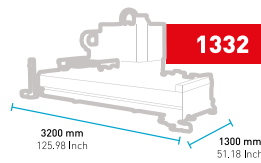
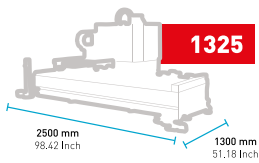
Opsiyonel Konveyör Ünitesi
Optional Conveyor Unit



Vakum Ekipmanları
Vacuum Equipment



Çoklu Delik Ünitesi
Boring Unit



MERKEZİ YAĞLAMA ÜNİTESİ
CENTRAL LUBRICATION UNIT



**SERVO MOTORLAR İLE
EKSEN KONTROLÜ**
AXIS CONTROL WITH
SERVO MOTORS



**REFERANS PİSTONLARI İLE
KOLAY REFERANSLAMA**
EASY REFERENCING WITH
REFERENCE PISTONS

AES

VEGA SX

**MODELLER
MODELS**

1625

1632

1645

1660



HIZLI

FAST



EKONOMİK

ECONOMIC



OTOMASYON

AUTOMATION

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Çalışma Alanı Ölçüleri	1.550*3.200 mm
Z Eksen	470 mm
A Eksen Açısı	Sınırsız
B Eksen Açısı	Sınırsız
Magazin Ünitesi	Hareketli (12Takım Kapasiteli)
Spindle Motor Gücü	11 kw HSK F63 5 Axis Spindle Motor (Sıvı Soğutmalı)
Spindle Motor Rpm	24.000 rpm
Delik Ünitesi	10 V - 3X2 H - 1 S
CAD/CAM Program	Alphacam Ultimate Router 3D Program (One Post)
Çalışma Tablası	Konsol Tipi
Vakum Konsol Adedi	6 Adet
Eksen Hızları (X-Y-Z)	80 - 80 - 20 m/min
Eksen Hızları (A- C)	120 °/ sec
Vakum Pompası Gücü	140 m³/h - 5,4 hp
Çalışma Alanı	4 Bölge
Konveyör Bant	Opsiyonel
Kontrol Ünitesi	PC Tabanlı
Kurulu Güç	30 kW
Ağırlık	4.500 kg

Working Area Dimensions	1.550*3.200 mm
Z Axis Stroke	470 mm
A Axis Angle	Endless
C Axis Angle	Endless
Magazine Unit	Rotary (12 Tools)
Spindle Motor Power	11 kw HSK F63 5 Axis Spindle Motor (Liquid Cooled System)
Spindle Motor Rpm	24.000 rpm
Boring Unit	10 V - 3X2 H - 1 S
CAD/CAM Program	Alphacam Ultimate Router 3D Programme (One Post)
Working Table Structure	Console Type
Vacuum Console Number	6 Pieces
Axis Speeds (X-Y-Z)	80 - 80 - 20 m/min
Axis Speeds (A- C)	120 °/ sec
Vacuum Pump Power	140 m³/h - 5,4 hp
Working Area	4 Area
Conveyor Belt	Optional
Control Unit	PC Based
Installed Power	30 kW
weight (Approx.)	4.500 kg



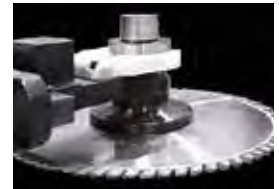
Esnek CAD/CAM Uygulamaları
Flexible CAD/CAM Application



Vakum Ekipmanları
Vacuum equipment



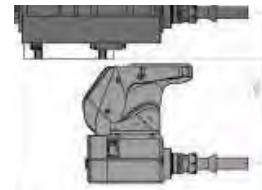
Çoklu Delik Ünitesi
Boring Unit



Opsiyonel Testere Ünitesi
Optional Saw Magazine Unit



5 Eksen Konfigürasyon
5 Axis Configuration



Z Ekseni Hareketi
High Z Axis Stroke That Allows
Flexible Processing



Hareketli Magazin Ünitesi
Rotary Magazine Unit



Konveyör Ünitesi
Conveyor Unit

AES

SIRIUS

MODELLER
MODELS

950

950 M

950 M ATC



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

X Eksen Ölçüleri	250 mm - Sonsuz	X Axis Distance	250 mm - Sonsuz
Y Eksen Ölçüleri	80 - 950 mm	Y Axis Distance	80 - 950 mm
Z Eksen Ölçüleri	8 - 70 mm	Z Axis Distance	8 - 70 mm
Eksen Hızları	60-60-20 m/dk	Axis Speed	60-60-20 m/min
Çoklu Delik Ünitesi	10 Dik - 3X2 Yatay - 1 Testere	Boring Unit	10 Dik - 3X2 Yatay - 1 Testere
Spindle Motor Gücü	5,5 kw ER32 Manuel	Spindle Motor Power	5,5 kw ER32 Manuel
Program	Alphacam Essential 2D (One Post)	Software	Alphacam Essential 2D (One Post)
Kurulu Güç	10,5 kw	Installed Power	10,5 kw
Ağırlık	1.500 kg	Weight	1.500 kg



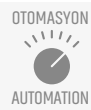
Delik Uygulamalarında Esnek Çözümler
Flexible Solutions in Drilling Applications



Freze Uygulamalarında Mükemmel Çözümler
Perfect Results in Milling Applications



Otomatik Takım Değiştirme Ünitesi (ATC)
Multivay Use With Automatic Tool Change Unit (ATC)



- Tutucu ile Panel Taşıma Sistemi
- Çift Taraflı Yüzdürme Tabla
- Lazer Parça Doğrulama Sistemi



Hava Yüzdürmeli Çalışma Tablası



Hassas Tutucu Sistem
Precision Grip System



Baskı Silindirleri ve Pnömatik Yan Sürgü
Pressure Cylinders And Pneumatic Side Bolt

- Precision Grip System
- Air Floating Working Table
- Lazer Verification System

AES

GO!

MODELLER
MODELS

GO 1300

GO 1300 M

GO 1300 M ATC



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

X Axis Distance	160 mm - Endless
Y Axis Distance	50 - 1300 mm
Z Axis Distance	6 - 60 mm
Axis Speed	80-80-20 m/min
Boring Unit	10 h - 3X2 V - 1 S
Spindle Motor Power	5,5 kw ISO 30
Magazine Unit	6 adet
Software	Alphacam Essential 2D (One Post)
Installed Power	18 kw
Weight	2.650 kg

X Eksen Ölçüleri	160 mm - Sonsuz
Y Eksen Ölçüleri	50 - 1300 mm
Z Eksen Ölçüleri	6 - 60 mm
Eksen Hızları	80-80-20 m/dk
Çoklu Delik Ünitesi	10 Dik - 3X2 Yatay - 1 Testere
Spindle Motor Gücü	5,5 kw ISO 30
Magazin Ünitesi	6 adet
Program	Alphacam Essential 2D (One Post)
Kurulu Güç	18 kw
Ağırlık	2.650 kg



- Çift Tutucu ile Panel Taşıma Sistemi •
- Çift Taraflı Yüzdürme Tabla •
- Lazer Parça Doğrulama Sistemi •
- Çift Taraflı Yükleme Opsiyonu •

- Precision Positioning With Double Gripper System •
- Air Floating Working Table •
- Lazer Verification System •
- Double Side Feeding •



Otomatik Takım Değiştirme
Automatic Tool Changer



Çift Tutucu ile Panel
Taşıma Sistemi
Precision Positioning With
Double Gripper System



Parça Sabitlemek İçin Üst Baskı
Pressure System For Piece Fixing



Lazer Doğrulama Sistemi
Laser Verification System



Bölünmüş Çalışma Tablası
Split Working Table



Baskı Silindirleri ve
Pnömatik Yan Sürgü
Pressure Cylinders And
Pneumatic Side Bolt

OMAKSAN

HOLEMASTER 1030 MC



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

X Eksen Ölçüleri	250 mm - Sonsuz	X Axis Distance	250 mm - Endless
Y Eksen Ölçüleri	80 - 1000 mm	Y Axis Distance	80 - 1000 mm
Z Eksen Ölçüleri	12 - 40 mm	Z Axis Distance	12 - 40 mm
Eksen Hızları	85 - 45 - 25 m/dk	Axis Speed	85 - 45 - 25 m/min
Çoklu Delik Ünitesi	8 Dik - 4+2 Yatay - 1 Testere	Boring Unit	8 Vertical - 4+2 Horizontal - 1 Saw
Delici Ünite Motor Gücü	1,5 kW	Boring Unit Motor Power	1,5 kW
Kontrol Programı	Omaksan Works	Control Software	Omaksan Works
Makaralı Tabla	Standart	Roller Type Table	Standard
Kurulu Güç	12 kW	Installed Power	12 kW
Ağırlık	2650 kg	Weight	2650 kg



- Tutucu ile Panel Taşıma Sistemi
- Güçlü Gövde Yapısı
- Kolay ve Etkili Omaksan Work Program
- Üstten Çalışma Sistemi
- Precision Positioning With Gripper System
- Strong Body
- Easy and Efficiently Production With Omaksan Work
- Overhead Working System



OMAKSAN

HOLEMASTER 1030 MC PLUS



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

X Axis Distance	250 mm - Endless
Y Axis Distance	80 - 1000 mm
Z Axis Distance	12 - 40 mm
Axis Speed	85 - 45 - 25 m/min
Boring Unit	8 Vertical - 4+2 Horizontal - 1 Saw
Boring Unit Motor Power	1,5 kW
Spindle Motor Power	2,2 kW
Control Software	Omaksan Works
Roller Type Table	Standard
Installed Power	14,2 kW
Weight	2750 kg

X Eksen Ölçüleri	250 mm - Sonsuz
Y Eksen Ölçüleri	80 - 1000 mm
Z Eksen Ölçüleri	12 - 40 mm
Eksen Hızları	85 - 45 - 25 m/dk
Çoklu Delik Ünitesi	8 Dik - 4+2 Yatay - 1 Testere
Delici Ünite Motor Gücü	1,5 kW
Spindle Motor Gücü	2,2 kW
Kontrol Programı	Omaksan Works
Makaralı Tabla	Standart
Kurulu Güç	14,2 kW
Ağırlık	2750 kg

- Precision Positioning with Gripper System
- Strong Body
- Easy and Efficiently Production with Omaksan Works
- Overhead Working System

- Tutucu ile Panel Taşıma Sistemi
- Güçlü Gövde Yapısı
- Kolay ve Etkili Omaksan Works Programı
- Üstten Çalışma Sistemi



HIZLI FAST	EKONOMİK ECONOMIC	OTOMASYON AUTOMATION
---------------	----------------------	-------------------------



HOLEMASTER 4000 XLINE



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

X Eksen Ölçüleri	300 mm - Sonsuz	X Axis Distance	300 mm - Endless
Y Eksen Ölçüleri	100 - 1300 mm	Y Axis Distance	100 - 1300 mm
Z Eksen Ölçüleri	16 - 50 mm	Z Axis Distance	16 - 50 mm
Eksen Hızları	96 - 50 - 25 m/dk	Axis Speed	96 - 50 - 25 m/min
Çoklu Delik Ünitesi	8 Dik - 4+2 Yatay - 1 Testere	Boring Unit	8 Vertical - 4+2 Horizontal - 1 Saw
Delici Ünite Motor Gücü	1,5 kW / 4500 Rpm	Boring Unit Motor Power	1,5 kW / 4500 Rpm
Spindle Motor Gücü	4 kW / 18.000 Rpm	Spindle Motor Power	4 kW / 18.000 Rpm
Program	Omaksan Works	Software	Omaksan Works
Kurulu Güç	16 kW	Installed Power	16 kW
Kurulu Ölçüler	2670 x 5440 x 1900 mm	Installed Dimension	2670 x 5440 x 1900 mm
Ağırlık	1720 kg	Weight	1720 kg



FAST



ECONOMIC



AUTOMATION

- 4 Bölge Referans Noktası
- Kolay ve Etkili Omaksan Work Program
- Üstten Çalışma Sistemi
- Hava Yüzdürmeli Tabla
- Opsiyonel Lazer Parça Doğrulama

- 4 Zone Reference Points
- Easy and Efficiently Production With Omaksan Work
- Overhead Working System
- Air Floating Working Table
- Optional Lazer Verification System



7,5 kw Freze Motor Gücü
(SMART)
7,5 kw Spindle Motor Power



4'lü Otomatik Takım Tutucu
(SMART)
4 pcs Automatic Tool Holder



Otomatik Takım Boyu Ölçme
(SMART)
Automatic Tool Offset



HOLEMASTER 5000 SMART X



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

X Axis Distance	250 mm - Endless	X Eksen Ölçüleri	250 mm - Sonsuz
Y Axis Distance	100 - 1300 mm	Y Eksen Ölçüleri	100 - 1300 mm
Z Axis Distance	8 - 50 mm	Z Eksen Ölçüleri	8 - 50 mm
Boring Unit	13 Vertical - 6+4 Horizontal - 1 Saw	Çoklu Delik Ünitesi	13 Dik - 6+4 Yatay - 1 Testere
Down Boring Unit	7 Vertical	Alt Delik Grubu	7 Dik
Boring Unit Motor Power	1,5 kW / 4500 Rpm	Üst Delici Ünite Motor Gücü	1,5 kW / 4500 Rpm
Boring Unit Motor Power(Down)	4 kW / 18.000 Rpm	Alt Delici Ünite Motor Gücü	1,5 kW / 4500 Rpm
Spindle Motor Power	4,5 kW / 18.000 Rpm	Spindle Motor Gücü	4,5 kW / 18.000 Rpm
Software	Omaksan Works	Program	Omaksan Works
Weight	1720 kg	Ağırlık	1720 kg



Aynı Anda Çift Parça İşleyebilme (smart X)
Double Piece Processing At The Same Time



4'lü Otomatik Takım Tutucu
4 pcs Automatic Tool Holder



Otomatik Takım Boyu Ölçme
Automatic Tool Offset

- Automatic Tool Changer
- 4 pcs Automatic Tool Holder
- 4 Zones Reference Points
- Precision Positioning with Double Gripper System
- Automatic Discharging Unit
- Easy and Efficiently Production With Omaksan Works
- Double Sided Working System (Up-Down)
- Air Floating Working Table
- Laser Verification System
- Otomatik Takım Değiştirme
- 4'lü Otomatik Takım Tutucu
- 4 Bölge Referans Noktası
- Çift Tutucu ile Panel Taşıma Sistemi
- Otomatik Boşaltma Konveyörü
- Kolay ve Etkili Omaksan Works Programı
- Üstten ve Altan Çalışma Sistemi
- Hava Yüzdürmeli Tabla
- Lazer Parça Doğrulama



HOLEMASTER 4000 D LINE



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

X Eksen Ölçüleri	200 mm - Sonsuz	X Axis Distance	200 mm - Endless
Y Eksen Ölçüleri	100 - 1300 mm	Y Axis Distance	100 - 1300 mm
İkinci Ünite Y Eksen Ölçüleri	500 - 1300 mm	Second Y Axis Distance	500 - 1300 mm
Z Eksen Ölçüleri	8 - 50 mm	Z Axis Distance	8 - 50 mm
Eksen Hızları	90 - 50 - 25 m/dk	Axis Speed	90 - 50 - 25 m/min
Çoklu Delik Ünitesi	10 Dik - 6+2 Yatay - 1 Testere	Boring Unit	10 Vertical - 6+2 Horizontal - 1 Saw
İkinci Çoklu Delik Ünitesi	10 Dik - 6+2 Yatay - 1 Testere	Second Boring Unit	10 Vertical - 6+2 Horizontal - 1 Saw
Delici Ünite Motor Gücü	1,8 kW	Boring Unit Motor Power	1,8 kW
İkinci Delici Ünite Motor Gücü	1,8 kW	Second Unit Motor Power	1,8 kW
Spindle Motor Gücü	4 kW	Spindle Motor Power	4 kW
Kontrol Programı	Omaksan Works	Control Software	Omaksan Works
Kayar Tabla	Standart	Roller Type Table	Standard
Kurulu Güç	15,7 kW	Installed Power	15,7 kW



- Manuel Takım Değiştirme
- 4 Bölge Referans Noktası
- Çift Tutucu ile Panel Taşıma Sistemi
- Kolay ve Etkili Omaksan Works Yazılımı
- Üstten ve Altan Çalışma Sistemi
- Hava Yüzdürmeli Tabla
- Lazer Parça Doğrulama
- Manuel Tool Changer
- 4 Zones Reference Points
- Precision Positioning with Double Gripper System
- Easy and Efficiently Production with Omaksan Works
- Double Sided Working System (Up&Down)
- Air Floating Working Table
- Laser Verification System





HOLEMASTER 4000 D LINE 6X



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

X Axis Distance	200 mm - Endless
Y Axis Distance	100 - 1300 mm
Second Y Axis Distance	500 - 1300 mm
Z Axis Distance	8 - 50 mm
Axis Speed	90 - 50 - 25 m/min
Upper 1. Boring Unit	10 Vertical - 6+2 Horizontal - 1 Saw
Upper 2. Boring Unit	10 Vertical - 6+2 Horizontal - 1 Saw
Bottom Boring Unit	10 Vertical Drills
Boring Unit Motor Power	1,8 kW
Second Unit Motor Power	1,8 kW
Spindle Motor Power	4 kW
Control Software	Omaksan Works
Roller Type Table	Standard
Installed Power	15,7 kW

X Eksen Ölçüleri	200 mm - Sonsuz
Y Eksen Ölçüleri	100 - 1300 mm
İkinci Ünite Y Eksen Ölçüleri	500 - 1300 mm
Z Eksen Ölçüleri	8 - 50 mm
Eksen Hızları	90 - 50 - 25 m/dk
Üst 1. Çoklu Delik Ünitesi	10 Dik - 6+2 Yatay - 1 Testere
Üst 2. Çoklu Delik Ünitesi	10 Dik - 6+2 Yatay - 1 Testere
Alt Delik Ünitesi	10 Dikey Matkap
Delici Ünite Motor Gücü	1,8 kW
İkinci Delici Ünite Motor Gücü	1,8 kW
Spindle Motor Gücü	4 kW
Kontrol Programı	Omaksan Works
Kayar Tabla	Standart
Kurulu Güç	15,7 kW



arte-mak
Makine San. Tic. Ltd. Şti

MICRO 3X



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Güç	4 kw
Ölçüler	2075x1450x1650
Ağırlık	730 kg

Power	4 kw
Dimensions	2075x1450x1650
Weight	730 kg

HIZLI
FASTEKONOMİK
ECONOMICOTOMASYON
AUTOMATIONarte-mak
Makine San. Tic. Ltd. Şti

MEGA 3D



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Güç	4 kw
Ölçüler	2075x1450x1650
Ağırlık	700 kg

Power	4 kw
Dimensions	2075x1450x1650
Weight	700 kg

HIZLI
FASTEKONOMİK
ECONOMICOTOMASYON
AUTOMATION



arte-mak
Makine San. Tic. Ltd. Şti

MICRO 4X



HIZLI
FAST



EKONOMİK
ECONOMIC



OTOMASYON
AUTOMATION

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS



Güç	4 kw
Ölçüler	2075x1450x1650
Ağırlık	750 kg
Power	4 kw
Dimensions	2075x1450x1650
Weight	750 kg



arte-mak
Makine San. Tic. Ltd. Şti

MEGA 4D



HIZLI
FAST

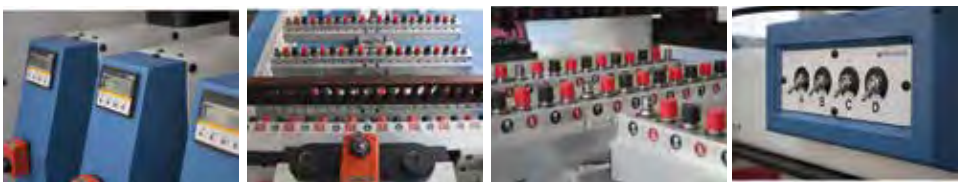


EKONOMİK
ECONOMIC



OTOMASYON
AUTOMATION

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS



Power	4 kw
Dimensions	2075x1450x1650
Weight	750 kg
Power	4 kw
Dimensions	2075x1450x1650
Weight	750 kg



TORMAT ECO 1000



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Elektronik kontrol kızak hızı

Lineer kızak sistemi

Bilyalı sonsuz vida ile kızak hareketi

Hava ile ağaç sıkıştırma

PLC otomasyon sistemi

Ölçüler : 330 x 280 x 145

Ağırlık : 1900 kg

Electronic Control Carriage Speed

Linear Seledge System

Carriage Move By Bearing Screw

Piece Compress with Air

PLC Automation System

Dimension : 330 x 280 x 145

Weight : 1900 kg





TORMAT BASIC 1000



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Lenght Capacity	1500 mm
Diameter Capacity	150 mm
Workpiece Turning Motor	5 kw AC
Carriage Motion Motor	0,8 kw Servo
Carriage Motion Speed	0,8 kw Servo
Hydraulic Motor	0,75 kw
Dimensions	2000*3800*2000 mm
Weight	2200 kg
Hydraulic Piece Compress	

Boy işleme	1500 mm
Çap işleme	150 mm
Ağaç Döndürme Motoru	5 kw AC
Kızak Hareket Motoru	0,8 kw Servo
Torna Bıçak Hareket Motoru	0,8 kw Servo
Hidrolik Motor	0,75 kw
Ölçüler	200 x 380 x 200
Ağırlık	2200
Hidrolik ile ağaç sıkıştırma	



HIZLI
FAST



EKONOMİK
ECONOMIC



OTOMASYON
AUTOMATION





TORMAT

JOKER CNC İŞLEM MERKEZİ

FREZE / TORNA / DELİK / ZİMPARA / OYMA

Tormat joker Cnc

SHAPER / SANDER / LATHE / ROUTER / MORTISER



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Hidrolik kopya takibi
elektronik kontrol kızak hızı
hidrolik ağaç sıkıştırma
PLC otomasyon sistemi
Ölçüler : 1500x2800x1450 mm
Ağırlık : 1850 kg

Hydraulic Copy Tracer
Electronic Control Carriage Speed
Hydraulic Piece Compress
PLC Automation System
Dimensions : 1500x2800x1450 mm
Weight : 1850 kg





EKS.T4

MODELLER
MODELS

EKS.T4

EKS.T4.Z



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

	EKS.T4	EKS.T4.Z (Zimparalı)
İş Milli Sayısı	4 pcs	4 pcs
Boy İşleme	1000 mm	1000 mm
Çap İşleme	150 mm	150 mm
Ağaç Döndürme Motoru	1,5 kw	1,5 kw x 2
Kızak Hareket Motoru	1,5 kw	1,5 kw x 2
Kızak Hareket Hızı	0-5 m/dk	0-5 m/dk
Bıçak Motoru	3 kw x 2	3 kw x 2
Bıçak Dönüş Hızı	6000 rpm	6000 rpm
Zımpara Motoru	-----	1,5 kw x 2
Sander Dönüş Hızı	-----	3000 rpm
Ölçüler	1600x2600x2200 mm	1600x2600x2200 mm
Ağırlık	2200 kg	2500 kg

	EKS.T4	EKS.T4.Z (Zimparalı)
Spindle Shaft Quantity	4 pcs	4 pcs
Length Capacity	1000 mm	1000 mm
Diameter Capacity	150 mm	150 mm
Workpiece turning Motor	1,5 kw	1,5 kw x 2
Carriage Motion Motor	1,5 kw	1,5 kw x 2
Carriage Motion Speed	0-5 m/min	0-5 m/min
Cutter Motor	3 kw x 2	3 kw x 2
Cutter Speed	6000 rpm	6000 rpm
Sander Motor	-----	1,5 kw x 2
Sander Speed	-----	3000 rpm
Dimensions	1600x2600x2200 mm	1600x2600x2200 mm
Weight	2200 kg	2500 kg





CKF.F4 - F6

MODELLER
MODELS

CKF.F4

CKF.F6

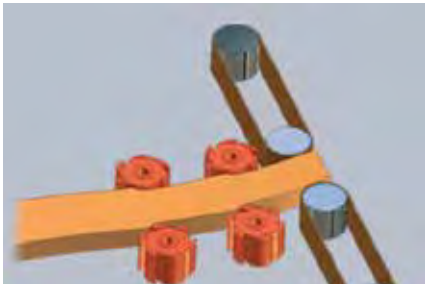
Tanıtım Videosu İçin
QR Kodu Okutunuz

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

HIZLI
FASTEKONOMİK
ECONOMICOTOMASYON
AUTOMATION

	CKF.F4	CKF.F6
Boy İşleme	2500 mm	2500 mm
Yükseklik İşleme	150(180) mm	150(180) mm
Genişlik İşleme	350 mm	350 mm
Kopyalama Derinliği	200 mm	200 mm
Freze Motoru/Hızı	5,5kw-7500 rpm	5,5kw-7500 rpm
Zımpara Motoru/Hızı	5 kw	5 kw
Kızak Hareket Motoru	2,2 kw	2,2 kw
Kızak Hareket Hızı	13 m/DK	13 m/mDK
Ölçüler	2300x8000x2000 mm	2300x8000x2000 mm
Ağırlık	4250 kg	4250 kg

	CKF.F4	CKF.F6
Lenght Working Capacity	2500 mm	2500 mm
Height Working Capacity	150(180) mm	150(180) mm
Width Working Capacity	350 mm	350 mm
Copier Sledge Stroke	200 mm	200 mm
Shaper Motor/Speed	5,5kw-7500 rpm	5,5kw-7500 rpm
Sander Motor/Speed	4 kw	5 kw
Carriage Move Motor	2,2 kw	2,2 kw
Carriage Speed	12 m/min	13 m/min
Dimesions	2300x7000x2000 mm	2300x8000x2000 mm
weights	3500 kg	4250 kg





DRT 115

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Bıçak Motoru-Dönüş Hızı	4 kw/7200 rpm
Max.Zivana Genişliği	100 mm
Max.Zivana Derinliği	50 mm
Max.Zivana Kalınlığı	30 mm
Tabla Eğimi Yukarı/Aşağı	15°-30°
Tabla Eğimi Yanlara	20°
Tur Arttırma Motoru	0,75 kw
Ölçüler	1300x1200x1600 mm
Ağırlık	900 kg



Cutter Spindle Motor/Speed	4 kw/7200 rpm
Max.Tenon Width	100 mm
Max.Tenon Depth	50 mm
Max.Tenon Height	30 mm
Table Tilt Down/Up	15°-30°
Table Tilt Side	20°
Cutter Cycle Motor	0,75 kw
Dimensions	1300x1200x1600 mm
Weight	900 kg



DMT 120

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Bıçak Motoru-Dönüş Hızı	4 kw/9000 rpm
Max.Zivana Genişliği	120 mm
Max.Zivana Derinliği	50 mm
Max.Zivana Kalınlığı	30 mm
Table Dikey Hareketi	75 mm
Oscilasyon Motoru/Hızı	0,75 kw/20-400 stroke
Tabla Eğimi Yanlara	45°
Ölçüler	1300x1200x1200 mm
Ağırlık	700 kg



Cutter Spindle Motor/Speed	4 kw/9000 rpm
Max.Tenon Width	120 mm
Max.Tenon Depth	50 mm
Max.Tenon Height	30 mm
Table Vertical Adjustment	75 mm
Oscillation Motor/Speed	0,75 kw/20-400 stroke
Table Tilt to Sides	45°
Dimensions	1300x1200x1200 mm
Weight	700 kg



FR 2100 S

MODELLER
MODELS

FR 2100

FR 2100 S

FR 2100 SA

FR 2100 IT



FAST



ECONOMIC



AUTOMATION

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Tabla Ölçüsü	1200x800 mm	Table Size	1200x800 mm
Table Yüksekliği	850 mm	Table Height	850 mm
Mil Çapı	30-35 mm	Diameter Of Spindle	30-35 mm
Pens	14 mm	Clamps	14 mm
Mil Kursu	150 mm	Vertical Movement Of Spindle	150 mm
Mil Morsu	5 MK	Taper Of Spindle Morse	5 MK
Motor Gücü	10 HP / 7.5 KW	Motor Power	10 HP / 7.5 KW
Mil Devri	4000-6000-8000 rpm	RPM Of Spindle	4000-6000-8000 rpm
Genel Ölçüler	900x1250x1400 mm	Overall Dimensions	900x1250x1400 mm
Ağırlık	660 kg	Net Weight	660 kg



FR 2100 SA



FR 2100 IT



FR 2000 S

MODELLER MODELS

FR 2000

FR 2000 S

FR 2000 SA

FR 2000 IT



HIZLI

FAST



EKONOMİK

ECONOMIC



OTOMASYON

AUTOMATION

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Tabla Ölçüsü	1000x750 mm
Table Yüksekliği	850 mm
Mil Çapı	30 mm
Pens	14 mm
Motor Gücü	5.5 HP / 7.5 HP (opt.)
Mil Devri	4000-6000-8000-10000 rpm
Table Size	1000x750 mm
Table Height	850 mm
Diameter Of Spindle	30 mm
Clamps	14 mm
Motor Power	5.5 HP / 7.5 HP (opt.)
RPM Of Spindle	4000-6000-8000-10000 rpm



FRS 900

MODELLER MODELS

FRS 900

FRS 1250



HIZLI

FAST



EKONOMİK

ECONOMIC



OTOMASYON

AUTOMATION

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Tabla Ölçüsü	790x970 mm
Tabla Hareket mesafesi	200 mm
Mil Hareket Mesafesi	80 mm
Maksimum Mil Açıklığı	260 mm
İş Mil Devri	9000-18000 rpm
Motor Gücü	3.2 - 4 HP
Pens	12-14 mm
Table Size	790x970 mm
Vertical Travel Of Table	200 mm
Vertical Travel Of Spindle	80 mm
Max. Distance Between Table To Spindle	260 mm
RPM Of Spindle	9000-18000 rpm
Motor Power	3.2 - 4 HP
Clamps	12-14 mm

**PL 500**MODELLER
MODELS

PL 400

PL 500

**TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS**

Tabla Ebadı	500x2600 mm	Table Size	500x2600 mm
Ön Tabla Uzunluğu	1420 mm	Front Table Length	1420 mm
Arka Tabla Uzunluğu	1180 mm	Rear Table Length	1180 mm
Maksimum Talaş Kaldırma	15 mm	Max. Cutting Depth	15 mm
Kesici Bıçak Adedi	4	Number of Knives	4
Kesici Bıçak Çapı	120 mm	Diameter Of Cutter Spindle	120 mm
Mil Devri	4500 rpm	RPM Of Spindle	4500 rpm
Motor Gücü	5.5 HP	Motor Power	5.5 HP
Genel Ölçüler	900x2650x1250 mm	Overall Dimensions	900x2650x1250 mm
Net Ağırlık	740 kg	Weight	740 kg

**KMS 400 SÜPERTİP KOMPLE PLANYA**
KMS 400 SUPER TYPE SURFACE PLANNERMODELLER
MODELS

KMS 300

KMS 400

KMS 500

**TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS**

Ön Tabla Genişliği	405*1090 mm	Front Table Length	405*1090 mm
Bıçak Sayısı	4	Number of Knives	4
Kesici Mil ölçüsü	107 mm	Diameter Of Cutter Spindle	107 mm
Motor Gücü	4 hp	Motor Power	4 hp
Ağırlık	950 kg	Weight	950 kg
Genel Ölçüler	1200*2250*750 mm	Dimensions	1200*2250*750 mm



MZK-KO-600

MODELLER MODELS

MZK-K-500

MZK-KO-500

MZK-KO-600

MZK-KO-1000

MZK-KO-1100



Table Size	420*830 mm
Max. Working Width	600 mm
Max. Working Height	250 mm
Number of Knives	4
Diameter of Cutter Rpm	4200 rpm
Feeding Speed	8 - 16 m/min
Spindle Motor Power	4 kw
Weight	730 kg

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Tabla Ölçüsü	420*830 mm
Max.İşleme Yüksekliği	600 mm
Max.İşleme Genişliği	250 mm
Kesici Bıçak Miktarı	4
Kundak Mil Devir	4200 rpm
Parça Çekme Hızı	8 - 16 m/min
Motor Gücü	4 kw
Net Ağırlık	730 kg



KA 500 KALINLIK MAKİNESİ KA 500 THICKNESSING MACHINE

MODELLER MODELS

KA 400

KA 500



Table Size	520x890 mm
Max. Working Width	500 mm
Max. Working Height	250 mm
Number of Knives	4
Cutter Spindle Rpm	4500 rpm
Feeding Speed	7-14 m/min
Spindle Motor Power	7.5 HP
Overall Dimensions	900x1100x1050 mm
Net Weight	690 kg

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Tabla Ölçüsü	520x890 mm
Max.İşleme Yüksekliği	500 mm
Max.İşleme Genişliği	250 mm
Kesici Bıçak Miktarı	4
Mil Devir	4500 rpm
Çekme Hızı	7-14 m/min
Kesici Motor Gücü	7.5 HP
Genel ölçüler	900x1100x1050 mm
Net ağırlık	690 kg



ST 4 SÜRÜCÜ ROBOT ST 4 AUTOMATIC FEEDER



FAST



ECONOMIC



AUTOMATION

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Tekerlek Sayısı	4 Adet	Number Of Rollers	4
Tekerlek Ölçüsü	110 x 50 mm	Roller Dimension	110x50 mm
Motor Gücü	1/1,5 Hp/kw	Motor Power	1-1.5 HP
İlerleme Hızı	4-6 / 8-12 / 10-15 / 20-30 m/dk	Feeding Speeds With Reverse	4-6 / 8-12 / 10-15 / 20-30 m/min
Ağırlık	75 kg.	Net Weight	75 kg
Genel Ölçüler	300 x 1200 x 700 mm	Overall Dimension	300x1200x700 mm

MET MAK

50-60-70-80-100-120 ŞERİT TESTERE / BAND SAW MACHINE



FAST



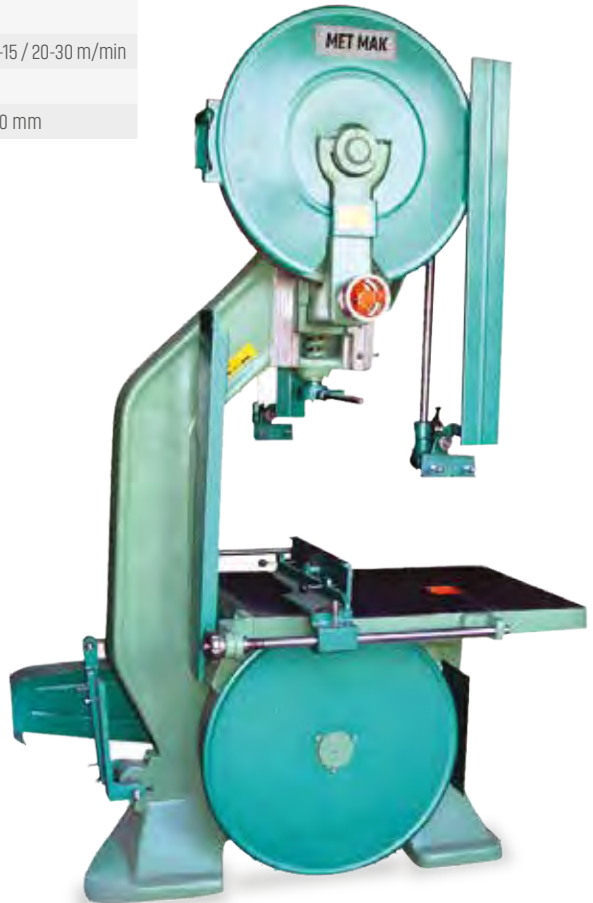
ECONOMIC



AUTOMATION

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Volant Ölçüsü	600 mm	Volant diameter	600 mm
Volant Genişliği	45 mm	Volant width	45 mm
Tabla Ölçüsü	640*830 mm	Table Size	640*830 mm
Tablo Yüksekliği	900 mm	Height of the table	900 mm
Maks. Kesim. Yük	550 mm	Max. Cutting Height	550 mm
Mak. Kesim Gen.	450 mm	Max. Cutting Width	450 mm
Motor Gücü	5,5 hp	Motor Power	5,5 hp
Ağırlık	700 kg	Weight	700 kg





MODELLER
MODELS

WP 2

WP 4



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Table	1400x2400/1400x1200/1400x3000
Tabla Frame	Manuel System
Vacuum System	100 m ³ / Hour Ultimate Pressure 0.5 Bar
Heat Measurement Sensor	Infrared Heat Sensor
Operator Panel	Touch Panel 7"
Operating Time	3-4 Minutes
Weight - Loading Size	1950 kg - W: 1800 L: 6400 H: 2000
Total Energy Consumption	8 BAR 30 kW

Tabla	1400x2400/1400x1200/1400x3000
Tabla Çerçevesi	Manuel System
Vakum Sistem	100 m ³ / Hour Ultimate Pressure 0.5 Bar
Sıcaklık Ölçüm Sensörü	Infrared Heat Sensor
Operatör Paneli	Touch Panel 7"
Operasyon Süresi	3-4 Minutes
Ağırlık	1950 kg - W: 1800 L: 6400 H: 2000
Toplam Enerji	8 BAR 30 kW



FAST



ECONOMIC



AUTOMATION



MEMBRAN PRES MAKİNESİ

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS



HIZLI

FAST

EKONOMİK

ECONOMIC

OTOMASYON

AUTOMATION

Table	1400*3000 mm
Turbine	190 v 600w 620 mm R
Vacuum System	100 m ³ /h
Temperature Measurement Sensor	Infrared Cs Sf15 C3
Operator Panel	7" Touch Screen
Motion Engine	0,37 kw
Duration of Operation	3 - 4 min
Power	30 kw
Weight	2150 kg

Tabla	1400*3000 mm
Türbin	190 v 600w 620 mm R
Vakum Sistemi	100 m ³ /h
Sıcaklık Ölçüm Sensörü	Infrared Cs Sf15 C3
Operatör Paneli	7" Touch Screen
Hareket Motoru	0,37 kw
Operasyon Süresi	3 - 4 min
Güç	30 kw
Ağırlık	2150 kg



ACROBAT 200 PRO



FAST

EKONOMİK



ECONOMIC

OTOMASYON



AUTOMATION

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Tabla	1400*3000 mm
Türbin	190 v 600w 620 mm R
Vakum Sistem	100 m³/h
Sıcaklık Ölçüm Sensörü	Infrared Cs Sf15 C3
Operatör Paneli	7" Touch Screen
Hareket Motoru	0,37 kw
Operasyon Süresi	3 - 4 min
Güç	30 kw
Ağırlık	2150 kg

Table	1400*3000 mm
Turbine	190 v 600w 620 mm R
Vacuum System	100 m³/h
Temperature Measurement Sensor	Infrared Cs Sf15 C3
Operator Panel	7" Touch Screen
Motion Engine	0,37 kw
Duration of Operation	3 - 4 min
Power	30 kw
Weight	2150 kg



GREEN PRES



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Tabla Ebadı	1100 x 2200 MM
Ara Mesafe	440 MM
Hidrolik Ünite	40 x 125 MM
Baskı Kuvveti	20 TONS
Makine Kapasitesi	10 DOORS
Yükleme Şekli	Rulolu Konveyör Yükleme
Ağırlık	1350 KG

PRESSING TABLE	1100 x 2200 MM
MID RANGE	440 MM
HYDRAULIC UNIT	40 x 125 MM
PRESSURE FORCE	20 TONS
MACHINE CAPACITY	10 DOORS
LOADING TYPE	ROLLER CONVEYOR LOADING
WEIGHT	1350 KG



FAST



ECONOMIC



AUTOMATION



ULUBATLI

MODELLER
MODELS

1100x2200

1300x2500

1900x2500

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Tabla Ebatı	1100 X 2200 mm
Piston Sayısı	6 adet
Baskı Gücü	50 Ton
Tabla Açılma Ölçüsü	80 cm

Table Size	1100 X 2200 mm
Piston Pieces	6 pcs
Pressure Power	50 Tons
Opening Size of Table	80 cm



HIZLI

FAST



EKONOMİK

ECONOMIC



OTOMASYON

AUTOMATION



ULUBATLI

KONVEYÖRLÜ SOĞUK PRES MAKİNESİ



HIZLI

FAST



EKONOMİK

ECONOMIC



OTOMASYON

AUTOMATION

ULUBATLI

MODELLER
MODELS

1100x2200

1300x2500

1300x3000

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Tabla Ebatı	1300X2500 mm
Piston Sayısı	6 pcs
Baskı Gücü	80 mm
Tabla Açılma Ölçüsü	400 mm
Tabla Adeti	Opsiyonel Arakat Tabla
Isıtma Sistemi	Elektrik Rezistanslı
Table Size	1300X2500 mm
Piston Pieces	6 pcs
Pressure Power	80 mm
Opening Size of Table	400 mm
Table Pieces	Optional Intermediate Floors
Heating System	Resistance System



ULUBATLI

MODELLER
MODELS

1100x2200

1300x2500

1300x3000

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Tabla Ebatı	1300X2500 mm	Table Size	1300X3000 mm
Piston Sayısı	6 pcs	Piston Pieces	8 pcs
Baskı Gücü	80 mm	Pressure Power	100 mm
Tabla Açılma Ölçüsü	400 mm	Opening Size of Table	400 mm
Tabla Adeti	Opsiyonel Arakat Tabla	Table Pieces	Optional Intermediate Floors
Isıtma Sistemi	Yağ Isıtmalı	Heating System	Oil System





ULUBATLI

MODELLER
MODELS

UTS 130

UTS 230

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Tutkal Sürme Genişliği	1300 mm
Çalışma Yüksekliği	100 mm
En Az Tutkal Sürme Genişliği	150 mm
Silindir Çapı	185 mm
Silindir Adeti	2 Adt
Motor Gücü	0,37 kw
Çalışma Hızı	18 m/dk

Max. Width to Glue	1300 mm
Working Height	100 mm
Min. Width to Glue	150 mm
Clinders Diameter	185 mm
Number of Rollers	2 pcs
Motor Power	0,37 kw
Working Speed	18 m/min



MAYMAK

MAY D 600

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Lock and Arm Hole Center	75 - 100 mm
Lock Milling Knife Speed	10.000 rpm
Lock Arm Drill Knife Speed	4500 rpm
Total Engine Power	4,5 kw
Installed Dimension	1650X1350X1700 mm
Weight	650 kg

Kilit ve Kol Delik Merkezi	75 - 100 mm
Kilit Frezeleme Bıçak Hızı	10.000 d/dk
Kol Kilit Delme Bıçak Hızı	4500 d/dk
Toplam Motor Gücü	4,5 kw
Genel Ölçüler	1650X1350X1700 mm
Ağırlık	650 kg





MZK KK



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Kilit ve kol aks arası	99 mm
Açılan kilit yeri uzunluğu (max.)	0-200 mm
Ayna yeri frezeleme	0-230 mm
Menteşe yeri uzunluğu	0-120 mm
Toplam Elektrik Gücü	3,3kw
Makine Ölçüleri	2500 X 1600 X 1750 mm
Makinanın ağırlığı	900 kg

Handle Bore-Lock Bore Distance	99 mm
Lock Space Length (max.)	0-200 mm
Growing Length	0-230 mm
Hinge Slot Length	0-120 mm
Total Voltage	3,3kw
Dimensions	2500 X 1600 X 1750 mm
Weight	900 kg



HIZLI
FAST



EKONOMİK
ECONOMIC



OTOMASYON
AUTOMATION



MZK - KKM



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Kilit ve kol aks arası	99 mm
Açılan kilit yeri uzunluğu (max.)	0-200 mm
Ayna yeri frezeleme	0-230 mm
Menteşe yeri uzunluğu	0-120 mm
Toplam Elektrik Gücü	5,5 Kw.
Makine Ölçüleri	2500X1600X1750 mm
Makinanın ağırlığı	900 kg

Handle Bore-Lock Bore Distance	99 mm
Lock Space Length (max.)	0-200 mm
Growing Length	0-230 mm
Hinge Slot Length	0-120 mm
Total Voltage	5,5 Kw.
Dimensions	2500X1600X1750 mm
Net Weight	900 kg



HIZLI
FAST



EKONOMİK
ECONOMIC



OTOMASYON
AUTOMATION



MZK NC RIPPER DOUBLE K.EB



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Toplam Elektrik Gücü	25,5 kw
Genel Ölçüler	5200x2200x2550 mm
Ağırlık	2450 kg
Total Electricity Power	25,5 kw
Dimensions	5200x2200x2550 mm
Weight	2450 kg

- Ebatlama ölçüleri Max.2200mm x 1000mm
- Enkoder kontrollü linear ray üzerinde boy ve en hassas kesim
- 5.5 kw. baş- son kesme motorları
- Dokunmatik kontrol paneli
- PLC kontrol
- Ayri ayri ebatlama ve frezeleme motorları
- Lamba yeri açma

- Sizing measurements Max.2200mm x 1000mm
- Enkoder controlled sensitive cutting
- 5,5kw first-end cut engines
- Touch screen control
- PLC control
- separate milling-sizing engines
- Open door wing



MZK RIPPER KK



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Toplam Elektrik Gücü	24 kw
Genel Ölçüler	4800x2200x2550 mm
Ağırlık	2750 kg
Total Electricity Power	24 kw
Dimensions	4800x2200x2550 mm
Weight	2750 kg

- Kapı ebatlama ve kilit kol yeri açma özelliği
- Ebatlama ölçüleri Max.2200mm x 1000mm
- Enkoder kontrollü linear ray üzerinde boy ve en hassas kesim
- 5.5 kw. baş- son kesme motorlar
- Dokunmatik kontrol paneli
- PLC kontrol
- Ayri ayri ebatlama ve frezeleme motorları
- Lamba yeri açma

- Size 6 door key boring machine
- Sizing measurements Max.2200mm x 1000mm
- Enkoder controlled sensitive cutting
- 5,5kw first-end cut engines
- Touch screen control
- PLC control
- Separate milling-sizing engines
- Open door wing



MZK NC RIPPER



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Toplam Elektrik Gücü	21,62 kw
Genel Ölçüler	4500x2200x2550 mm
Ağırlık	1950 kg
Total Electricity Power	21,62 kw
Dimensions	4500x2200x2550 mm
Weight	1950 kg

- Kapı ebatlama özelliği
- Ebatlama ölçüleri Max.2200mm x 1000mm
- Enkoder kontrollü linear ray üzerinde boy ve en hassas kesim
- 5.5 kw. baş- son kesme motorları
- Dokunmatik kontrol paneli
- PLC kontrol
- Aynı ayrı ebatlama ve frezeleme motorları
- Lamba yeri açma



- Size & door key boring machine
- Sizing measurements Max.2200mm x 1000mm
- Enkoder controlled sensitive cutting
- 5,5kw first-end cut engines
- Touch screen control
- PLC control
- separate milling-sizing engines
- Open door wing

emintosun® makine

QUATTRO DE EMIAN NG

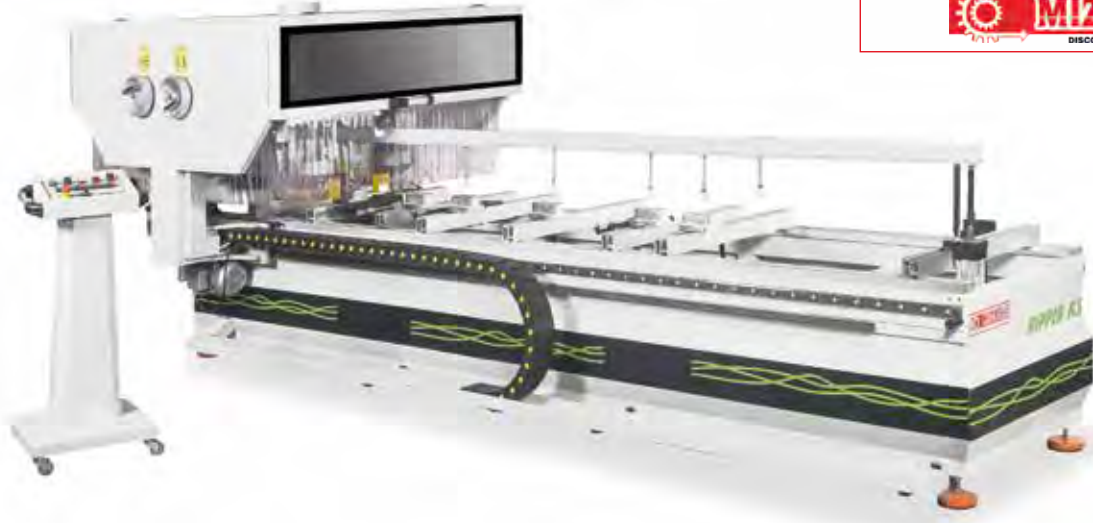


TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Kesici Motor Gücü	3 X 5 kw
Min.-Max. Kesim Genişliği	650-1000 mm
Max. Kesim Boyu	2100 mm
Makine Ölçüleri	2100x4000x2200 mm

Plotter Motor Power	3 X 0.55 kw
Min. - Max. Cutting Width	650 - 1000 mm
Max. Cutting Length	2100 mm
Dimension	2100x4000x2200 mm





RIPPER KS

- Zımpara Özelliği
- Maksimum işleme genişliği 10-270mm
- maksimum iş boyu 2500mm
- Fital Yeri Açma
- Lamba yeri açma
- 5mm pervaz yeri düşme
- 9 Testere ile çalışma
- 5.5kw boy ve en kesme motorları
- Emery property
- Maximum processing width 10-270mm
- Maximum work length 2500mm
- Open fuse
- Open door wing
- 5mm frame down ability
- Work with 9 saws
- width length cutting with 5.5kw engine



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Toplam Güç	20 kw
Genel Ölçüler	4000x1700x1700 mm
Ağırlık	1450 kg
Total Power	20 kw
Dimension	4000x1700x1700 mm
Weight	1450 kg

emintorsun® makine

TORO NG



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS



Min.-Max. Cutting Width	100-250 mm
Min.-Max. Cutting Height	35-40 mm
Max. Cutting Length	2200 mm
Dimensions	1500X3800X1500 mm

Min.-Max. Kesim Yüksekliği	100-250 mm
Min.-Max. Kesim Genişliği	35-40 mm
Max. Kesim Boyu	2200 mm
Ölçüler	1500X3800X1500 mm



MAYMAK KASA 45



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Min.- Max Kesim Uzunluğu	680 mm -2350 mm	Min.-Max. Cutting Length	680 mm -2350 mm
Mak. Kesim Yüksekliği	50 mm	Largest Cutting Height	50 mm
Mak. Geniş Kesme Boyu	260 mm	Largest Wide Cutting Length	260 mm
Toplam Güç	6,6 kw	Total Engine Power	6,6 kw
Genel Ölçüler	3600X1350X1600 mm	Dimension	3600X1350X1600 mm
Ağırlık	1250 kg	Weight	1250 kg



emintosun® makine

SFR 350 NGX



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Min.- Max Kesim Uzunluğu	680 mm -2350 mm	Min.-Max. Cutting Length	680 mm -2350 mm
Mak. Kesim Yüksekliği (90°)	60x240 mm	Max. High Capacity (90°)	60x240 mm
Mak. Kesim Yüksekliği (45°)	50x240 mm	Max. High Capacity (45°)	50x240 mm
Kesim Ünitesi	2 adet	Cutting Unit	2 adet
Delik Ünitesi	5 adet	Boring Units	5 adet
Toplam Güç	5.5 kw	Total Power	5.5 kw
Genel Ölçüler	3300x1000x1680 mm	Dimensions	3300x1000x1680 mm
Ağırlık	750 kg	Weight	750 kg





emintosun® makine

TOSCAPIA SINGLE



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Motor Gücü	0,55 kw
Motor Devri	18.000 rpm
Min.- Max. Frezeleme Kapasitesi	60 x 250 mm
Makine Ölçüleri	160x75x60 cm
Ağırlık	120 kg

Motor Power	0,55 kw
RPM of Motor	18.000 rpm
Min. - Max. Milling Capacity	60 x 250 mm
Dimensions (width-length-height)	160x75x60 cm
Weight	120 kg



HİZMET HİM MAKİNA

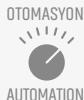
MDF DİLİMLEME
MDF FULL SLICING



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

MDF Cutting Range	930 mm
Max Cutting Thickness	50 mm
Minimum MDF Cutting Length	650 mm
Feed Speed Adjustment Range	5-20 m/dk
Main Spinde Motor	22 kw
Working Height	900 mm
Working Dimensions (L/W/H)	1360X1500X1400 mm
Weight	1480 kg

MDF Kesim Aralığı	930 mm
Maksimum Kesim Kalınlığı	50 mm
Minimum MDF Kesim Boyu	650 mm
İlerleme Hız Ayar Aralığı	5-20 m/dk
Ana Spinde Motoru	22 kw
Çalışma Yüksekliği	900 mm
Çalışma Boyutları (G/D/Y)	1360X1500X1400 mm
Ağırlık	1480 kg



HİZMET HİM MAKİNA

• **NORMAL L PERVAZ YAPIŞTIRMA**
MACHINE FOR MASS GLUING L-SHAPED JAMB• **TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS**

Kapasite	Saatte 250-300 parça
İş Parçası Kalınlığı	8-30 mm
Bant Kalınlığı (Kulak kalınlığı)	3-6 mm
İş Parçası Genişliği	60-120 mm
Bant Genişliği (Kulak genişliği)	10-80 mm
Çalışma Hızı	16 m/min
Toplam Elektrik Gücü	11,5 kw
Çalışma Boyutları (G/D/Y)	5500 x 1400 x 1200 mm
Ağırlık	950 kg

Capacity	250 - 300 pieces per hour
Thickness of work piece	8 - 30 mm
Thickness of lath	3 - 6 mm
Width of work piece	60 - 120 mm
Width of lath	10 - 80 mm
Working speed	16 m/min
Total electric power	11,5 kw
Dimensions	5500 x 1300 x 1200 mm
Weight	900 kg



HİZMET HİM MAKİNA

• **SERİ L PERVAZ YAPIŞTIRMA**
MACHINE FOR MASS GLUING L-SHAPED JAMB• **TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS**

Kapasite	Saatte 600-700 parça
İş Parçası Kalınlığı	8 - 30 mm
Bant Kalınlığı (Kulak kalınlığı)	3 - 6 mm
İş Parçası Genişliği	65 - 125 mm
Bant Genişliği (Kulak genişliği)	10 - 80 mm
Çalışma Hızı	32 m/dak
Toplam Elektrik Gücü	14,5 kw
Çalışma Boyutları (G/D/Y)	7000 x 1400 x 1200 mm
Ağırlık	1620 kg

Capacity	600 - 700 pieces per hour
Thickness of work piece	8 - 30 mm
Thickness of lath	3 - 6 mm
Width of work piece	65 - 125 mm
Width of lath	10 - 80 mm
Working speed	32 m/dak
Total electric power	14,5 kw
Dimensions	7000 x 1400 x 1200 mm
Weight	1620 kg



HİZMET HİM MAKİNA

BOMBELİ L PERVAZ YAPIŞTIRMA
MACHINE TOOL FOR GLUING DISHED "L"-SHAPED



Tanıtım Videosu için
QR Kodu Okutunuz

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Kapasite	300 - 500 pieces per hour
İş Parçası Kalınlığı	8 - 30 mm
Bant Kalınlığı (Kulak kalınlığı)	3 - 6 mm
İş Parçası Genişliği	65 - 125 mm
Bant Genişliği (Kulak genişliği)	10 - 45 mm
Çalışma Hızı	32 m/min
Toplam Elektirik Gücü	18 kw
Çalışma Boyutları (G/D/Y)	6300 x 1400 x 1200 mm
Ağırlık	1620 kg

Kapasite	Saatte 300-500 parça
İş Parçası Kalınlığı	8 - 30 mm
Bant Kalınlığı (Kulak kalınlığı)	3 - 6 mm
İş Parçası Genişliği	65 - 125 mm
Bant Genişliği (Kulak genişliği)	10 - 45 mm
Çalışma Hızı	32 m/min
Toplam Elektirik Gücü	18 kw
Çalışma Boyutları (G/D/Y)	6300 x 1400 x 1200 mm
Ağırlık	1620 kg



VERMAK®
Kaplama & Laminasyon Makinaları

VFS-1500-B



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Min.- Max. Dilimleme Hızı	5 - 30 m/dk
Dilimleme Genişliği	20 -1500 mm
Motor Gücü	4 kw
Ağırlık	650 kg

Min.-Max. Slitting Speed	5 - 30 m/min
Slitting Width	20 -1500 mm
Motor Power	4 kw
Weight	650 kg

VERMAK®
Kaplama & Laminasyon Makineleri

• VEP 350 KL7



• TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Kaplama Hızı	5 - 30 m/min	Coating Speed	5 - 30 m/min
Folye Genişliği	25 - 350 mm	Foil Width	25 - 350 mm
Toplam Güç	41 kW	Total Power	41 kW
Makine Ölçüleri	8214X2350X1002 mm	Machine Dimensions	8214X2350X1002 mm
Ağırlık	2250 kg	Weight	2250 kg

HIZLI
FASTEKONOMİK
ECONOMICOTOMASYON
AUTOMATIONFolye Kenar Kontrol Sistemi
Special Foil Edge Control System For Perfect RoutingTutkallanmış Malzemeyi Kesişim
Noktasında Hizalayan Baskı Merdanesi
The Pres Rolls Is Ailing Glued Material in Intersection PointHOLTMELT Tutkal Eritme Tankı (PUR - EVO - PO)
HOLTMELT Glue Melting Tank (PUR - EVA - PO)Tutkal Sürme Çenesi (Slot Nozul)
Glue Application Tool

VERMAK®
Kaplama & Laminasyon Makinaları

VEP 350 KL6.5-WMP



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS



Kaplama Hızı	5 - 30 m/min	Coating Speed	5 - 30 m/min
Folye Geniliği	25 - 350 mm	Foil Width	25 - 350 mm
Toplam Güç	32 kW	Total Power	32 kW
Makine Ölçüleri	6135X2350X1052 mm	Machine Dimensions	6135X2350X1052 mm
Ağırlık	1750 kg	Weight	1750 kg



PP, Finish Folyo , Doğal Kaplama ve Laminant Malzemelerine
Tutkal Uygulayan Merdane
Glue Application Roller is Designed for Special Production of PP, Finish
Folio, Natural Coating and Lamination



Tutkallanmış Malzemeyi Kesişim Noktasında Hizalayan Baskı Merdanesi
The Pres Rolls Is Aling Glued Material in Intersection Point



Kolay Kullanımlı Kontrol Paneli
Easy Operation Control Paneli



Tutkallanmış Malzemenin Ürüne Yapıştırıcılığını Artıran
Sıcak Hava Tabancaları
The Hot Air Duster Guns is Increased the Adhesion of Glued
Materials to the Product



WEINIG

MODELLER
MODELS

217

218

219



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Çalışma Genişliği	20 - 230 mm	Working Width	20 - 230 mm
Çalışma Yüksekliği	8 - 120 mm	Working Height	8 - 120 mm
Şaft Sayısı	5 - 8 mm	Number of Shafts	5 - 8 mm
Mil Dönüş Hızı	6.000 rpm	Spindle Rotation Speed	6.000 rpm
Mil Çapı	40 mm	Shaft Diameter	40 mm
Besleme Hızı	5 - 30 m/min	Feeding Speed	5 - 30 m/min
Giriş Tablası Uzunluğu	2000 mm	Input Table Length	2000 mm



FAST



ECONOMIC



AUTOMATION

ÖZEN MAKİNE

MODELLER
MODELS

PRO 523

PRO 623

PRO 630

PRO 625



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Çalışma Genişliği	230 mm	Working Width	230 mm
Çalışma Yüksekliği	150 mm	Working Height	150 mm
Mil Sayısı	5 Adet	Number of Spindles	5 pcs
Mil Çapı	40 mm	Spindle Diameter	40 mm
Mil Hızı	7,5 kw / 6.000 d/dk	Spindle Speed	7,5 kw / 6.000 rpm
Çalışma Hızı	35 m/dk	Working Speed	35 m/min



FAST



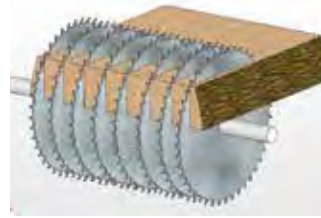
ECONOMIC



AUTOMATION



M.C.D. 1M.100



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Saw motor power	45KW 3000 D/D
Redirector motor	2,2 KW 171 D/D outlet
Max. Saw diameter	Ø 350 mm
Max. Cutting width	800 mm
Max. Cutting thickness	100 mm
Number of saws	8 Pieces
Max. Cutting speed	40 m/min
Dimension	1900 - 1600 - 1350 mm
Approximate weight	1350 kg

Testere Motor Gücü	45KW 3000 D/D
Rediktör Motor Gücü	2,2 KW 171 D/D outlet
Maks. Bıçak Ölçüsü	Ø 350 mm
Maks. Kesme Genişliği	800 mm
Maks. Kesme Kalınlığı	100 mm
Bıçak Sayısı	8 Pieces
Maks. Kesme Hızı	40 m/min
Ölçüler	1900 - 1600 - 1350 mm
Yaklaşık Ağırlık	1350 kg



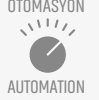
UNIRIP 310



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Max. cut width	310 mm
chain width	340 mm
Max. aperture width / entrance width	650 mm
Min. Wood length	500 mm
Max. feed speed	35 m/min
Motor power (optional)	22 (30, 37) kW
Saw blade diameter min./max.	300 / 350 mm
Weight	1,850 kg
Dimensions length x width x height	1.75 x 1.75 x 1.5 m

Maks. Kesme Genişliği	310 mm
Zincir Genişliği	340 mm
Maks. Giriş Genişliği	650 mm
Minimum Ağaç Genişliği	500 mm
Maks. Besleme Hızı	35 m/min
Motor Gücü	22 (30, 37) kW
Bıçak Ölçüsü Min/Maks	300 / 350 mm
Ağırlık	1,850 kg
Genel Ölçüler	1.75 x 1.75 x 1.5 m

EDDA**SPINNER 1500 S**MODELLER
MODELS**1500 S****1500 S BN**Tanıtım Videosu için
QR Kodu OkutunuzHIZLI
FASTEKONOMİK
ECONOMICOTOMASYON
AUTOMATION**TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS**

Streç Film Genişliği	17 cm ~ 25 cm
Tavsiye Edilen Film Kalınlığı	17µ, 23µ, 25µ PE/PVC Film
Operasyon Süresi	10 m/min
Ambalajlanacak Malzeme Ölçüleri	135 cm Width, 80 cm Height
Toplam Güç	3,7 kW

Stretchfilm Width	17 cm ~ 25 cm
Recommended Film Thickness	17µ, 23µ, 25µ PE/PVC Film
Operation Speed	10 m/min
Product Dimensions to Wrap	135 cm Width, 80 cm Height
Total Power	3,7 kW

EDDA**SPINNER 1000 S**MODELLER
MODELS**1000 S****1000 S BN**Tanıtım Videosu için
QR Kodu OkutunuzHIZLI
FASTEKONOMİK
ECONOMICOTOMASYON
AUTOMATION**TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS**

Streç Film Genişliği	10 cm ~ 20 cm
Tavsiye Edilen Film Kalınlığı	17µ, 23µ, 25µ PE/PVC Film
Balonlu Film Eni	90 cm Max
Operasyon Süresi	10 m/min
Ambalajlanacak Malzeme Ölçüleri	95 cm Width, 45 cm Height
Toplam Güç	4,2 kW

Stretchfilm Width	10 cm ~ 20 cm
Recommended Film Thickness	17µ, 23µ, 25µ PE/PVC Film
Air Bubble Film Width	90 cm Max
Operation Speed	10 m/min
Product Dimensions to Wrap	95 cm Width, 45 cm Height
Total Power	4,2 kW

CREA SPEED

D1390



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS



Working area	1300x900 mm
Laser Type	650 mm
Cutting Speed	20 m/min
Scraping Speed	500 mm/sec
Precision	0,05 mm/m
Energy consumption	2 kwatt / hour
Machine Size	1910x1450x1110 mm
Wood Package Size	1210x1550x1260 mm
Weight	310 kg

Çalışma Alanı	1300x900 mm
Lazer Tipi	650 mm
Kesme Hızı	20 m/min
Kazıma Hızı	500 mm/sec
hassasiyet	0,05 mm/m
Enerji Tüketimi	2 kwatt / hour
Makina Ölçüleri	1910x1450x1110 mm
Paketlenmiş Ölçüler	1210x1550x1260 mm
Ağırlık	310 kg

CREA SPEED

D1610 X 2



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS



Working area	1600x1000 mm
Laser Type	CO ² Closed Circuit 10,6 um
Cutting Speed	20 m/min
Scraping Speed	500 mm/sec
Precision	0,05 mm/m
Energy consumption	2 kwatt / hour
Machine Size	2210x1550x1000 mm
Wood Package Size	2310x1650x1150 mm
Weight	355 kg

Çalışma Alanı	1600x1000 mm
Lazer Tipi	CO ² Closed Circuit 10,6 um
Kesme Hızı	20 m/min
Kazıma Hızı	500 mm/sec
hassasiyet	0,05 mm/m
Enerji Tüketimi	2 kwatt / hour
Makina Ölçüleri	2210x1550x1000 mm
Paketlenmiş Ölçüler	2310x1650x1150 mm
Ağırlık	355 kg

EDDA• **Boxmaster 2500**HIZLI
FASTEKONOMİK
ECONOMICOTOMASYON
AUTOMATION• **TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS**

Üretim Hızı	7-12 sn/kutu	Production Speed	7-12 sec/carton
Max. Karton Eni	2500 mm	Max. Carton Width	2500 mm
Uygun Karton Kalınlığı	2 - 7 mm	Suitable Carton Thickness	2 - 7 mm
Toplam Güç	1,8 kW	Total Power	1,8 kW



BAROMAK
INDUSTRIAL MACHINES

1300BS-S



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Min. Working Dimension	420 mm	Min Çalışma Uzunluğu	420 mm
Working Thickness	10 - 160 mm	Çalışma Kalınlığı	10 - 160 mm
Max. Working Width	1300 mm	Max. Çalışma Genişliği	1300 mm
Feeding Speed	5-20 m/dk	Besleme Hızı	5-20 m/dk
Total power	14,8 kw	Toplam Güç	14,8 kw
Machine Dimensions	4030X1970X1950 mm	Makine Ölçüleri	4030X1970X1950 mm
Weight	2400 kg	Ağırlık	2400 kg





KR FZM 1300-2



Tanıtım Videosu İçin
QR Kodu Okutunuz

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Zımpara Kum Aralığı	P80-P2000	Sand Paper Grit Range	P80-P2000
Maks. Konveyör Hızı	8 m / min	Max. Conveyor Speed	8 m / min
Min. Ürün Yüksekliği	3 mm	Min. Product Height	3 mm
Maks. Ürün Yüksekliği	70 mm	Max. Product Height	70 mm
Min. Ürün Genişliği	150 mm	Min. Product Width	150 mm
Min. Ürün Boyu	350 mm	Min. Product Size	350 mm
Maks. Ürün Genişliği	1300 mm	Max. Product Width	1300 mm
Maks. Ürün Boyutu	Endless	Max. Product Size	Endless
Toplam Basınçlı Hava İhtiyacı	260 L / min	Total Compressed Air Requirement	260 L / min
Elektrik Tüketimi	20 kw	Electricity consumption	20 kw
Ölçüler	5820x2300x1920 mm	Dimensions	5820x2300x1920 mm
Ağırlık	5310 kg	Weight	5310 kg



HIZLI
FAST



EKONOMİK
ECONOMIC



OTOMASYON
AUTOMATION

- Hareketli Konveyör Tabla
- 9 adet Osilasyonlu disk fırça sistemi
- Vakumlu Konveyör
- Osilasyonlu silindir fırça sistemi
- Otomatik Kontrol Paneli

- Movable Conveyor Table
- 9 Piece Oscillating Disc Brush
- Vacuum Conveyor
- Oscillating Roller Brush System
- Automatic Control Pannel





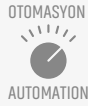
CEVVAL



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS



Tanıtım Videosu İçin
QR Kodu Okutunuz



32 Pieces Sensor Barrier
2 Pieces Painting Arms
Paint Recycling Unit
Automatic Belt Centering Unit
Ventilation System
Aspiration System
Automatic Lubrication System
Optional Aqueous Type Filtration

32 Adet Sensör Bariyer
2 Adet Boyama Kolu
Boya Geri Dönüşüm Ünitesi
Otomatik Bant Merkezleme Ünitesi
Havalandırma Sistemi
Aspirasyon Sistemi
Otomatik Yağlama Sistemi
Opsiyonel Sulu Tip Filtrasyon



2 Adet Boyama Kolu
2 Pieces Painting Arms



Boya Geri Dönüşüm Ünitesi
Paint Recycling Unit



Otomatik Bant Merkezleme Ünitesi
Automatic Belt Centering Unit



Havalandırma Sistemi
Ventilation System



Otomatik Yağlama Sistemi
Automatic Lubrication System



İsteğe Bağlı Sulu Tip Filtrasyon
Optional Aqueous Type Filtration



KR PM 10



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Aspirasyon Fan Debisi	12.000 m ³ / s	Aspiration Fan Flow	12.000 m ³ / s
Min. Ürün Yüksekliği	6 mm	Min. Product Height	6 mm
Maks. ürün Yüksekliği	100 mm	Max. Product Height	100 mm
Min. ürün Genişliği	60 mm	Min. Product Width	60 mm
Min. Ürün Boyutu	650 mm	Min. Product Size	650 mm
Mak. ürün Genişliği	250 mm	Max.Product Width	250 mm
Maks. Ürün Boyutu	Endless	Max. Product Size	Endless
Elektrik Tüketimi	6 kw	Electricity consumption	6 kw
Ölçüler	4270x1600x1650 mm	Dimensions	4270x1600x1650 mm
Ağırlık	1200 kg	Weight	1200 kg



- Osilasyonlu orbital zımparalar
- Sabit titreşim zımpara motoru ünitesi
- Osilasyonlu silindirik fırça zımpara ünitesi
- Sabit silindirik fırça zımpara ünitesi
- Opsiyonel mop zımpara ünitesi

- Oscillating Orbital Sanding
- Fixed Vibration Sanding Motor
- Oscillating Cylindrical Brush Sanding Unit
- Fixed Cylindrical Brush Sanding Unit
- Optional Mop Sanding Unit





KR KZM 5



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Min. Product Height	3 mm
Max. Product Height	70 mm
Min. Product Width	150 mm
Min. Product Size	150 mm
Max. Product Width	2100 mm
Max. Product Size	Endless
Total Compressed Air Requirement	650 L/min
Electricity consumption	6 kw
Dimensions	4340x1550x1760 mm
Weight	1400 kg

Min. Ürün Yüksekliği	3 mm
Maks. Ürün Yüksekliği	70 mm
Min. Ürün Genişliği	150 mm
Min. Ürün Boyutu	150 mm
Maks. Ürün Genişliği	2100 mm
Maks. Ürün Boyutu	Endless
Toplam Basıncılı Hava İhtiyacı	650 L/min
Elektrik Tüketimi	6 kw
Ölçüler	4340x1550x1760 mm
Ağırlık	1400 kg





• KR UVKH 24 UV



• TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Maks. Boyanabilecek Malzeme	Sonsuzx1300x70 mm	Max. Paintable Parts	Endlessx1300x70 mm
Min. Boyanabilecek Malzeme	250x100x10 mm	Min. Paintable Parts	250x100x10 mm
Ortalama Kurutma Hızı	3 - 4 m/dk	Average Drying Speed	3 - 4 m/min
Elektrik Tüketimi	88 kw/s	Electricity consumption	88 kw/s



- Hareketli giriş konveyörü
- Flashoff tüneli / TL lamba tüneli / UV lamba tüneli
- Elektrik rezistanlı klima santrali (Opsiyonel)
- Ekstra 4 mt flashoff tüneli (Opsiyonel)
- Sabit çıkış konveyörü (Opsiyonel)
- Movable Inlet Conveyor
- Flashoff Tunnel / TL Lamp Tunnel / UV Lamp Tunnel
- Electric Heated Air Handling Unit (Optional)
- Extra 4 m Flashoff Tunnel (Optional)
- Fixed Output Conveyor (Optional)





KR BM 600



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS



Aspirasyon Fan Debisi	12.000 m ³ /H
Maks. Ürün Yüksekliği	250 mm
Maks. Ürün Genişliği	300 mm
Maks. Çalışma Hızı	30 m/min
Elektrik Tüketimi	4,5 kw
Ölçüler	1904x4200x2000 mm
Ağırlık	1200 kg

Aspiration Fan Flow	12.000 m ³ /H
Max. Product Height	250 mm
Max.Product Width	300 mm
Max. Working Speed	30 m/min
Electricity consumption	4,5 kw
Dimensions	1904x4200x2000 mm
Weight	1200 kg

- Boya geri kazanımlı konveyör bant •
- Pompa tabanca •
- Kasetli egzoz filtresi •
- Yüksek basınçlı pompa ve tabancalar •
- Otomatik yükleme ve boşaltma ünitesi •
- Sulu filtrasyon •
- Paint Reclaimed Conveyor Belt •
- Pump Pistol •
- Cassette Exhaust Filter •
- High Pressure Pumps and Pistols •
- Automatic Loading and Unloading Unit •
- Water Filtration •





• KENAR UV



Tanıtım Videosu İçin
QR Kodu Okutunuz



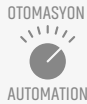
HIZLI

FAST



EKONOMİK

ECONOMIC



OTOMASYON

AUTOMATION



SAF
TEKNİK

S-2000 m³/h

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Kapasitesi	2000 m ³ /h
Motor Gücü	1,5 kw 2 hp 3000 dd
Toz Emme Hızı	28 m/sn
Filtre Sayısı	4 Adet
Ünite Ebatları	563*1063*2100 mm
Ünite Ağırlığı	67 kg
Capacity	2000 m ³ /h
Motor Power	1,5 kw 2 hp 3000 RPM
Vacuum Velocity	28 m/sec
Filter Quantity	4 Pcs
Unit Sizes	563*1063*2100 mm
Unit Weight	67 kg



FAST



ECONOMIC



AUTOMATION

SAF
TEKNİK

S-2500 m³/h

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Kapasitesi	2500 m ³ /h
Motor Gücü	2,2 kw 2 hp 3000 dd
Toz Emme Hızı	30 m/sn
Filtre Sayısı	6 Adet
Ünite Ebatları	563*1063*2100 mm
Ünite Ağırlığı	67 kg
Capacity	2500 m ³ /h
Motor Power	2,2 kw 2 hp 3000 RPM
Vacuum Velocity	30m/sec
Filter Quantity	6 Pcs
Unit Sizes	563*1063*2100 mm
Unit Weight	67 kg



FAST



ECONOMIC



AUTOMATION



3500 m³/h EKO

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Kapasitesi	3500 m ³ /h
Motor Gücü	3 kw 4 hp 3000 dd
Toz Emme Hızı	30 m/sn
Filtre Sayısı	15 Adet
Filtre Ölçüleri	Q160 x 1030 mm
Filtre Yüzey Alanı	7.76 m ²
Ünite Ebatları	653*1673*2181 mm
Ünite Ağırlığı	120 kg

Capacity	3500 m ³ /h
Motor Power	3 kw 4 hp 3000 rpm
Vacuum Velocity	30 m/min
Filter Quantity	15 pcs
Filter Sizes	Q160 x 1030 mm
Filtration Area	7.76 m ²
Dimensions	653*1673*2181 mm
Weight	120 kg



S-3500 m³/h

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Kapasitesi	3500 m ³ /h
Motor Gücü	3 kw 4 hp 3000 rpm
Toz Emme Hızı	28 m/sn
Filtre Adeti	18 adt
Filtre Ölçüleri	Q160x1030mm
Ünite ebatları (mm)	653*1903*2200 mm
Ağırlığı	220 kg

Capacity	3500 m ³ /h
Motor Power	3 kw 4 hp 3000 rpm
Vacuum Velocity	28 m/sec
Filter Quantity	18 pcs
Filter Sizes	Q160x1030mm
Dimensions	653*1903*2200 MM
Weight	220 kg



FAST



ECONOMIC



AUTOMATION





SAF
TEKNİK

S-5000 m³/h

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Kapasitesi	5000m ³ /h
Motor Gücü	5,5 kw 7,5 hp 3000dd
Toz Emme Hızı	30 m/sn
Filtre Adeti	32
Filtre Ölçüleri	Q160x1030mm
Ünite ebatları (mm)	853*2420*2230mm
Ağırlığı	300 kg

Capacity	5000 m ³ /h
Motor Power	5,5 kw 7,5 hp 3000 rpm
Vacuum Velocity	30 m/sec
Filter Quantity	32 pcs
Filter Sizes	Q160x1030mm
Unit Sizes (mm)	853*2420*2230 mm
Weight	300 kg



HIZLI

FAST



EKONOMİK

ECONOMIC



OTOMASYON

AUTOMATION



SAF
TEKNİK

S-6500 m³/h

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Kapasitesi	6500 m ³ /h
Motor Gücü	7,5 kw / 10 hp / 3000dd
Toz Emme Hızı	30 m/sn
Filtre Adeti	45
Filtre Ölçüleri	Q160x940mm
Ünite ebatları (mm)	1120*2400*2200mm
Ağırlığı	420kg

Capacity	6500 m ³ /h
Motor Power	7,5 kw 10 hp 3000 rpm
Vacuum Velocity	30 m/sec
Filter Quantity	45 pcs
Filter Sizes	Q160x940mm
Dimensions	1120*2400*2200
Weight	420 KG



HIZLI

FAST



EKONOMİK

ECONOMIC



OTOMASYON

AUTOMATION

SAF
TEKNİK

STK 6500



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPESIFICATIONS

Kapasitesi	6.500 m³/h	Capacity	6.500 m³/h
Motor Gücü	7,5 kW- 10 hp	Motor Power	7,5 kW- 10 hp
Toz Emme Hızı	32 m/sn	Vacuum Velocity	32 m/sn
Filtre Adedi	45	Filter Quantity	45
Filtre Ölçüleri	Q160X940 mm	Filter Sizes	Q160X940 mm
Ünite Ebatları	1170*2400*2200 mm	Unit Size	1170*2400*2200 mm
Ağırlığı	460 kg	Weight	460 kg

SAF
TEKNİK

FICUS 7



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPESIFICATIONS

Kapasitesi	7.000 m³/h	Capacity	7.000 m³/h
Motor Gücü	7,5 kW- 10 hp	Motor Power	7,5 kW- 10 hp
Max. Debiye Basınç	2142 Pa	Vacuum Velocity	2142 Pa
Filtre Adedi	84	Filter Quantity	84
Filtre Ölçüleri	Q100X1100 mm	Filter Sizes	Q100X1100 mm
Ünite Ebatları	3300X1070X2500 mm	Unit Size	3300X1070X2500 mm
Ağırlığı	860 kg	Weight	860 kg



TORBALI TOZ EMME SİSTEMİ
MODULAR DUST COLLECTOR
WITH BAG HOUSE



HIZLI

FAST



EKONOMİK

ECONOMIC



OTOMASYON

AUTOMATION

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

8000m ³ /H	1700x2600x3100 mm
12000m ³ /H	1700x3360x3100 mm
16000m ³ /H	1700x3360x3600 mm
20000m ³ /H	1700x4180x3600 mm
24000m ³ /H	1700x4996x3600 mm



**METAL KONTEYNERLİ
TOZ EMME SİSTEMİ**
FILTRATION UNIT WITH METAL CAN
UNLOADING



HIZLI

FAST



EKONOMİK

ECONOMIC



OTOMASYON

AUTOMATION

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

12.000m ³ /h	2528x1666x4184 mm
20.000m ³ /h	4250x1756x4160 mm
30.000m ³ /h	4250x1756x4160 mm
40.000m ³ /h	6075x2245x4160 mm
50.000m ³ /h	7890x2245x4160 mm





• BÜYÜK TORBALI TOZ EMME SİSTEMİ MODULAR DUST COLLECTOR WITH BIG BAG HOUSE



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

12.000 m³/h	2250x2500x5000 mm
20.000 m³/h	2250x4250x5000 mm
30.000 m³/h	2250x5350x5000 mm
40.000 m³/h	2250x6100x5000 mm
50.000 m³/h	2250x7900x5000 mm



• 6000 m³/h

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Kapasite	6000 m³/h
Motor Gücü	5.5 hp
Genel Ölçüler	2000*1500*2750 mm
Ağırlık	280 kg.

Capacity	6000 m³/h
Motor Power	5,5 hp
Dimensions	2000*1500*2750 mm
Weight	280 kg





2200 m³/h

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Motor gücü	2hp 3000dd
Toz emme hızı	26m/sn
Filtre adedi	6 Adet
Talaş toplama kazanı	300 Lt.
Ölçüleri E x B x Y	800x1350x730mm
Ağırlık	70kg + -5kg
Motor Power	2 hp 3000 rpm
Vacuum Velocity	26 m/sec
Filter Quantity	6 pcs
Tan volume	300 lt
Dimensions	800*1350*730 mm
Weight	70kg + -5kg



HIZLI
FAST



EKONOMİK
ECONOMIC



OTOMASYON
AUTOMATION



2000 m³/h

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

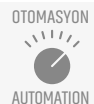
Kapasite	2000 m³/h
Motor Gücü	2 hp
Motor RPM	3000 rpm
Ölçüler	650*2000*230 mm
Ağırlık	50 kg
Capacity	2000 m³/h
Motor Power	2 hp
Motor RPM	3000 rpm
Dimensions	650*2000*230 mm
Weight	50 kg



HIZLI
FAST



EKONOMİK
ECONOMIC



OTOMASYON
AUTOMATION

MAKELSAN®
Uninterruptible Power SuppliesGÜÇ KAYNAĞI
ONLINE UPSHIZLI
FASTEKONOMİK
ECONOMICOTOMASYON
AUTOMATION

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Çıkış Gücü	Power	10kW	15kW	20kW	30kW	40kW	45kW	60kW
Net Ağırlık (Aküsüz) (kg)	Weight (kg)	100	100	110	120	125	125	130
Boyutlar (GxDxY) (mm)	Dimension (mm)	460 x 805 x 1190						

Ag⁺
POWER SOLUTIONS

SERVO REGÜLATÖR

HIZLI
FASTEKONOMİK
ECONOMICOTOMASYON
AUTOMATION

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Mikro işlemcili Dijital Voltmetre
Düzeltilme hızı saniyede 200 Volt
Çıkış Voltaj Toleransı: %2
Servo Voltaj Regülatörü verimi: % 97

Digital Voltmeter with Microprocessor
Correction rate 200 Volts per second
Output Voltage Tolerance: 2%
Servo Voltage Regulator efficiency: 97%





FEN-İS

FN 320 GÖNYE KESME
GRADED MITRE SAW MACHINE

Devir	3000 d/dak
Çalışma Voltajı	220 V - 400 V
Çalışma Frekansı	50-60 Hz
Güç	1.5 Hp
Ağırlık	28 Kg

Rpm	3000 d/rpm
Voltage	220 V - 400 V
Working Frequency	50-60 Hz
Motor Power	1.5 Hp
Weight	28 Kg



FEN-İS

FN 900 TAS MENTEŞE YERİ AÇMA
HING SLOT DRILLING MACHINE

Devir	3000 d/dak
Çalışma Voltajı	220 V - 400 V
Çalışma Frekansı	50-60 Hz
Güç	1,5 Hp
Ağırlık	25 Kg

Rpm	3000 d/rpm
Voltage	220 V - 400 V
Working Frequency	50-60 Hz
Motor Power	1,5 Hp
Weight	25 Kg



FEN-İS

FN 950 PNÖMATİK TAS MENTEŞE YERİ AÇMA
PNEUMATIC HING SLOT DRILLING MACHINE

Devir	3000 d/dak
Çalışma Voltajı	220 V - 400 V
Çalışma Frekansı	50-60 Hz
Güç	1,5 Hp
Ağırlık	25 Kg

Rpm	3000 d/rpm
Voltage	220 V - 400 V
Working Frequency	50-60 Hz
Motor Power	1,5 Hp
Weight	25 Kg

Aydın Trafo®

HAVA KOMPRESÖRLERİ & BASINÇLI YIKAMA MAKİNALARI



Depo Hacmi Air Receiver	Motor Gücü Motor Power	Hava Emiş Capacity (l/min)	Basınç Pressure	Devir Rpm
200 lt	3 hp	400 lt/dk	8 Bar	980 d/dk
300 lt	4 kw / 5,5 hp	780 lt/dk	8 Bar	950 d/dk
530 lt	4 kw / 5,5 hp	780 lt/dk	8 Bar	950 d/dk
530 lt	5,5 kw / 7,5 hp	920 lt/dk	8 Bar	1120 d/dk

Model	Motor Gücü Motor Power	Depo Hacmi Air Receiver	Basınç Pressure	Kapasite Capacity (m³/min)
ATV D 7,5	7,5 kw / 10 hp	500 lt	10 Bar	0,97 m³/dk
ATV D 11	11 kw / 15 hp	500 lt	10 Bar	1,46 m³/dk
ATV D 15	15 kw / 20 hp	750 lt	10 Bar	2,24 m³/dk

**VİDALI KOMPRESÖR**
AIR SCREW COMPRESSORS**HAVA DEPOSU**
AIR TANK**HAVA KURUTUCU**
AIR DRYER

Model	Motor Gücü Motor Power	Depo Hacmi Air Receiver	Basınç Pressure	Kapasite Capacity (m³/min)	Kurutucu Air Dryer (m³/min)
ATV 11	11 kw / 15 hp	1000 lt	10 Bar	1,46 m³/dk	1,66 m³/dk
ATV 15	15 kw / 20 hp	1000 lt	10 Bar	2,24 m³/dk	2,58 m³/dk
ATV 22	22 kw / 30 hp	1000 lt	10 Bar	3,1 m³/dk	3,16 m³/dk
ATV 37	37 kw / 50 hp	2000 lt	10 Bar	5,22 m³/dk	6,2 m³/dk
ATV 45	45 kw / 60 hp	2000 lt	10 Bar	6,31 m³/dk	8,25 m³/dk

SETKOM



Depo Hacmi Air Receiver	Motor Gücü Motor Power	Hava Emiş Capacity (l/min)	Basınç Pressure
200 lt	2,2 kw / 3 hp	330 lt / dk	8 Bar
300 lt	3 kw / 4 hp	550 lt / dk	8 Bar
500 lt	4 kw / 5,5 hp	646 lt / dk	8 Bar
500 lt	5,5 kw / 7,5 hp	826 lt / dk	9 Bar
500 lt	7,5 kw / 10 hp	1051 lt / dk	8 Bar

Model	Motor Gücü Motor Power	Depo Hacmi Air Receiver	Basınç Pressure	Kapasite Capacity (m³/min)
SVK-15	11 kw / 15 hp	500 lt	10 Bar	1,40 m³/dk
SVK-15	11 kw / 15 hp	750 lt	10 Bar	1,40 m³/dk
SVK-20	15 kw / 20 hp	500 lt	10 Bar	1,85 m³/dk
SVK-20	15 kw / 20 hp	750 lt	10 Bar	1,85 m³/dk



VİDALI KOMPRESÖR
AIR SCREW COMPRESSORS



HAVA DEPOSU
AIR TANK

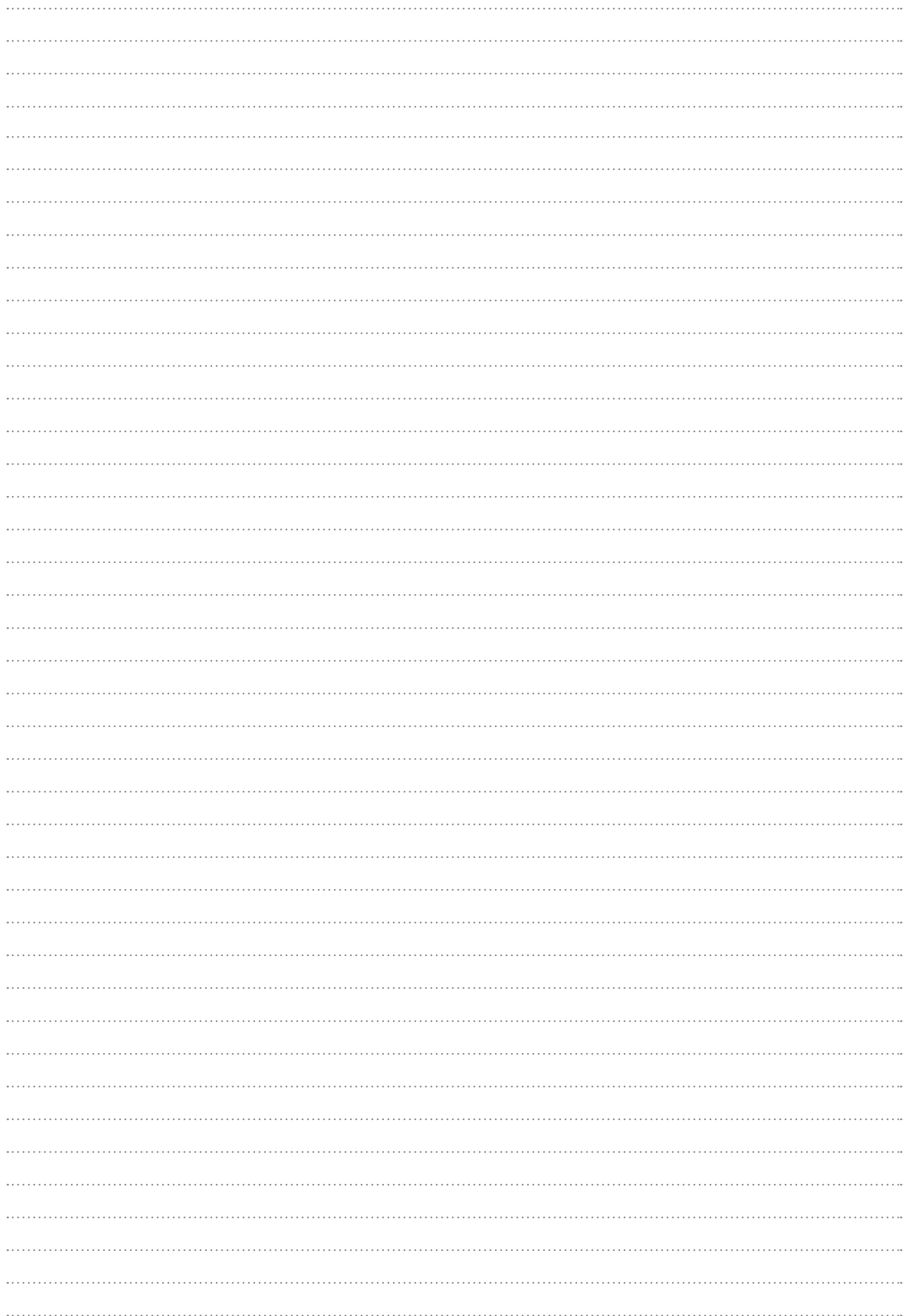


HAVA KURUTUCU
AIR DRYER

Model	Motor Gücü Motor Power	Depo Hacmi Air Receiver	Basınç Pressure	Kapasite Capacity (m³/min)	Kurutucu Air Dryer (m³/min)
SVK 20	15 kw / 20 hp	1000 lt	10 Bar	2,1 m³/dk	2,2 m³/dk
SVK 30	22 kw / 30 hp	1000 lt	10 Bar	3,3 m³/dk	3,8 m³/dk
SVK 50	37 kw / 50 hp	2000 lt	10 Bar	5,4 m³/dk	5,5 m³/dk
SVK 60	45 kw / 60 hp	2000 lt	10 Bar	6,5 m³/dk	6,5 m³/dk



NOTLAR



Kuruluşumuzdan bu yana AKSAKAL - RENKLİ MOBİLYA olarak 1976 yılında başlayan imalatımız bugün tamamen en ileri teknoloji ile donatılmıştır.

Çağımızın ihtiyacı olan;

Membran Kapak, Akrilik Kapak, Laminant Kapak, Membran Kaplamalı Kapı imalatımız devam etmektedir.

1991 yılında marangoz makinaları satışına başlayan firmamız bugün karadenizin en büyük makina parkına sahiptir. Ülkenin en güçlü makine üretim firmalarının bayisi konumunda olan AKSAKAL MAKİNE ikinci el, teknik destek revizyon bakım onarım hizmetleriyle de her zaman müşterilerinin yanındadır.

Amacımız mükemmelliği yakalamak, sürekli kendini yenilemek ve müşterilerimizle paylaşmaktır.

Our production, which started in 1976 as Aksakal - Renkli Furniture since our establishment, is fully equipped with the most advanced technology today.

What our age needs;

Our production of membrane cover, acrylic cover, laminate cover, membrane, coated door continues

Our company, which started selling carpenter machines in 1991, has the largest machine park in today. Aksakal Makine, which is the dealer of the country's strongest machinery manufacturing companies, is always beside its customers with its second hand, technical support, revision, maintenance and repair services.

Our aim is to achieve perfection, to constantly renew itself and to share it with our customers.

Teknik Öğretmen
A. Sami AKSAKAL



AK SAKAL®





www.aksakalmakine.com

📍 Fabrika : Kerimbey Mahallesi Organize Sanayi Yolu No:30 Tekkek y / Samsun / Türkiye

☎ +90 362 266 95 00 🖨 +90 362 266 44 55 ✉ bilgi@aksakalmakine.com

www.fikirkulubu.com.tr
+90 362 233 28 49

